

THINK PARTS THINK TORNOS



Swiss GT 26 / Swiss GT 13

La soluzione di lavorazione avanzata.

SWISS GT 26 / SWISS GT 13

Efficiente, versatile e di facile utilizzo

Produzione estremamente efficiente anche dei pezzi più complessi grazie all'esclusiva tecnologia dell'asse B, una caratteristica distintiva della famiglia di tornitrici automatiche Swiss GT di Tornos. Disponibile in due diametri—25,4 mm per Swiss GT 26 mm e 13 mm per Swiss GT 13—questa linea è stata appositamente progettata per garantire il successo della vostra produzione di pezzi torniti lunghi e corti: affidabile, versatile e di facile utilizzo vi consentirà di ottenere miglioramenti della produzione misurabili. Le caratteristiche tecniche avanzate di questa linea e l'efficiente cinematica a sei assi la rendono ideale per molteplici esigenze di produzione.

Area di lavorazione modulare che permette di montare utensili girevoli in base alle esigenze del pezzo

Mandrino e contro-mandrino di uguale potenza, coppia e forze di serraggio per facilitare il bilanciamento delle operazioni e quindi la programmazione

La macchina offre un elevato livello di autonomia e sono disponibili diverse opzioni per aumentare all'occorrenza tale autonomia (convogliatori trucioli, estrattore nebulizzazione oli, dispositivi di ricezione pezzi e caricatori barre)



Swiss GT 26

- Diametro massimo: 25,4 mm
- Assi lineari: 6
- Assi C: 2
- Assi B: opzione
- Numero di utensili max: 40
- Numero di utensili girevoli max: 14

SWISS GT 26 / SWISS GT 13

Fino a 40 utensili, 14 dei quali girevoli, sul Swiss GT 26; fino a 30 utensili, 12 dei quali girevoli, sul Swiss GT 13

Il sistema Tornos TMI si abbina al sistema di programmazione TISIS di Tornos per garantire una facile programmazione della macchina in linguaggio ISO e ridurre al minimo i tempi morti



Swiss GT 13

- Diametro massimo: 13 mm
- Assi lineari: 6
- Assi C: 2
- Numero di utensili max: 30
- Numero di utensili girevoli max: 12

SWISS GT 26 / SWISS GT 13



Swiss GT 13/6



Swiss GT 26/6

Una versatilità che soddisfa ogni esigenza

Grazie alla possibilità di montare una grande quantità di utensili, queste macchine vi consentiranno di affrontare anche i pezzi più complessi del mercato. Entrambe le macchine hanno una posizione di attrezzatura modulare che vi consentirà di eseguire operazioni avanzate come turbinatura, fresatura poligonale e fresatura angolare. Ampliando una flessibilità già eccezionale, il Swiss GT 26 può essere dotato di un asse B, con una posizione modulare brevettata.

Come ormai vi aspettate dalle macchine Tornos, i due mandrini hanno la stessa potenza in operazione principale e contro-operazione. Questo significa che potrete programmare i vostri pezzi più liberamente: i lavori pesanti non devono più essere eseguiti obbligatoriamente in operazione principale.

1

Le risposte di attrezzatura all'avanguardia per le operazioni principali



Unità poligonale max. 6000 g/min
Utensile poligonale Ø 80 mm

1 2

Le soluzioni di attrezzamento base per operazioni principali e contro-operazioni



Mandrino girevole per fresatura
(Fresa circolare da 63 mm)

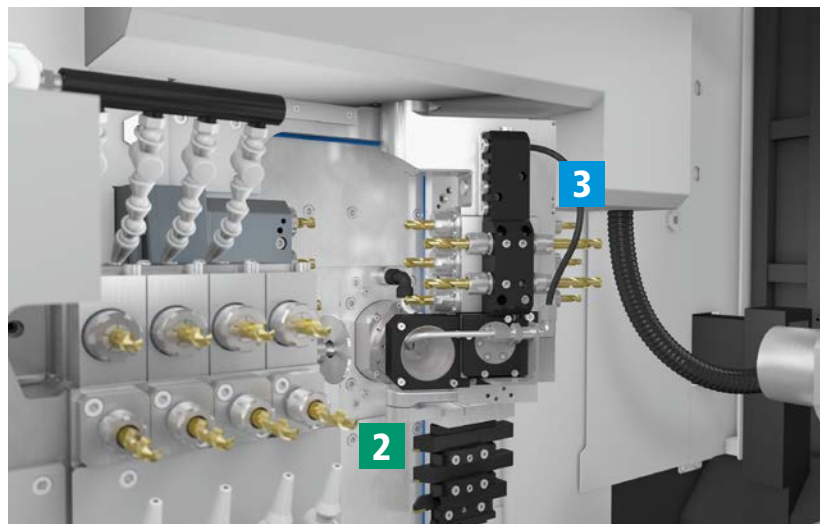
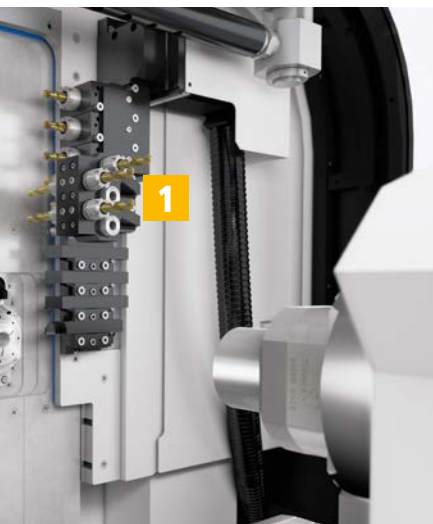
3

