

TORNOS



超高精度加工中心
产品系列

CU系列

CU 2007和CU 3007

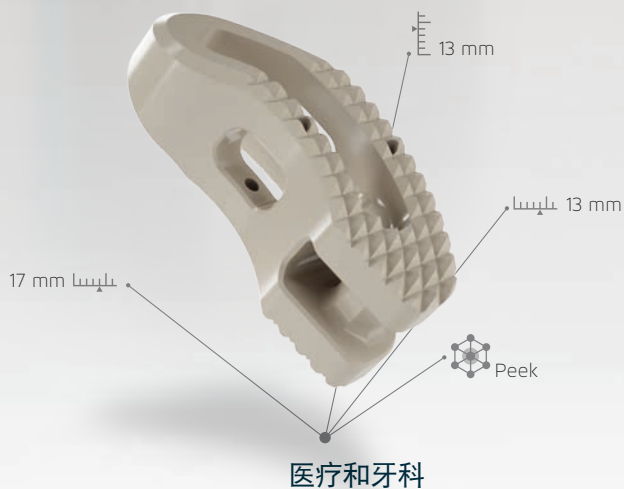
3-5轴加工入门之选

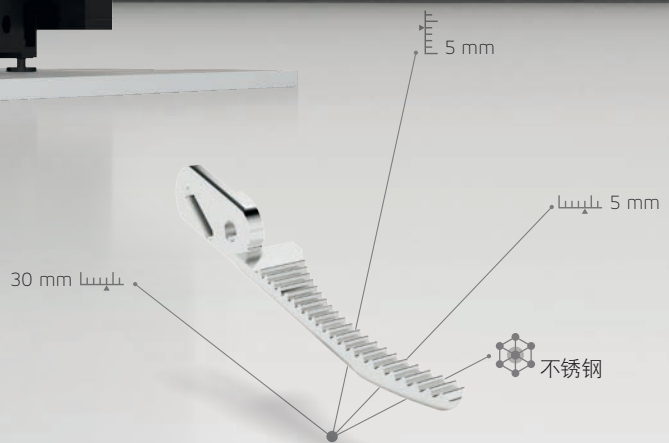
CU 2007和CU 3007集强劲的动态性能、出色的可靠性及瑞士工艺与精度于一身,使得Almac能够为客户提供真正的创新型解决方案。全面的标准设备配置,加上Almac工程师的精湛技艺,将为您制造复杂工件创造极佳条件。



您可获得的益处

- 高性能3-7轴加工
- 超快换刀速度
- 可根据工件要求选择不同的集成自动化系统
- 可根据要求在外部配备机器人
- 可加工直径达27 mm的短棒料
- 60 m/min快速进料
- 主轴转速高达40,000 rpm
- 主轴贯通内冷





