



CAM certifieringstester

CAM certifieringstester är avsedda att backa upp CAM mjukvaruleverantörer i deras utveckling av efterbehandling för DECO-maskiner [a-line]. Genom dessa tester utvärderar Tornos förmågan att programmera olika typer av bearbetningsprocesser och att generera ett felfritt TB-DECO-program.

Tester som ingår i certifieringen

Certifieringen är begränsad till tre arbetsstycken programmerade i DECO 13a. Dessa tre arbetsstycken kräver ett stort antal bearbetningar för att utvärdera CAM mjukvarans duglighet på bästa sätt. Å andra sidan täcker certifieringen inte alla de bearbetningsprocesser som kan utföras i DECO-maskinerna [a-line]. Dessutom är det ingen garanti att en ny efterbehandling avsedd för en annan DECO-modell [a-line] kan generera ett liknande TB-DECO-program utan fel. Certifieringen garanterar emellertid Tornos-kunderna en hög kompetensnivå när det gäller CAM mjukvaruleverantör för att programmera DECO-maskinerna [a-line].

Certifieringstilldelning

Certifiering tilldelas CAM mjukvaruleverantören så snart CAM mjukvaran har genererat tre TB-DECO detaljprogram och dessa program har använts för att bearbeta arbetsstycken enligt Tornos levererade ritningar. Om CAM mjukvaran inte kan programmera en speciell bearbetning kan den emellertid använda en annan bearbetning för att producera samma form för att uppnå Tornos certifiering.

Verktygens position, operationernas exakta sekvens samt arbetsstyckets cykeltid är inte kriterier som utvärderas under dessa tester. För att bistå CAM mjukvaruleverantörerna har emellertid ett arbetsområde och en verktygs-line definierats för var och en av de tre arbetsstyckena. De tre TB-DECO-programmen som utvecklats av Tornos för certifiering gjordes också tillgängliga för CAM mjukvaruleverantörerna.

Resultat av certifieringstesterna körda i DECO 13a	Test arbetsstycke	CAM mjukvara				
		Esprit	Gewatech	GibbsCAM	PartMaker	SylvieXpert
Certifieringstilldelning datum (månad / år)		03 06	-	-	04 06	03 06
Senaste uppdateringsdatum (månad / år)		03 06	-	-	04 06	03 06
Arbetsstycken						
Kort arbetsstycke	1,3	●			●	●
Långt arbetsstycke med gripare	2	?			●	?
Långt arbetsstycke motspindel	2	●			?	●
Långt arbetsstycke 3-positions styrbussning	-	?			?	?
Operationer						
Val av högra ikonerna för varje operation	1,2,3	●			(●)	●



Resultat av certifieringstesterna körda i DECO 13a	Test arbetsstycke	CAM mjukvara				
		Esprit	Gewatech	GibbsCAM	PartMaker	SylvieXpert
Utnyttjande av villkorliga synkroniseringar	1,2,3	●			●	●
Parallellt grovskär + finsvarvning	2	●			●	●
Parallella frontbearbetningar + svarvning	-	?			?	?
Huvudbearbetning med stöd av motspindel ¹	2	●			?	●
Verktyg						
Val av rätt verktyg	1,2,3	●			●	●
Val av standardgeometrier	1,2,3	●			●	●
Kompensation av verktygsradie G41 och G42	2	●			●	●
Val av kvadrant	2	●			●	●
Indexering av verktygen i dold tid	1,2,3	●			●	●
Indexering av verktygen med effektoptimering	1,2,3	●			●	●
Stor möjlighet till indragning för skrymmande verktyg	3	●			●	●
Bearbetningar						
Asynkron skärning (på huvudarbetsomgång 1 eller 2)	2	●			●	●
Synkron skärning (på huvudarbetsomgång 1 eller 2)	1,3	●			●	●
Val av arbetsplan (G83, G84, G85)	3	●			●	●
Gängning genom verktyg	1,2	●			●	●
Gängning genom gängvirvling	3	●			●	●
Borrning	3	●			●	●
Orienterad borrning / fräsning	1,2,3	●			●	●
C-axel (cylindriska koordinater)	1	●			●	●
Polära koordinater (överför)	1	●			●	●
Polygon	1	●			●	●
Konstant skärhastighet G96	-	?			?	?
Djupborrning (med högtryckspump)	3	●			●	●
Frontbearbetning vid T3_ med rörelse av Z3-axeln (G915)	1,2,3	●			●	●
Frontbearbetning vid T3_ med rörelse av Z1-axeln (G915)	2,3	?			●	?