Le soluzioni di attrezzatura avanzate per l'asse B



Doppia foratura/fresatura
mandrino per asse B

SWISS GT 26 / SWISS GT 13



Swiss GT 26 con asse B: rende facile la lavorazione di pezzi estremamente complessi



Turbinatore
max 5700 g/min
Angolo $\pm 25^\circ$ Ø max. 10 mm



Unità di foratura/
fresatura doppia



Dispositivo di foratura/
fresatura inclinato



Mandrino di foratura/fresatura
ESX20 (disallineamento 6 mm)



Mandrino di foratura/fresatura
ESX20 (disallineamento 15 mm)

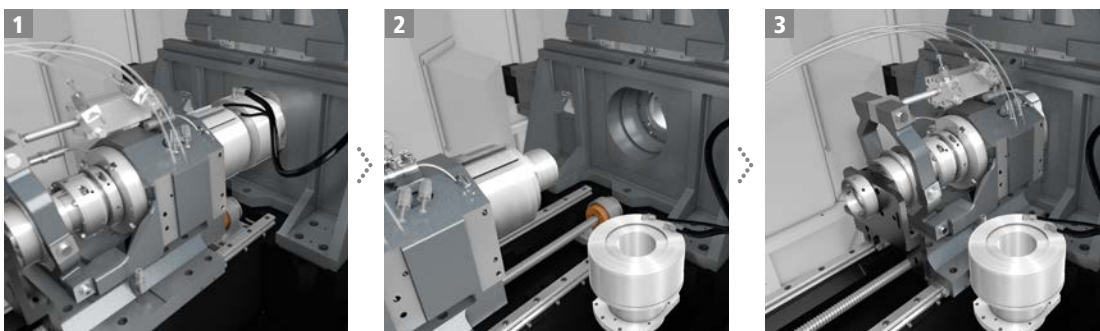


Dispositivo di stozzatura



Turbinatore per asse B

SWISS GT 26 / SWISS GT 13



Supporto per bussola guida, nessun cavo da scollegare

La tornitura passa a un altro livello.

Versatilità, elevate prestazioni in operazioni a valore aggiunto e capacità di lavorare con o senza bussola guida rendono Swiss GT 26 e Swiss GT 13 soluzioni di tornitura barre complete. Il risultato: facile produzione di pezzi complessi ad un prezzo competitivo.

Costruite per la velocità

Tutto è veloce. Otterrete la massima precisione risparmiando secondi preziosi grazie alla bussola guida motorizzata supportata dall'albero motore da 15000 g/min* raffreddato a liquido di Swiss GT. La bussola guida girevole ad azionamento diretto offre elevata velocità e accurata lavorazione per ridurre il tempo di ciclo.

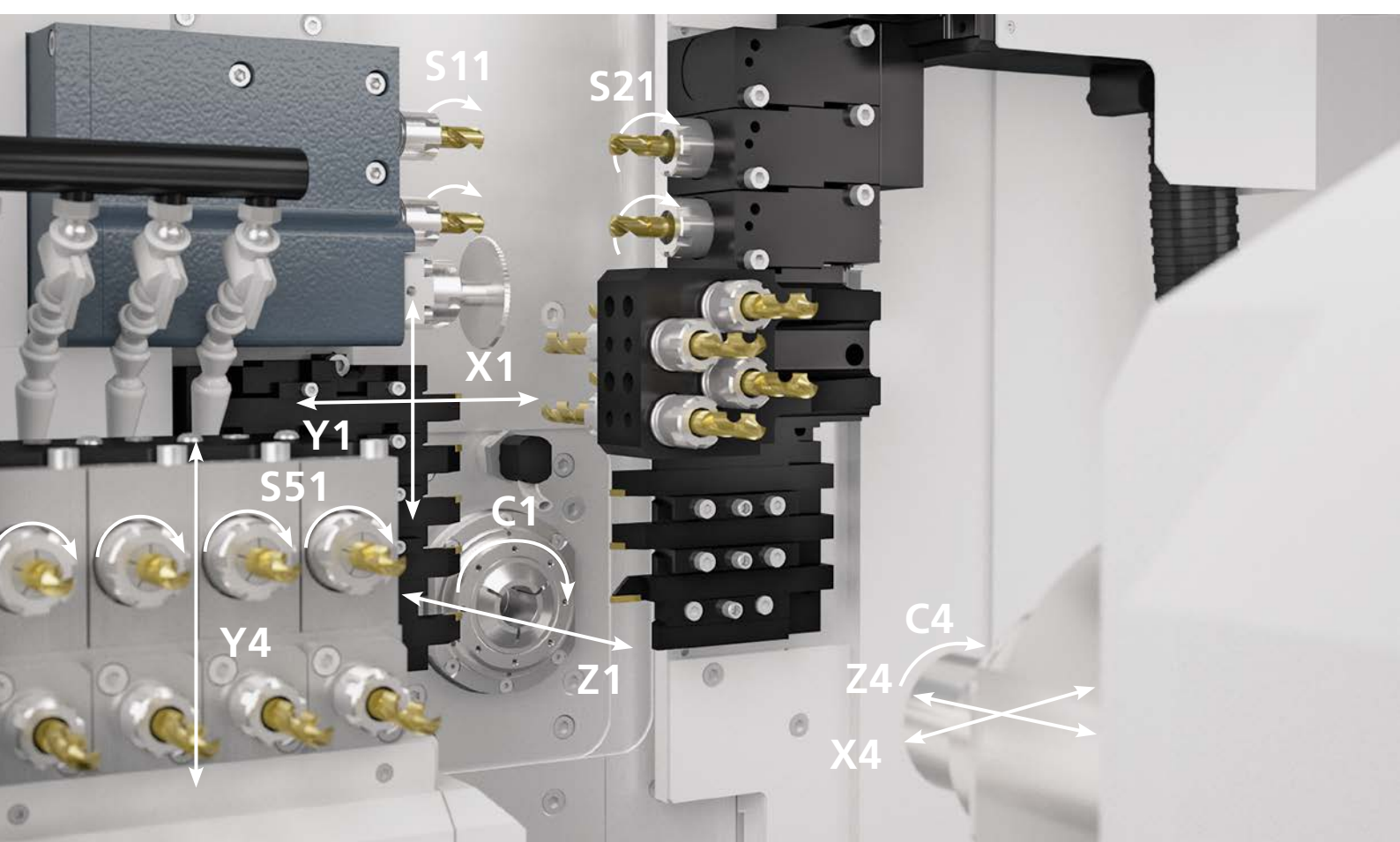
Una soluzione completa per soddisfare qualsiasi richiesta

