



TORNOS

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Pour diffusion immédiate

Travail à partir de lopins sur MultiAlpha

Moutier, le 17 septembre 2007

A l'occasion de l'EMO 2007, Tornos présente une machine multibroche destinée à la réalisation de pièces sur base de « lopins » et non de barres de matière.

Le fabricant suisse, fournisseur de solutions multibroches depuis plus de 50 ans propose une alternative intéressante pour l'usinage de pièces forgées pré-usinées ou de lopins. Le cœur de ce nouveau système est un tour multibroche à commande numérique MultiAlpha 8x20. Ce dernier est alimenté par un système « toboggan » qui permet de charger la machine sur 2 positions. L'usinage est ensuite effectué à deux pièces par cycle, soit quatre postes de travail réalisant deux fois les mêmes opérations. Cette systématique permet d'utiliser la machine comme deux machines à quatre broches. Ce qui double la productivité totale.

Le tour MultiAlpha est équipé d'un double système de contre-opération doté chacun de cinq outils. Ainsi, la logique « 2x4 » est également assurée au niveau des contres-opérations.

Une fois la pièce terminée, elle est évacuée dans un système de palettisation par un robot. Ainsi les pièces peuvent être directement conditionnées pour la suite du processus industriel, que ce soit un nettoyage, traitement thermique ou autre.

En cas de besoin, il est toujours possible de ne plus travailler en chucker mais d'alimenter la machine à l'aide d'un ravitailleur. Cette solution nécessite toutefois un espace au sol bien plus important.

Caractéristiques techniques de MultiAlpha 8x20 Chucker

Ø maxi de pièce réalisable avec contre-opérations : 24 mm

Longueur de la pièce « EMO » : 42 mm

Productivité sur la pièce « EMO » : 5 pièces par minute

Contact Presse : Pierre-Yves Kohler TORNOS SA, 111, rue Industrielle, CH-2740 Moutier
Tél. +41 32 494 44 44, Fax +41 32 494 49 03, www.tornos.com