Förklaring

- Programmering testad och godkänd av Tornos
- ? Programmering ej testad av Tornos
- Programmering ej stödd av CAM-mjukvaran

Arbetsstycke1: DEMOCAM1
Arbetsstycke2: DEMOCAM2
Arbetsstycke3: DEMOCAM3

¹ Rörelse identifiering

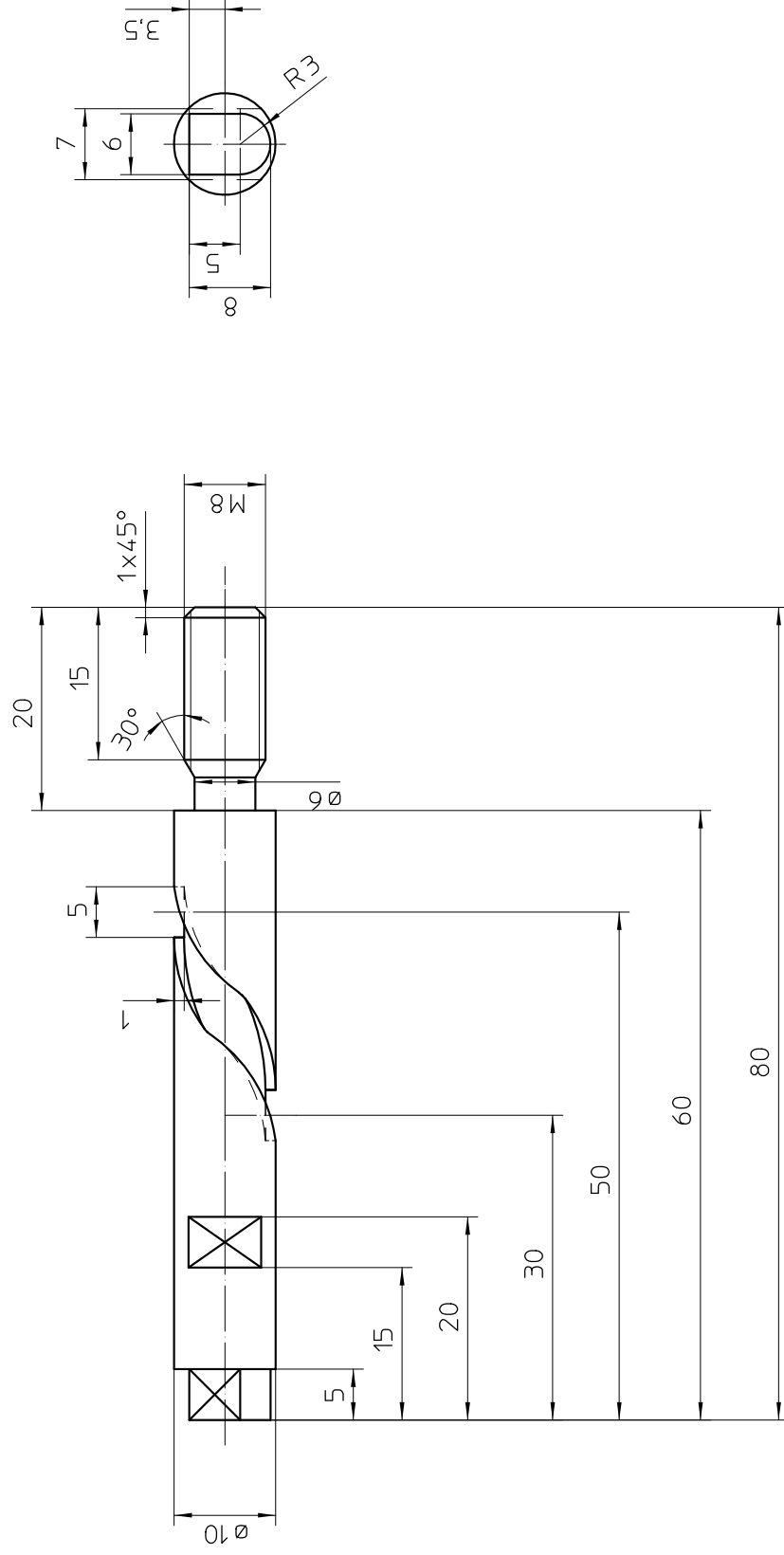
Think Parts
Think Tornos...