La linea Swiss GT è una soluzione di tornitura completa. Ad esempio, ogni macchina è dotata di una pompa da 20 bar con due filtri indipendenti. Per aumentare l'efficienza sui pezzi corti, i Swiss GT possono essere convertiti in macchine senza bussola guida in meno di 15 minuti. Accanto al mandrino è disponibile un pratico supporto per la bussola guida —non occorre disconnettere cavi.

Progettato per un'ergonomia ottimale

L'elevato livello offerto dalla famiglia Swiss GT è dovuto alla nostra attenzione all'ergonomia. Il contenitore di trucioli può essere svuotato con la macchina in funzione e l'area di lavorazione accessibile e ben illuminata consente un rapido cambiamento di configurazione. Il comando numerico sul braccio orientabile e la comoda cassetta degli attrezzi sono ulteriori vantaggi da non sottovalutare.

*Swiss GT 13

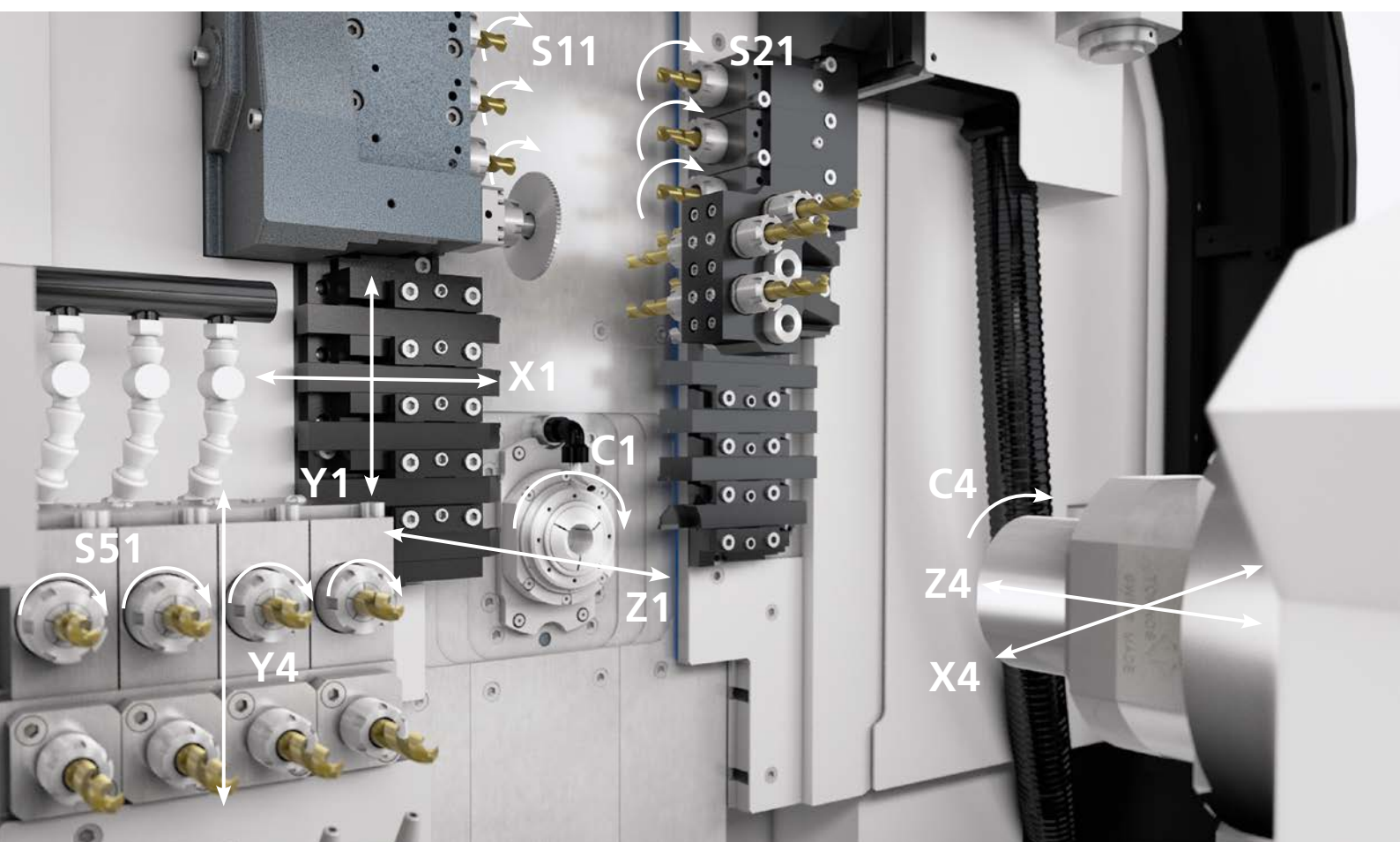


Fino a 30 utensili, di cui 12 girevoli

Il Swiss GT 13 è dotato di 3 motori (due sul pettine e uno per contro-operazione) per azionare numerosi utensili girevoli. È disponibile una posizione modulare per consentire l'aggiunta di dispositivi speciali. Gli utensili girevoli sul pettine posteriore e la stazione di contro-operazione sono facilmente intercambiabili e compatibili con Swiss GT 26.

