

MultiAlpha 8x20 : Sur-mesure universel, une réalité !

Moutier, le 14 novembre 2006

Afin de proposer des solutions s'adaptant à tous les besoins, Tornos réalise du sur-mesure avec des éléments, qui sont la plupart du temps, standards ! Par exemple, MultiAlpha 8x20 est livrable avec un système « pick and place », parfaitement incorporé à la machine, qui s'intègre dans les processus industriels modernes et cohérents.

Palettisation & appareils

L'entreprise dispose de différentes tailles de palettes et de systèmes s'adaptant à chaque besoin, tels qu'évacuation de copeaux, traitement, refroidissement, système de pré-réglage, etc. Il est important de noter que les possibilités de combinaisons pour atteindre l'optimum sont immenses et que pour atteindre ce niveau d'adaptation, Tornos entretient des partenariats étroits avec d'autres entreprises spécialisées dans ces systèmes.

Terminer des pièces en un seul serrage

De nos jours, les décolleteurs se voient régulièrement confrontés à des évolutions lourdes... Très souvent les pièces à produire sont de plus en plus complexes et exigent des prix toujours plus compétitifs ! Dès lors, une machine capable de finir des pièces à haute cadence sans devoir les reprendre sur d'autres moyens de production est un plus indéniable pour ses détenteurs ! Les possibilités offertes par MultiAlpha 8x20, notamment en contre-opération, s'alignent parfaitement dans cette logique.

Technique

Les points forts principaux à retenir au niveau technique sont la possibilité d'usiner des pièces complexes, à l'aide des puissantes motobroches, de la contre-broche et ses 5 outils et du système complet de manipulation des pièces qui s'intègre dans des solutions personnalisées. Les motobroches de dernière génération disposent d'un couple très important, évitant ainsi de pénaliser les capacités de la machine en terme de puissance d'usinage. Le fait de pouvoir ensuite adapter finement tous les paramètres de coupe, sans aucun compromis, permet aux utilisateurs d'exploiter la pleine mesure des nouveaux outils et les autorisent ainsi à maintenir un contrôle total sur la durée de vie des outils. Tous ceci en conservant une utilisation réduite de la surface au sol !

En attendant de pouvoir démontrer les capacités de MultiAlpha 8x20 lors de la prochaine Prodex à Bâle du 14 au 18 novembre 2006, les intéressés peuvent en tout temps télécharger la documentation sur le site du fabricant suisse www.tornos.com ou contacter directement les spécialistes Tornos !

Rappel des avantages principaux :

- Finition de pièces complexes
- Vitesse de coupe idéale sur chaque position
- Déchargement contrôlé des pièces
- Surface au sol réduite

Caractéristiques techniques

| | |
|------------------------------------|--|
| Principaux domaines d'application | Automobile, électronique, appareillage |
| Passage de barre | 22 (25) mm |
| Longueur de pièce max. | 100 mm |
| Vitesse max. motobroches | 8'000 t/min. |
| Puissance motobroche | 11.2 Kw |
| Couple motobroches | 17 (25) Nm |
| Vitesse max. contre-broche | 10'000 t/min. |
| Puissance moteur contre-broche | 1.8 Kw |
| Couple moteur de contre broche | 7 (20) Nm |
| Nombre d'axes linéaire | 26 |
| Nombre d'axes rotatif | 10 (12) |
| Nombre d'outil en contre opération | 2 X 5 outils |
| Refroidissement des broches | Oui |
| Commande numérique | Fanuc 30i |
| Système de programmation | TB-DECO |

Contact Presse: Pierre-Yves Kohler TORNOS SA, 111, rue Industrielle, CH-2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44, Fax +41 32 494 49 03, www.tornos.com