

## **MultiAlpha 8x20: Massgeschneiderte Universallösungen - eine Realität!**

Moutier, den 14. November 2006

**Um Lösungen für alle Bedürfnisse anbieten zu können, entwickelt Tornos massgeschneiderte Elemente, die in den meisten Fällen Standard sind! Die MultiAlpha 8x20, zum Beispiel, wird mit einem Pick-and-Place-System geliefert, das vollständig in die Maschine eingebaut ist und sich in logische und moderne Industrieabläufe integrieren lässt.**

### **Palettierung & Geräte**

Das Unternehmen bietet verschiedene Palettengrößen und -systeme an, die den spezifischen Bedürfnissen in Sachen Späneentsorgung, Handling, Kühlung, Voreinstellung usw. angepasst werden können. Die verschiedenen Kombinationsmöglichkeiten, die zu einer optimalen Lösung führen, sind nahezu unbegrenzt. Um dieses hohe Anpassungsniveau halten zu können, arbeitet Tornos eng mit anderen in diesen Bereichen spezialisierten Unternehmen zusammen.

### **Werkstücke in einer Aufspannung fertigen**

Heutzutage stellen die neusten Entwicklungen immer wieder große Herausforderungen für die Drehindustrie dar. Oft sind die zu fertigenden Werkstücke immer komplexer und es werden auch immer wettbewerbsfähigere Preise verlangt. Aus diesem Grund ist eine Maschine, die Teile in großen Stückzahlen und ohne Nachbearbeitung fertigen kann, ein großes Plus für deren Verwender. MultiAlpha 8x20 bietet diese Möglichkeit, insbesondere dank der Gegenbearbeitung, und verschreibt sich voll und ganz dieser Logik.

### **Technik**

Die Hauptvorteile in technischer Hinsicht liegen in der Möglichkeit dank der leistungsstarken Motorspindeln, der Gegenspindel, der 5 Werkzeuge sowie des kompletten Werkstückhandlungssystem, das individuell angepasst werden kann, komplexe Teile zu fertigen. Die Motorspindeln neuester Generation zeichnen sich durch ein sehr hohes Drehmoment aus. Die Maschinenleistung und die Produktivität werden somit in keiner Weise beeinträchtigt. Der Verwender kann alle Schnittparameter fein und ohne Kompromisse eingehen zu müssen einstellen und ist somit in der Lage, die neuen Werkzeuge optimal zu nutzen und eine absolute Kontrolle über die Nutzungsdauer der Werkzeuge zu haben. Und all dies bei einer minimalen Aufstellfläche!

Während wir uns darauf freuen, die Möglichkeiten der MultiAlpha 8x20 bei der kommenden Prodex in Basel vom 14. bis 18. November 2006 vorstellen zu können, können Interessierte bereits heute die entsprechende Dokumentation von der Website des Schweizer Herstellers unter [www.tornos.com](http://www.tornos.com) herunterladen oder sich direkt an die Spezialisten von Tornos wenden.

### **Die Highlights auf einen Blick:**

- Fertigstellung komplexer Werkstücke
- Optimale Schnittgeschwindigkeit in jeder Bearbeitungsposition
- Kontrollierte Werkstückentladung
- Verringerte Aufstellfläche

### **Technische Daten**

Haupteinsatzbereiche	Automobilbau, Elektronik, Gerätetechnik
Stangendurchlass	22 (25) mm
Werkstücklänge max.	100 mm
Motorspindeldrehzahl max.	8.000 U/min.
Motorspindeltriebsleistung	11.2 kW
Motorspindel-Drehmoment	17 (25) Nm
Gegenspindeldrehzahl max.	10.000 U/min.
Gegenspindel-Motorantriebsleistung	1.8 kW
Gegenspindel-Motordrehmoment	7 (20) Nm
Anzahl der Linearachsen	26
Anzahl der Rotationsachsen	10 (12)
Anzahl der Rückseitenwerkzeuge	2 X 5 Werkzeuge
Spindelkühlung	Ja
Numerische Steuerung	Fanuc 30i
Programmiersystem	TB-DECO