

TORNOS



进入精度新境界

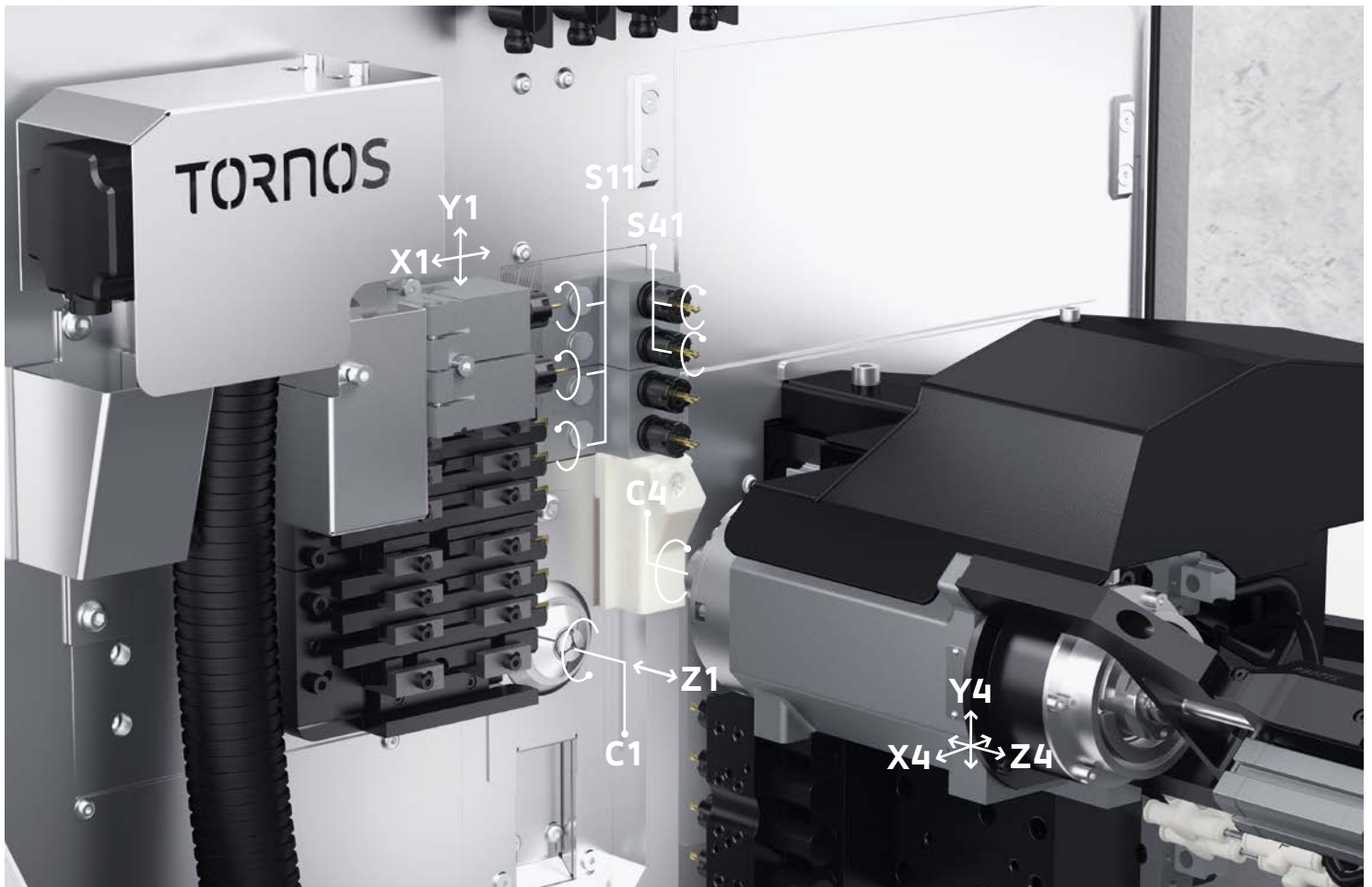
SwissNano 7

SwissNano 7

SwissNano的人体工程学和独特设计如今步入新境界。SwissNano 7可加工7 mm棒料, 并保有4 mm棒料机型的优势, 例如令该机型大获成功的出色运动结构和卓越热稳定性。

