

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Travail sans canon et ravitailleur à gauche : un grand succès pour Micro 8 et ses utilisateurs

Moutier, le 17 septembre 2007

Avec Micro 8, la preuve est faite qu'un tour travaillant sans canon de guidage peut être d'une précision extraordinaire.

A Hanovre, le fabricant de machines suisse présente son fameux tour Micro 8 qui a déjà tant fait parler de lui (sous son ancien nom, Sigma 8). En effet, selon les standards européens, non seulement le ravitailleur n'est pas du bon côté mais en plus il travaille sans canon de guidage et tous les hommes d'expériences savent que cette solution n'est pas optimale... Alors pourquoi est-il le tour le plus précis du marché avec des résultats impressionnants de 1,4 µ de tolérance en production ?

Finis les jeux de fonctionnement, de nos jours, un tour automatique tel que Micro 8 est fait pour fonctionner « sans jeux », au contraire des tours à cames du « passé ». Sur ces derniers, il n'était pas possible de travailler sans canon avec qualité. Micro 8 étant destiné à remplacer les tours à cames pour la réalisation de pièces courtes (jusqu'à 3 fois le diamètre), il est logique que cette comparaison soit faite. Mais elle s'arrête là ! Selon les tests effectués par les clients du fabricant suisse, Micro 8 dispose d'une supériorité écrasante, en précision, en disponibilité, en simplicité, répétitivité... à tous les niveaux !

Selon les clients, des hommes d'expérience sur machines à cames sont passés sur Micro 8 en une semaine, ils étaient sidérés de la qualité, de la simplicité et de la souplesse de tels moyens de production. Le fait de ne devoir réaffûter les outils que beaucoup plus rarement, de ne pas devoir à chaque fois « réinventer la roue » lors de chaque réglage, font que de très nombreux opérateurs refusent de revenir en arrière...

Pour pasticher un slogan d'un fabricant automobile : Micro 8, l'essayer, c'est l'adopter...

Caractéristiques techniques :

Passage de barre max.	8 (10) mm
Longueur de pièce max.	17,5 mm
Vitesse de rotation max. :	15'000 t/min.
Puissance max. de la broche	2,2/3,7 kW
Nombre total d'outils :	20
Nombre total d'outils sur l'appareil en bout :	4
Nombre de contre-opérations	6
Nombre d'axes (simultanés)	5 (7/axes C)

Contact Presse : Pierre-Yves Kohler TORNOS SA, 111, rue Industrielle, CH-2740 Moutier
Tél. +41 32 494 44 44, Fax +41 32 494 49 03, www.tornos.com