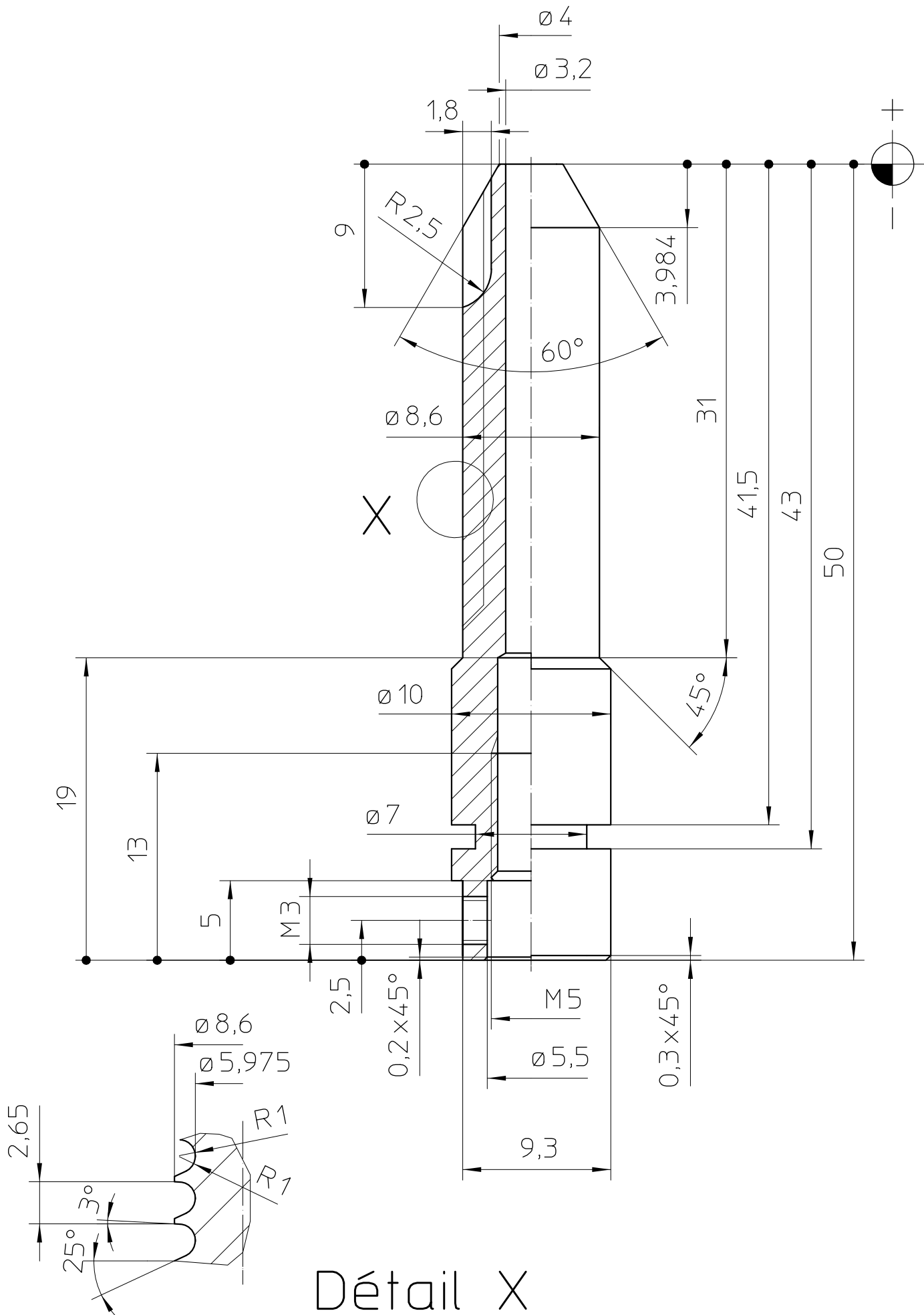


Uppfyller Europeiska CE/CEM säkerhetsnormerna

Detta dokument är baserat på den information som var tillgänglig vid publiceringen. Trots att stor möda lagts på noggrannheten avser inte denna information att täcka alla detaljer eller variationer i hård- och mjukvara eller att förmedla alla tänkbara möjligheter i anslutning till installation, drift och underhåll.

TORNOS S.A. åtar sig inga skyldigheter att informera innehavare av detta dokument vad gäller senare gjorda ändringar. TORNOS S.A. lämnar inga garantier, indirekta eller lagstadgade, och åtar sig inget ansvar för noggrannheten, fullkomligheten, tillräckligheten eller användbarheten av denna information. Inga handels- eller lämplighetsgarantier för ändamålet skall tillämpas.





Détail X