医疗和牙科

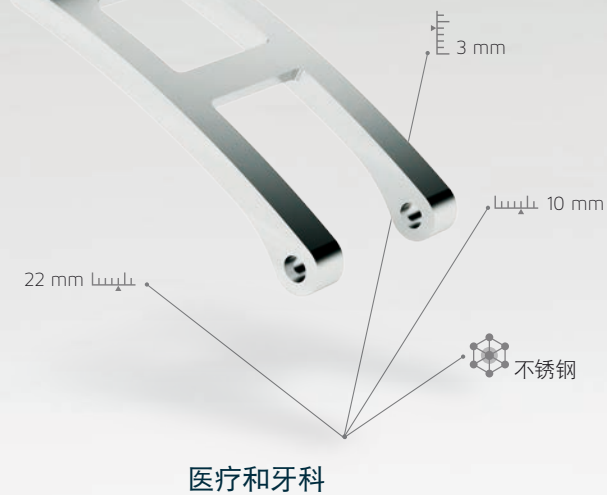
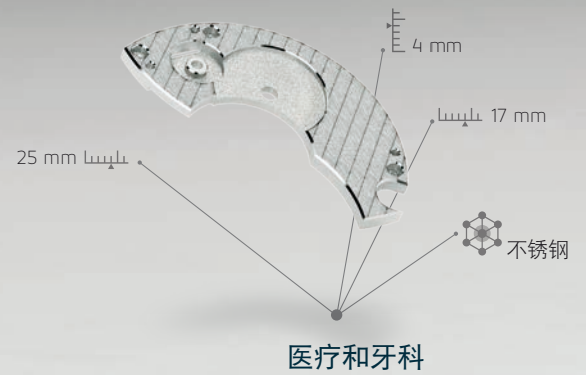
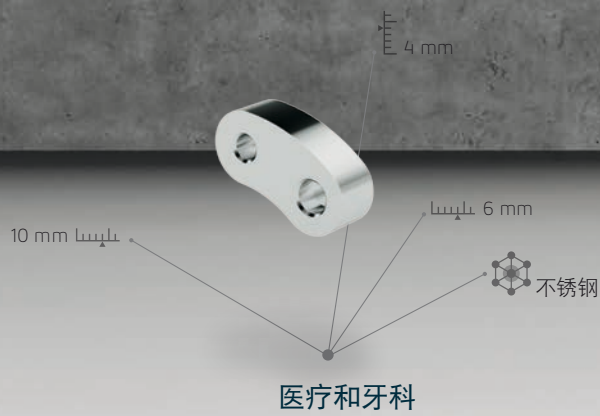
总结		CU 2007	CU 3007
轴数		3到7轴联动	3到7轴联动
X/Y/Z轴	mm	500/400/470	700/400/470
刀具数量	把	16/24/40	16/24/40
刀座		BBT 30/HSK E40	BBT 30/HSK E40
主轴最高转速	rpm	12000, 20000 或 40000	12000, 20000 或 40000
快速进给	m/min	60	60
工作台尺寸	mm	650 x 400	850x400
控制类型		Fanuc 0iMD/31iB/31iB-5	Fanuc 0iMD/31iB/31iB-5
PA/PR精度	μm	6/3	6/3
整体尺寸 (长x宽x高)	mm	1580 x 2450 x 2410	2100 x 2450 x 2410
重量	kg	2500	3000

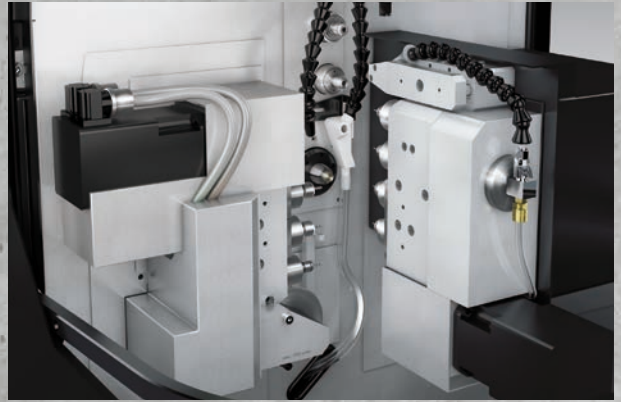
BA系列

BA 1008 超紧凑棒料铣床

用于棒料加工的3-8轴卧式加工中心

BA 1008通过机床使用分隔系统进给棒料,可装载最大直径达16 mm的工件。可以很方便地在刀具系统和工件之间进行定位加工操作和插补。BA 1008拥有4根前主轴、3根横向主轴以及2根副操作主轴,其超强配置可应对任何挑战。





