

Programmera din DECO

med PartMaker SwissCAM!

Du kan nu programmera din långsvarv av typ DECO direkt från PartMaker SwissCAM från IMCS Inc. Detta stora genombrott inom långsvarvans programmeringsteknologi betyder att du kan använda PartMaker SwissCAM för att göra ett program som kan direktimporteras till TB-DECO. Dessa integrerade mjukvarulösningar arbetar med alla DECO-maskinerna av modell DECO 7, DECO 10, DECO 13, DECO 20 och DECO 26.

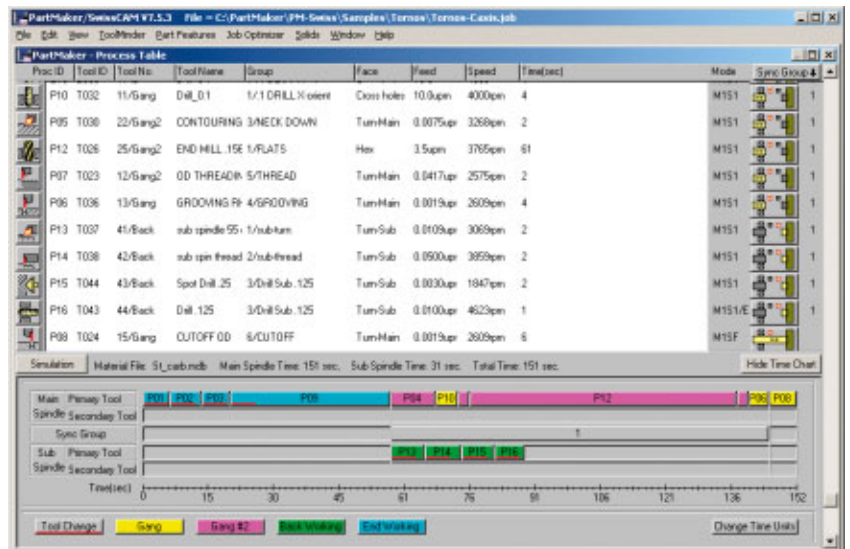


Den integrerade lösningen med PartMaker SwissCAM/TB-DECO har varit tillgänglig sedan juli 2005. Ett flertal ledande användare av TB-DECO har skaffat denna lösning och börjat använda den för att programmera sina DECO-maskiner.

”TORNOS och PartMakers tekniska personal har samarbetat för att integrera PartMaker SwissCAM och mjukvaran TB-DECO ADV på ett verkligt robust och genuint sätt,” säger Tom Dierks, vd för TORNOS Technologies USA. ”Vi här på TORNOS USA är entusiastiska över att kunna ge våra användare möjligheten att automatiskt kunna programmera sina TB-DECO-maskiner genom PartMaker SwissCAM.”

Fördelarna

Integreringen av PartMaker SwissCAM och TB-DECO är förmånlig eftersom det gör det möjligt för TORNOS-användarna att integrera TB-DECO med extern CAD-data, utföra 3D bearbetnings-simulering och programmera alla deras DECO-maskiner på samma intuitiva sätt som deras övriga CNC-maskiner, antingen de är av typ långsvarv eller av typ konventionella CNC-fråsar och svarvar. Genom att använda PartMaker SwissCAM kan ett program snabbt flyttas från en TORNOS-modell till en annan.



PartMakers processtabell använder patenterad visuell synkroniseringsteknologi för att förenkla process-synkroniseringen för DECO-maskinerna. En tid för varje process visas med en total tid för bearbetning i huvud- och motspindel tillsammans med total bearbetningstid. Ett tidkort visar visuellt hur mycket ledig tid som erhålls genom att använda processsynkroniseringen.

Med interfacet PartMaker SwissCAM/TB-DECO kan dessutom ett program konverteras från vilken annan långsvarvsmodell som helst (t.ex. Citizen, Star, Tsugami, Maier, Hanwha, Nomura, Gildemeister, Hardinge etc.) till att köras i en DECO med bara några få musklick.

Integreringen av dessa två teknologier betyder att användare av DECO enkelt kan skapa och godkänna CNC-program. DECO-användare kommer dessutom enklare att kunna dra nytta av TB-DECOs unika

processoptimeringsegenskaper eftersom de, vid arbete genom PartMaker, kommer att starta från en detalj som redan har programmerats och synkroniserats över TORNOS-maskinens multipelaxlar. Väl inne i TB-DECO kan användaren ytterligare optimera sin detaljs cykeltid genom att använda TB-DECOs många möjligheter till cykeltidsreducering.