SWISS GT 26

STRAORDINARIE PRESTAZIONI DI LAVORAZIONE

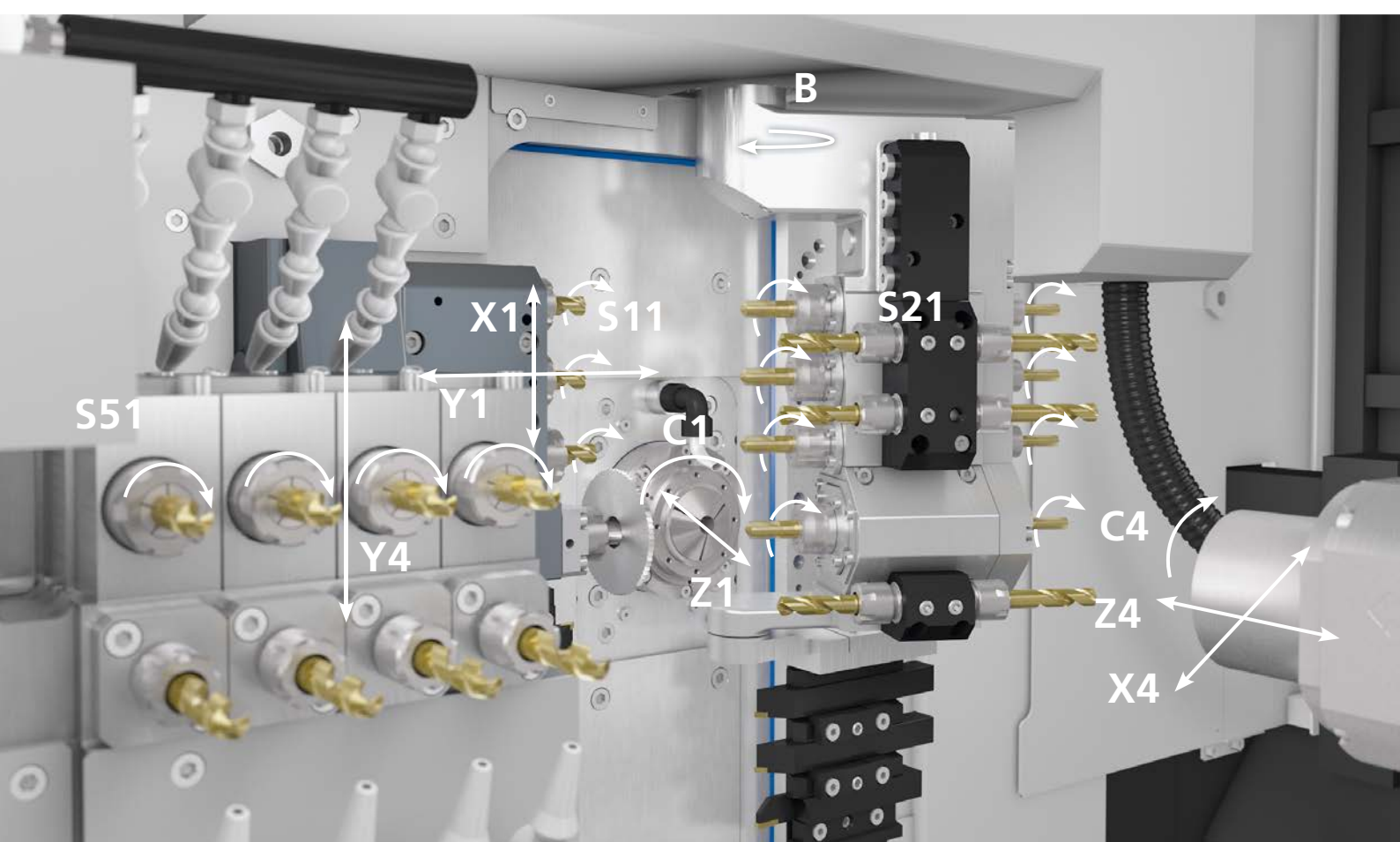


Fino a 40 utensili, di cui 14 girevoli

Il Swiss GT 26, come il Swiss GT 13, è dotato di 3 motori (due sul pettine e uno per contro-operazione) per azionare numerosi utensili girevoli. La posizione del pettine posteriore è modulare e consente quindi alla macchina di montare dispositivi speciali.

Gli utensili girevoli sul pettine posteriore e la stazione di contro-operazione sono facilmente intercambiabili e compatibili con Swiss GT 13.

SWISS GT 26 B



Swiss GT 26 B: rende facile la lavorazione di pezzi estremamente complessi

Il design innovativo del Swiss GT 26 B ospita 2 x 4 mandrini girevoli con velocità mandrino fino a 9000 g/min. Questa stazione di lavorazione azionata ad alta velocità incorpora un motore mandrino da 1 kW per la lavorazione di materiali difficili da tagliare e per la gestione di gravosi processi di sgrossatura. Inoltre, la cinematica del nuovo Swiss GT 26 B consente di montare 2x4 stazioni utensili anteriori fisse, garantendo che praticamente ogni angolo possa essere indicizzato o processato dai programmi a comando numerico (NC).

