



# Test di certificazione FAO

I test di certificazione FAO intendono supportare i fornitori di software FAO nell'ambito dello sviluppo di post-processor per i DECO [a-line]. Tramite questi test, Tornos valuta la capacità di programmazione di diversi tipi di lavorazioni, nonché di generazione di un programma TB-DECO privo d'errori.

## Test inclusi nella certificazione

La certificazione è limitata a tre pezzi programmati su DECO 13a. Questi tre pezzi prevedono una notevole quantità di lavorazioni, al fine di valutare al meglio le possibilità del software FAO. Per contro, la certificazione non copre tutte le lavorazioni che potrebbero essere effettuate sui DECO [a-line]. Inoltre, non garantisce che un secondo post-processore dedicato a un altro modello di DECO [a-line] possa generare un programma TB-DECO simile, privo d'errori. Tuttavia, la certificazione consente di garantire ai clienti di Tornos un buon livello di competenza del fornitore del software FAO per la programmazione dei DECO [a-line].

## Ottenimento della certificazione

La certificazione viene consegnata al fornitore del software FAO non appena tale software FAO abbia generato i tre programmi per i pezzi TB-DECO e non appena tali programmi abbiano consentito di lavorare i pezzi, in base ai disegni forniti da Tornos. Qualora il software FAO non riesca a programmare una determinata lavorazione, potrà procedere a una diversa lavorazione che consenta di ottenere la stessa forma e, di conseguenza, il rilascio della certificazione da parte di Tornos.

La posizione degli utensili, la sequenza esatta delle operazioni, nonché la durata del ciclo di lavorazione dei pezzi non sono criteri valutati durante lo svolgimento di questi test. Tuttavia, al fine di supportare i fornitori dei software FAO, a fronte di ognuno dei tre pezzi, sono state definite una gamma operativa e una linea d'utensili. Anche i tre programmi TB-DECO realizzati da Tornos per la certificazione sono stati messi a disposizione dei fornitori dei software FAO.

Risultato dei test di certificazione realizzati su DECO 13a	Pezzi sottoposti a test	Software FAO				
		Esprit	Gewatech	GibbsCAM	PartMaker	SylvieXpert
Data d'ottenimento della certificazione (mese / anno)		03 06	-	-	04 06	03 06
Data dell'ultimo aggiornamento (mese / anno)		03 06	-	-	04 06	03 06
<b>Pezzi</b>						
Pezzo corto	1,3	●			●	●
Pezzo lungo con morsa	2	?			●	?
Pezzo lungo contromandrino	2	●			?	●
Pezzo lungo cannone a 3 posizioni	-	?			?	?



Risultato dei test di certificazione realizzati su DECO 13a	Pezzi sottoposti a test	Software FAO				
		Esprit	Gewatech	GibbsCAM	PartMaker	SylvieXpert
<b>Operazioni</b>						
Selezione dell'icona corretta per ogni singola operazione	1,2,3	●			(●)	●
Utilizzo di sincronizzazioni condizionali	1,2,3	●			●	●
Tornitura sbizzo + finitura in parallelo	2	●			●	●
Lavorazione all'estremità + tornitura in parallelo	-	?			?	?
Lavora in op. principale con sostegno del contromandrino <sup>1</sup>	2	●			?	●
<b>Utensili</b>						
Selezione dell'utensile adeguato	1,2,3	●			●	●
Selezione delle geometrie standard	1,2,3	●			●	●
Compensazione del raggio dell'utensile G41 e G42	2	●			●	●
Selezione del quadrante	2	●			●	●
Indexaggio degli utensili in tempo mascherato	1,2,3	●			●	●
Indexaggio degli utensili con l'ottimizzazione energetica	1,2,3	●			●	●
Possibilità di retrazione elevata in caso di utensili ingombranti	3	●			●	●
<b>Lavorazioni</b>						
Taglio asincrono (su pettine 1 o 2)	2	●			●	●
Taglio sincrono (su pettine 1 o 2)	1,3	●			●	●
Selezione del piano di lavoro (G83, G84, G85)	3	●			●	●
Filettatura utensile	1,2	●			●	●
Filettatura per turbinaggio	3	●			●	●
Maschiatura	3	●			●	●
Fresatura / perforazione orientata	1,2,3	●			●	●
Asse C (coordinate cilindriche)	1	●			●	●
Coordinate polari (transmit)	1	●			●	●
Poligonatura	1	●			●	●
Velocità di taglio costante G96	-	?			?	?
Perforazione a fondo (con pompa ad alta pressione)	3	●			●	●
Lavorazione all'estremità T3_ con movimentazione dell'asse Z3 (G915)	1,2,3	●			●	●
Lavorazione all'estremità T3_ con movimentazione dell'asse Z1 (G915)	2,3	?			●	?

### Legende

- Programmazione testata e convalidata da Tornos
- ? Programmazione non testata da Tornos
- Programmazione non supportata dal software FAO

- Pezzo 1:** DEMOFAO1
- Pezzo 2:** DEMOFAO2
- Pezzo 3:** DEMOFAO3

<sup>1</sup> Tracking corsa



**Conforme alle direttive CE/CEM in vigore per la sicurezza**

Questo documento si fonda sulle informazioni disponibili al momento della sua pubblicazione. Malgrado sia stato fatto tutto il necessario affinché il contenuto fosse il più preciso possibile, non ha la pretesa di coprire tutti i dettagli esistenti nel materiale e nel software, né prevedere tutti i casi.

TORNOS S.A. non fornisce garanzia alcuna e non si assume nessuna responsabilità circa l'esattezza delle informazioni contenute in questo manuale. Il contenuto di questo manuale resta proprietà della TORNOS S.A., che si riserva il diritto di modificarlo, completarlo o correggerlo in ogni momento.