加工能力得到提高

尽管该机床很大部分受到4 mm棒料机型的启发, 但它在设计上有着自己的特色和优势。例如, 该机床的加工能力得到了大幅提高, 能够满足客户必须提供这种能力的新挑战。加工能力从最初的 $\varnothing 4 \times 28$ mm提高到 $\varnothing 7 \times 50$ mm, 主轴功率提高到2.5 kW的两倍多, 使机床能够处理最坚硬材质制成的棒料。加工区域经过重新设计, 可用刀具得到扩展和优化, 能够实现多种复杂加工工艺, 为客户提供高附加价值。因此, 一台性能无可匹敌的机床就此诞生: 它的热稳定性、精度和卓越的灵活性都代表着一个重大的里程碑。该机床占用空间小, 与凸轮式车床所需的空间一样, 无需重新布置车间。



进入精度新境界

超凡的运动结构

机床的6轴运动结构提供所有直线轴的数控设置。该设计理念的核心是安装在3个直线轴上的背轴，这种设计使机床的使用异常简单。可容纳2、3或4把刀具的支架安装在主轴下方，使机床可以在双刀架上执行并行加工。

主刀架包括三个动力刀位置：可安装横向动力刀、多边形加工刀具或滚齿刀具。它为从前在此范围不可能实现的加工操作创造了可能性。主刀架上可以安装一个容纳两个刀位的悬挂式钻孔刀座，即可进行主轴加工，也可进行背轴加工。

机床的背轴加工设备可装配4把刀具，其中两把可为动力刀具。

您的获益

- 工业4.0可用
- 高精度
- 占用空间小
- 安装快速简单
- 可靠多产
- 热性能出色
- 能耗低
- 3轴背轴
- 带导套加工或无导套加工

运动结构

- 6个直线轴 + 2个C轴
- 2个独立的刀具系统
- 多边形加工
- 旋风铣加工
- 滚齿加工

技术规格

SwissNano 7

| | |
|--------|------------|
| 棒料最大直径 | 7 mm |
| 标准工件长度 | 50 mm |
| 主轴转速 | 15,000 rpm |
| 主轴驱动功率 | 2.5 kW |
| 背轴转速 | 16,000 rpm |
| 背轴驱动功率 | 1.2 kW |

刀具

| | |
|-----------------|------------|
| 主轴加工的车刀位置 | 7 (8x8) +3 |
| 主轴加工的前置刀具位置 | 4 (Ø16) |
| 背轴加工的前置刀具位置 | 4 (Ø16) |
| 主轴加工的动力刀位置 (可选) | 3 |
| 背轴加工的动力刀位置 (可选) | 3 |
| 总刀位数 | 18 |
| 动力刀的刀具位置总数 | 5 |

尺寸

| | |
|----------------|----------------------|
| 尺寸 (宽 x 长 x 高) | 750 x 1850 x 1655 mm |
| 切削油托盘容量 | 60 L |
| 切屑箱容量 | 20 L |

We keep you turning



TORNOS SA

Rue Industrielle 111
CH-2740 Moutier
电话 +41 (0)32 494 44 44
contact@tornos.com

tornos.com

Tornos
分支机构遍
布全球



遵循现行欧盟CE/EMC安全指令。
本文件基于出版时所能获得的相关正确信息。TORNOS S.A. 尽力保证文件的准确性，但本文件所包含信息并未涵盖硬件和软件的所有细节或变化，也不可能涉及与安装、运行和维护有关的所有可能意外。TORNOS S.A. 保留对本文件进行后续修改的权利，恕不另行通知。TORNOS S.A. 未就本文件所含信息的准确性、完整性、充分性或可用性做出任何明确的、暗示的或法定的表述或保证，也不承担任何责任，不保证基于任何目的的适销性或适用性。

2018年8月版 - © Tornos 2018. 版权所有

cm