Fino a 36 utensili, di cui 16 girevoli

Il Swiss GT 26 B è dotato di un asse B che include un massimo di quattro utensili girevoli in operazione principale e lo stesso numero per le contro-operazioni. Comprende una posizione modulare che può accogliere il turbinaio. A questo dispositivo possono inoltre essere aggiunti quattro mandrini ad alta frequenza a posizioni fisse. L'asse B amplia notevolmente le possibilità del Swiss GT 26 consentendogli di gestire praticamente qualunque pezzo.

TISIS: PROGRAMMAZIONE E COMUNICAZIONE CON LA MACCHINA SWISS GT

TISIS: Prostate

la programmazione intelligente

Nel competitivo mercato globale odierno, non c'è un minuto da perdere nel soddisfare le richieste dei clienti. Il nostro software di programmazione e comunicazione TISIS vi mette nella condizione ideale per realizzare in tutta semplicità la programmazione e il controllo in tempo reale. TISIS conosce il vostro parco macchine Tornos e può aiutarvi a decidere quale macchina utilizzare per un pezzo specifico – ma non è tutto. Vi consente di valutare le opzioni di ogni macchina, riduce il rischio di collisioni e conseguenti arresti e migliora l'efficienza produttiva.

TISIS è un editor di codice ISO avanzato e intelligente che pensa per voi. Conosce l'inventario delle vostre macchine Tornos, vi aiuta a scrivere il codice e evidenzia eventuali errori di codifica.

Mostra il codice a colori e può visualizzare il programma in un diagramma Gantt piacevole e leggibile rendendo più facile vedere il percorso critico e reagire tempestivamente per ottimizzare il processo.

Al contempo, TISIS elimina ogni complessità dal monitoraggio del processo. È possibile tener d'occhio i dettagli del processo di lavorazione anche da lontano, mediante smartphone o tablet. Il software vi consente inoltre di trasferire rapidamente i programmi, sia mediante chiavetta USB che direttamente alla macchina. È possibile archiviare nel programma il design dei pezzi in vari stadi di completamento e recuperare facilmente i pezzi dal database.

** Richiede il pacchetto
connettività*



ALTA PRECISIONE



Acciaio inossidabile
Diametro esterno: 5 mm
Lunghezza pezzo: 9 mm



Acciaio
Diametro esterno: 15 mm
Lunghezza pezzo: 12 mm



Titanio
Diametro esterno: 4,58 mm
Lunghezza pezzo: 10,8 mm



Ottone
Diametro esterno: 5,6 mm
Lunghezza pezzo: 30 mm



Acciaio inossidabile
Diametro esterno: 8 mm
Lunghezza pezzo: 30 mm



Alluminio
Diametro esterno: 20 mm
Lunghezza pezzo: 60 mm



Ottone
Diametro esterno: 1,6 mm
Lunghezza pezzo: 35 mm



Acciaio inossidabile
Diametro esterno: 8 mm
Lunghezza pezzo: 110 mm



Acciaio inossidabile
Diametro esterno: 16 mm
Lunghezza pezzo: 49 mm

SWISS GT 26

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE	SWISS GT 26/6	SWISS GT 26 B
	6 assi lineari, + 2 assi C	6 assi lineari, + 2 assi C + 1 asse B
	2 sistemi di utensili indipendenti	2 sistemi di utensili indipendenti
Mandrino principale		
Passaggio barra max	mm 23 (25,4)	23 (25,4)
Lunghezza pezzo standard con canotto girevole	mm 220	220
Velocità di rotazione mandrino	g/min 0-10000	0-10000
Potenza mandrino	kW 8,2 (10,5)	8,2 (10,5)
Coppia max	Nm 26	26
Pettine		
Numero di posizioni utensili tornitura	10	10
Sezione utensili di tornitura	16 x 16	16 x 16
Numero max. di utensili anteriori (op / cop)	5 / (5)	
Posizioni per utensili girevoli (S11)	4	4
Posizioni per utensili girevoli (posizioni modulari S21)	3	
Velocità di rotazione utensili girevoli	g/min 5000	5000
Potenza utensili girevoli (S11 / S21)	kW 0,75 / 1	0,75
Asse B		
Numero di posizioni utensili girevoli S21 (op / cop)		4 / 4
Numero di utensili anteriori fissi (op / cop)		4
Mandrino HF		Opzione
Turbinatore		Opzione
Velocità di rotazione utensili girevoli	g/min 9000	9000
Potenza utensili girevoli (S11 / S21)	kW 0,75 / 1	0,75 / 1
Contro-mandrino		
Passaggio barra max	mm 25,4	25,4
Lunghezza di inserimento del pezzo nel mandrino	mm 120	120
Lunghezza standard di uscita max. del pezzo	mm 120	120
Velocità di rotazione mandrino	g/min 0-10000	0-10000
Potenza mandrino	kW 8,2 (10,5)	8,2 (10,5)
Coppia max	Nm 26	26
Posizione di utensili accanto la contro-mandrino	2	2
Contro-operazione		
Numero di posizioni utensili	8	8
Posizioni per utensili girevoli	4	4
Velocità di rotazione utensili girevoli	g/min 5000	5000
Potenza utensili girevoli	kW 0,75	0,75
Numero totale utensili		
	40	36
Ripartizione degli utensili operazioni / contro-operazioni	27/13	23/13

