

Micro 7 – MS-7 Spitzenspiel an der Simodec

Moutier, den 22. Februar 2008

Kurvengesteuerte Drehmaschinen durch numerisch gesteuerte ersetzen? Auch wenn zahlreiche Maschinenhersteller diese Herausforderung bereits zu bewältigen versuchten, kündigt Tornos seine Absicht an, diese an der Simodec zu meistern.

Dank über 100 Jahren Erfahrung und weltweit über 100'000 ausgelieferter kurvengesteuerter Drehmaschinen, von denen rund 40'000 heute noch aktiv sind, aber auch dank einer grossen NC-Erfahrung mit über 6'000 verkauften DECO-Maschinen, behauptet sich der Schweizer Hersteller mit Bravour.

Die Grundidee bestand darin, zwei Maschinen an der Fachmesse ein Spitzenspiel austragen zu lassen. Um über den nötigen "Gegner" zu verfügen, arbeitete Tornos mit MGB, einem der europaweit bekanntesten Drehmaschinenspezialisten, zusammen. MGB setzte für diese Gegenüberstellung seine umfassende Erfahrung und sein grosses Wissen in der Verwendung von kurvengesteuerten Maschinen ein, um am Tornos-Stand eine selbst aufgerüstete MS-7 gegen die Micro 7 antreten zu lassen.

Welches sind die Faktoren, die die Wahl einer Werkzeugmaschine beeinflussen? Der Preis ist natürlich ein wichtiger Faktor und in dieser Hinsicht ist die Micro 7 gegenüber einer mit CHF 1.- in der Bilanz verbuchten MS-7 weniger konkurrenzfähig, aber beim Kauf eines Produkts müssen auch zahlreiche andere Faktoren berücksichtigt werden.

- Produktivität: Stabilität während des Produktionsvorgangs, Werkzeugverschleiss, Zykluszeit Voreinstellung...
- Präzision: +/- 2µ, Geschwindigkeit, Wiederholgenauigkeit, Aufwärmphase...
- Innovation: Leistung, Geschwindigkeit, Modularität, Aufhebung von Nachbearbeitungen ...
- Ergonomie: Einstellung, Schmierung, Zugang, Lärmbelastung, Absaugung...
- Umfeld: Schwierigkeiten für kurvengesteuerte Maschinen Bediener zu finden, Schulungsmöglichkeiten, Einfachheit, Zukunft...

Die zwei Maschinen wurden in Bezug auf alle diese Faktoren getestet und analysiert. Jeder Parameter wurde abgewägt und evaluiert, um schliesslich zum Ergebnis zu kommen, dass die Micro 7 wirklich die neue Nummer 1 werden könnte.

Am Tornos-Stand (Halle A, Stand C34) werden alle Ergebnisse und vieles mehr zu sehen sein, um den Ankündigungen mehr als gerecht zu werden.

Das gesamte Tornos- Vertriebsnetz freut sich, damit eine neue Seite der Tornos-Geschichte aufzuschlagen, und zählt auf Ihr zahlreiches Erscheinen in La Roche-sur-Foron vom 4. bis 8. März.

Technische Daten

Stangendurchlass: 7 mm
Max. Spindel-/Gegenspindeldrehzahl: 20'000 U/min
Spindel-/Gegenspindelleistung: 2,2/3,7 kW
Gesamtanzahl Werkzeuge: 21
Total Werkzeuge am Frontapparat: 4
Anzahl Gegenbearbeitungen: 6
Anzahl Achsen (simultan): 5 (7/C-Achsen)

Ansprechpartner Medien: Pierre-Yves Kohler TORNOS SA, 111, rue Industrielle, CH-2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44, Fax +41 32 494 49 03, www.tornos.com