Hur fungerar det

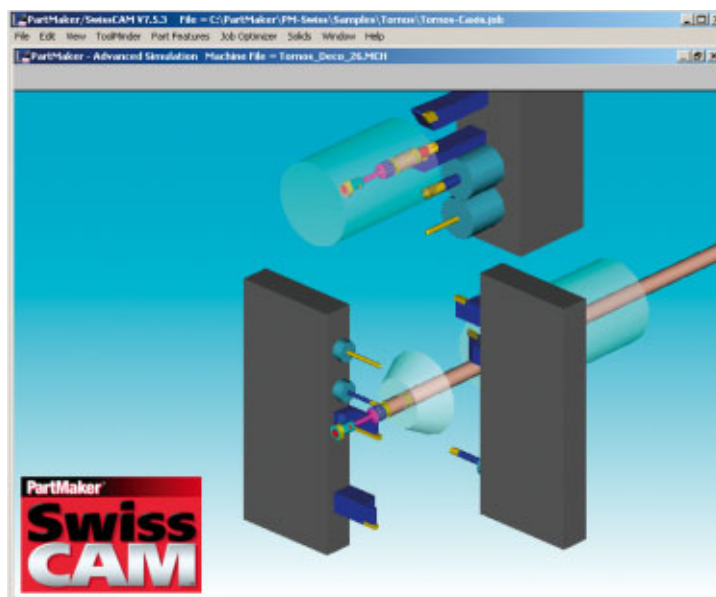
PartMaker SwissCAM är det ledande CAM-systemet på marknaden för programmering av längdsvarvar. Som sådant var PartMaker SwissCAM det första CAM-systemet som TORNOS valde för integrering med TB-DECO. Många av de ledande användarna av längdsvarvar både i USA och på andra ställen i världen har standardiserats på PartMaker SwissCAM för programmering av deras maskiner.

Patenterad teknologi garanterar produktivitet

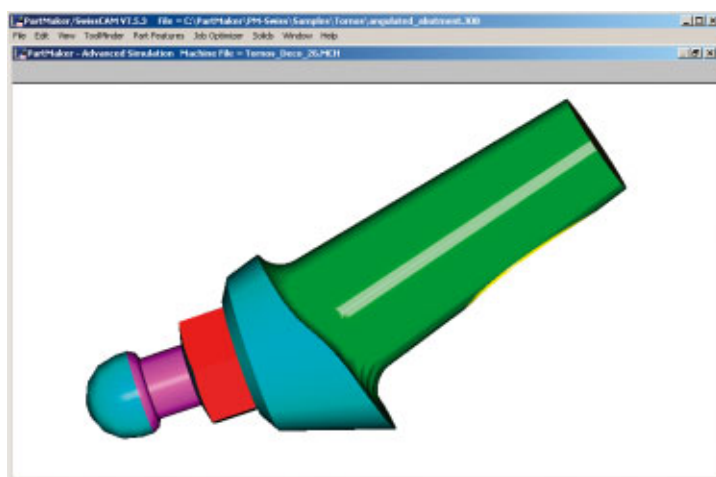
PartMaker SwissCAM använder sig av en patenterad 'dela upp och be-segra'-strategi som förenklar programmeringen av detaljer med ett flertal svarvade och frästa moment genom att bryta ner en komplex detalj i ett flertal operationsplan. Varje bearbetningsyta är programmerad i ett separat fönster som en mycket enklare operation. Som varje operation är programmerad verifieras den grafiskt på skärmen.

PartMaker SwissCAM använder kunskapsbaserad bearbetning för att garantera att maskiningenjörernas kunskap om sådana frågor som verktyg och matningar och hastigheter lagras i systemet. Denna kunskap kan användas om och om igen och därmed automatisera programmeringsuppgiften.

PartMaker SwissCAM skapar en processtabell som visar en komplett översikt över allt arbete som har gjorts. Varje operation har hastigheter och matningar som är automatiskt anpassade för det material som används och tiden för varje operation beräknas och visas. Den totala tiden visas för bearbetning både i huvud- och motspindel. PartMakers patenterade visuella synkroniseringsätt gör synkronisering av programmeringsprocessen till en lätt uppgift. Processynkronisering kan utföras genom att bara peka och klicka samt att välja från en mängd grafiska synkroniseringsstrategier.



PartMaker SwissCAM gör det möjligt för användaren att se en full bearbetningssimulering av sin detalj på en DECO-maskin innan programmet skickas till TB-DECO för att garantera att det inte förekommer några krascher eller kollisioner.



PartMaker gör till och med de mest komplexa detaljerna enkla att programmera. Ovan visas ett vinklat implantat programmerat med PartMaker.

När väl operationerna har synkroniserats visar ett tidkort operationerna i stapeldiagramformat som visar tiderna för huvud- och motspindel sida vid sida och hur mycket bearbetningstid användaren får gratis genom överlappning av synkrona operationer. PartMaker SwissCAM omfattar integrerad, helt dynamisk 3D bearbetningssimulering vilket gör det möjligt för användaren att se hela bearbetningsprocessen på skärmen och kontrollera eventuella verktygskollisioner före bearbetning.

PartMaker®
CAM Software That Knows™
Developed by IMCS, Inc.

För ytterliggare information kontakta gärna:

PartMaker Software/IMCS Inc.
(+1) 215-643-5077
web: www.partmaker.com
E-mail: imcs@partmaker.com