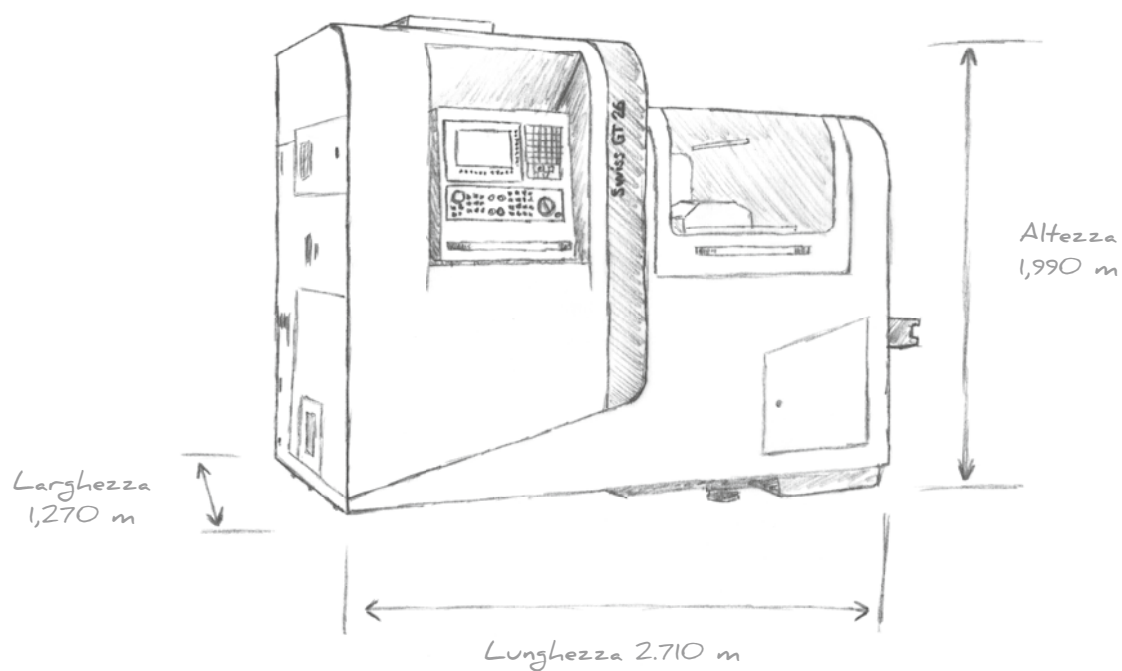
SWISS GT 26

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE	SWISS GT 26/6	SWISS GT 26 B
	6 assi lineari, + 2 assi C	6 assi lineari, + 2 assi C + 1 asse B
	2 sistemi di utensili indipendenti	2 sistemi di utensili indipendenti
EQUIPAGGIAMENTO MACCHINA DI BASE		
Bussola guida girevole con motore integrato	X	X
Lavorazione senza bussola guida	X	X
Motorizzazione utensili girevoli pettine posteriore S21	X	X
Motorizzazione utensili girevoli pettine anteriore S11	X	X
Motorizzazione utensili girevoli in contro-operazioni S51	X	X
Assi C1 + C4	X	X
Interpolazione coordinate polari	Opzione	Opzione
Espulsore di pezzo pneumatico + pulizia a olio della pinza	X	X
Lubrificazione centralizzata ciclica automatica	X	X
Faro luminoso (4 colori)	X	X
pompa di lubrificazione da 20 bar con filtri a selezione manuale	X	X
Interfaccia caricatore barra	X	X
Interfaccia antincendio	X	X
Software di programmazione TISIS	Opzione	Opzione
COMANDO NUMERICO		
Tipo di comando	Fanuc 31iB	Fanuc 31iB
Tecnica codificatore-motore asse	seriale assoluto	seriale assoluto
Tipo di motore (assi e bussola guida)	sincrono (AC)	sincrono (AC)
Tipo di motore (mandrini)	Asincrono (AC)	Asincrono (AC)
Schermo a colori e console operatore estraibile		
SOFTWARE DI PROGRAMMAZIONE		
Linguaggio ISO codice C, TMI		

SWISS GT 26

CARATTERISTICHE TECNICHE



CARATTERISTICHE GENERALI		SWISS GT 26	SWISS GT 26 B
Lunghezza max	mm	2710	2710
Larghezza max	mm	1270	1270
Altezza	mm	1990	1990
Peso	kg	3550	3550
Capacità vasca olio da taglio	l	200	200
Potenza pompa di refrigerazione	kW	0,44	0,44
Colori grigio RAL 9006, nero RAL 9011			
Certificato CE / CEM			

SWISS GT 13

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE

SWISS GT 13/6

6 assi lineari, + 2 assi C

2 sistemi di utensili indipendenti

Mandrino principale

Passaggio barra max	mm	10 (13)
Lunghezza pezzo standard con canotto girevole	mm	190
Velocità di rotazione mandrino	g/min	0-15000
Potenza mandrino	kW	4,0 (5,0)
Coppia	Nm	12

Pettine

Numero di posizioni utensili tornitura		8
Sezione utensili di tornitura		12 x 12
Numero di utensili anteriori (op / cop)		4 / 4
Posizioni per utensili girevoli (S11)		3
Posizioni per utensili girevoli (posizioni modulari S21)		2
Velocità di rotazione utensili girevoli	g/min	6000 (10000)
Potenza utensili girevoli (S11 / S21)	kW	1

Contro-mandrino

Passaggio barra max	mm	13
Lunghezza di inserimento del pezzo nel mandrino	mm	80
Lunghezza standard di uscita max. del pezzo:	mm	90
Velocità di rotazione mandrino	g/min	0-15000
Potenza mandrino	kW	4,0 (5,0)
Coppia costante max	Nm	10 / 26

Contro-operazione

Numero di posizioni utensili		8
Posizioni per utensili girevoli		4
Velocità di rotazione utensili girevoli	g/min	6000
Potenza utensili girevoli	kW	0,75
Numero totale utensili		30
Ripartizione degli utensili operazioni / contro-operazioni		18 / 12

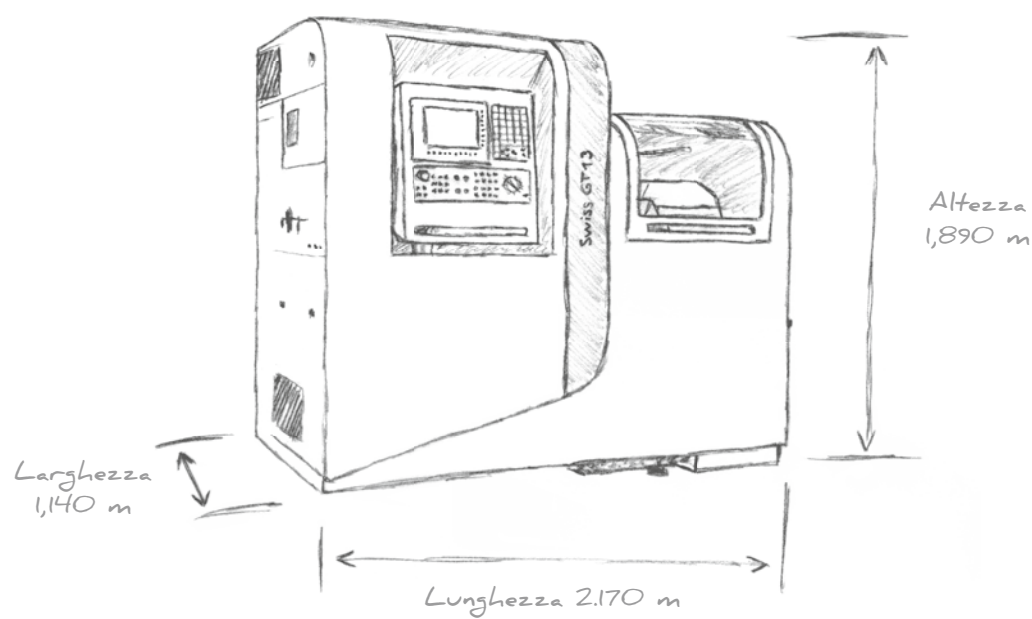
SWISS GT 13

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE		SWISS GT 13/6
		6 assi lineari, + 2 assi C
		2 sistemi di utensili indipendenti
EQUIPAGGIAMENTO MACCHINA DI BASE		
Bussola guida girevole con motore integrato		X
Lavorazione senza bussola di guida		X
Motorizzazione utensili girevoli pettine posteriore S21		X
Motorizzazione utensili girevoli pettine anteriore S11		X
Motorizzazione utensili girevoli in contro-operazioni S51		X
Assi C1 + C4		X
Interpolazione coordinate polari		Opzione
Espulsore di pezzo pneumatico + pulizia a olio della pinza		X
Lubrificazione centralizzata ciclica automatica		X
Faro luminoso (4 colori)		X
Pompa di lubrificazione da 20 bar con filtri a selezione manuale		X
Interfaccia caricatore barra		X
Interfaccia antincendio		X
Software di programmazione TISIS		Opzione
COMANDO NUMERICO		
Tipo di comando		Fanuc 31iB
Tecnica codificatore-motore asse		seriale assoluto
Tipo di motore (assi e bussola guida)		sincrono (AC)
Tipo motore (mandrini)		Asincrono (AC)
Schermo a colori e console operatore estraibile		
SOFTWARE DI PROGRAMMAZIONE		
Linguaggio ISO codice C, TMI		

SWISS GT 13

CARATTERISTICHE TECNICHE



CARATTERISTICHE GENERALI		SWISS GT 13
Lunghezza max	mm	2170
Larghezza max	mm	1140
Altezza	mm	1890
Peso	kg	2800
Capacità vasca olio da taglio	l	200
Potenza pompa di refrigerazione	kW	0,44
Colori grigio RAL 9006, nero RAL 9011		
Certificato CE/CEM		

TORNOS SERVICE

Grazie alla prossimità geografica con i clienti e ad una profonda conoscenza dei loro processi, applicazioni e sfide di mercato, Tornos Service offre un supporto senza soluzione di continuità: assistenza all'avviamento; formazione e affiancamento competenti; numero verde; supporto alle operazioni in sito e manutenzione preventiva; ricambi originali forniti tempestivamente in tutto il mondo; revisioni complete per aumentare la longevità delle macchine Tornos; e una serie di operazioni e Moduli di sostituzione per ampliare le funzionalità e la redditività delle applicazioni.

Acquistare una macchina Tornos è molto più di una transazione commerciale. È un investimento nel futuro. Tornos Service opera in tutto il mondo garantendo la nota elevata capacità produttiva dei prodotti firmati Tornos.

Situato vicino a voi, come dimostrato dai 12 Centri di assistenza Tornos posizionati strategicamente in Europa, Asia e Americhe, Tornos Service offre un prezioso supporto senza soluzione di continuità a voi e alle vostre macchine Tornos, garantendo l'innovazione, l'affidabilità e l'attenzione ai dettagli che ci si aspetta da un importante marchio svizzero. E tutto questo è supportato da 100 anni di competenza nella comprensione approfondita di processi, applicazioni e problemi dei clienti in una vasta gamma di segmenti industriali tra cui quelli automobilistico, medico, elettrico ed elettronico e della micromeccanica.

Assistenza all'avviamento;

Sin dai primi test di fattibilità prima dell'acquisto, con Tornos Service siete in buone mani. Nei nostri centri tecnici allo stato dell'arte, tecnici delle applicazioni esperti vi aiuteranno a valutare la fattibilità dei processi e delle applicazioni di lavorazione mediante appositi test. Con l'assistenza all'avviamento, potete stare tranquilli nella consapevolezza che non sarete mai lasciati soli alle prese con una macchina nuovissima.

Formazione e affiancamento competenti;

Le macchine Tornos, progettate per un uso semplice e intuitivo, offrono un'ampia gamma di opzioni e consentono innumerevoli processi. Formazione e affiancamento competenti aiutano i vostri dipendenti a diventare esperti nella programmazione, gestione e manutenzione, aggiungendo maggior valore ai vostri processi, applicazioni e prodotti.



TORNOS SERVICE



Numero verde

Ovunque siate nel mondo, specialisti altamente qualificati che parlano la vostra lingua e capiscono i processi sono a vostra disposizione al telefono per supportarvi velocemente con soluzioni di gestione e programmazione.

Supporto in sito

Operazioni in sito rapide ed efficienti e manutenzione preventiva garantiscono prestazioni sempre ottimali delle macchine Tornos. Una manutenzione preventiva programmata regolare può contribuire ad evitare il 70% dei guasti delle macchine e a mantenere una produttività elevata.

Ricambi originali certificati

La consegna rapida e affidabile in tutto il mondo di ricambi Tornos originali certificati è una caratteristica di Tornos Service. Indipendentemente dall'età della vostra macchina Tornos, teniamo in stock i ricambi certificati essenziali per mantenere la macchina in perfetto stato di funzionamento.

Revisioni della macchina

Le macchine Tornos ispirano fiducia, non sorprende quindi che molti clienti si rivolgano a Tornos per una revisione completa delle loro macchine. Il servizio di revisione Tornos restituisce le macchine come nuove, aumentandone considerevolmente la longevità.

Opzioni, miglioramenti e moduli di sostituzione

Al fine di aiutarvi a raggiungere i vostri obiettivi di fabbricazione, produttività e qualità, i nostri esperti collaborano con voi per gestire processi di lavorazione complessi, sviluppare caratteristiche software per la lavorazione di forma complesse, progettare attrezzature speciali e personalizzare le periferiche in base alle esigenze dei clienti. I moduli di sostituzione Tornos ampliano le capacità e la redditività delle vostre applicazioni.

TORNOS SA

Rue Industrielle 111
CH - 2740 Moutier
T +41 (0)32 494 44 44
F +41 (0)32 494 49 03
contact@tornos.com
www.tornos.com

TORNOS TECHNOLOGIES
DEUTSCHLAND GmbH

Karlsruher Str. 38
D - 75179 Pforzheim
T +49 (0)7231 / 910 70
F +49 (0)7231 / 910 750
contact-ttd@tornos.com

TORNOS TECHNOLOGIES
FRANCE

Boîte postale 330
St-Pierre en Faucigny
F - 74807 La Roche
s / Foron Cedex
T +33 (0)4 50 038 333
F +33 (0)4 50 038 907
france.contact@tornos.com

TORNOS TECHNOLOGIES
IBÉRICA

Pol. Ind. El Congost
Avda. St Julià, 206 Nave 8
E - 08403 Granollers
T +34 93 846 59 43
F +34 93 849 66 00
comercial.tti@tornos.com

TORNOS TECHNOLOGIES
ITALIA SRL

Via Cesare Pavese 21
I - 20090 Opera / MI
T +39 02 57 68 15 01
F +39 02 57 68 15 230
italia.contact@tornos.com

TORNOS TECHNOLOGIES
US CORPORATION

840 Parkview Boulevard
US - Lombard, IL 60148
T +1 630 812 2040
F +1 630 812 2039
info-us@tornos.com
www.tornos.us

TORNOS TECHNOLOGIES
UK LTD

Tornos House
Whitwick Business Park
Coalville
UK - Leicestershire LE67 4JQ
T +44 (0) 1530 513100
F +44 (0) 1530 814212
sales@tornos.co.uk

TORNOS TECHNOLOGIES
POLAND Sp. z o.o.

Ul. Spółdzielcza 37-39
55-080 Kąty Wrocławskie
Poland
T +48 71 33 85 618
F +48 71 33 85 617
poland.contact@tornos.com

TORNOS TECHNOLOGIES
(Shanghai) LTD

Hui Feng Creativity Garden
Feng Yu Building, 1-2F
No. 239, Xitai Rd, Xu Hui District
CN - Shanghai 200232
T +86 21 6235 1235
F +86 21 6235 1938
china.contact@tornos.com

TORNOS DONGGUAN OFFICE

SE1-29, Changrong International
Machinery Hardware Square, No.56
Middle ZhenAn Road, Wusha,
ChangAn Town, Dongguan City,
Guandong Province, 523859
T +86-769-8533 7266
F +86-769-8533 7265
china.contact@tornos.com

TORNOS BEIJING OFFICE

Rm.1706, Tower A
Dongyu Office Building
Jia #1 Shuguang Xili
Chaoyang District
CN - Beijing 100028
T +86 10 5979 8583
F +86 10 5822 0483
beijing.contact@tornos.com

TORNOS SA THAILAND
REPRESENTATIVE OFFICE

7th Floor, 19, Bangna -Trad Soi 34,
Bangna -Trad KM. 3 Road.
Bangna, Bangkok, 10260
Thailand
T +66 2746 8840-1
F +66 2746 8842
thailand.contact@tornos.com

TORNOS TECHNOLOGIES ASIA LTD
MALAYSIA
REPRESENTATIVE OFFICE

No. 1-1-11, Ground Floor & 1-2-11,
First Floor, One Terrace Plus,
Tingkat Mahsuri 4, 11900 Bayan Lepas,
PENANG, MALAYSIA
T +60 4 642 6562 / 4 642 6563
F +60 4 642 6561
malaysia.contact@tornos.com