BA 1008



您可获得的益处

- 基于闻名遐迩的Tornos SwissNano系列的人体工学结构
- 生产率高
- 尺寸大为缩小
- 投资回报率极高

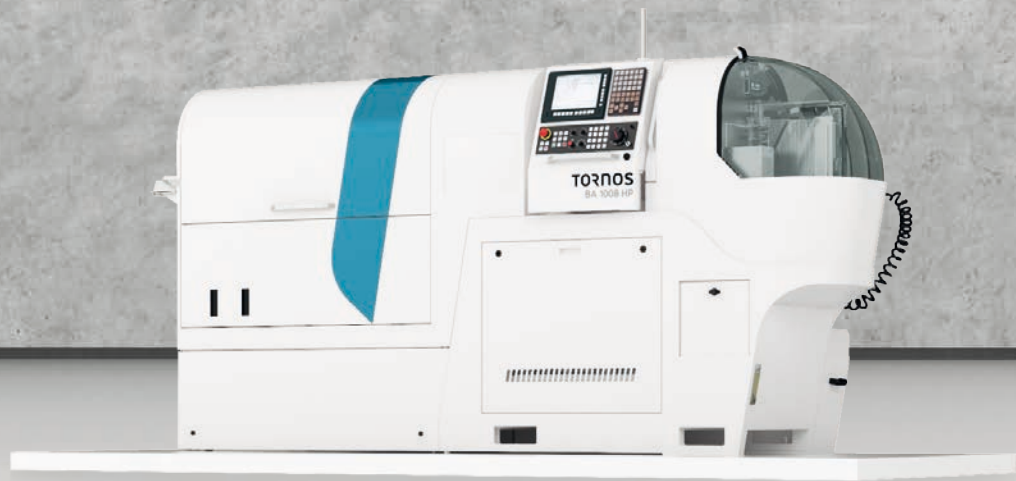
总结		BA 1008
轴数		6根直线轴 + 1根C轴 + 1根B轴
U/V/W轴行程	mm	26/160/200
最大棒料加工直径 (F22刀鼻夹头)		16
刀具最大数量		10
前主轴	rpm	4 x 12,000主轴 (机械式) 28,000 (HF) 或80,000 (HF)
横向主轴	rpm	3 x 12,000主轴 (机械式) 28,000 (HF) 或80,000 (HF)
副操作	rpm	2 x 28,000 (HF) 或80,000 (HF) 主轴
切片刀具		1把刀具 (直径80 mm)
控制类型		Fanuc OiMD/OiMF
整体尺寸 (长x宽x高)	mm	2400 x 650 x 1600
重量	kg	950

BA系列

BA 1008 HP

极佳的流体、工件和切屑管理

随着BA 1008HP的问世, BA 1008系列得到了进一步扩展。与BA 1008加工中心一样, BA 1008HP通过机床进给棒料, 并配备4根前主轴、3根横向主轴和2根副操作主轴。BA 1008 HP集成完整的主轴贯通内冷模块, 有助于实现更快、更精准的加工操作。



您可获得的益处

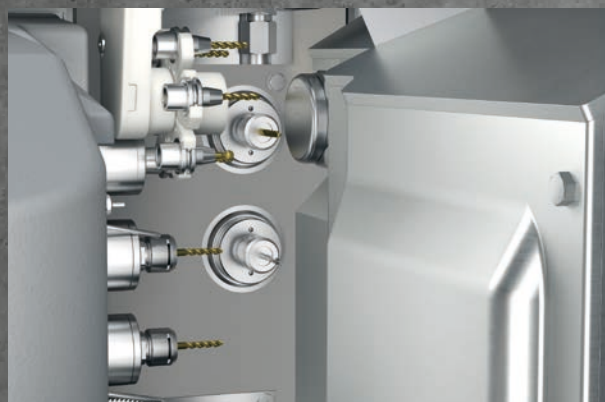
- 基于BA 1008的人体工学结构和设计
- 主轴贯通内冷, 工作压力高
- 极佳的流体和切屑管理
- 贵金属加工

总结		BA 1008 HP
轴数		6根直线轴 + 1根C轴 + 1根B轴
U/V/W轴行程	mm	26/160/200
最大棒料加工直径 (F22刀鼻夹头)		16
刀具最大数量		10
前主轴	rpm	4 x 12,000主轴 (机械式) 28,000 (HF或HP) 或80,000 (HF)
横向主轴	rpm	3 x 12,000主轴 (机械式) 28,000 (HF) 或80,000 (HF)
副操作	rpm	2 x 28,000 (HF或HF/HP) 或80,000 (HF)
切片刀具		1把刀具 (直径80 mm)
控制类型		Fanuc 0iMD/0iMF
整体尺寸 (长x宽x高)	mm	3200 x 650 x 1690
重量	kg	1200

BA 1008 XT

可用于加工最复杂的工件，最多可搭载两个换刀装置

BA 1008 XT的强大配置显著拓展了加工应用，可生产以前无法生产的工件。其可搭载多达8根主轴和2个换刀装置，最多可容纳23把刀具。



横向主轴：6刀位换刀装置



前主轴：10刀位换刀装置

您可获得的益处

- 总共可容纳23把刀具
- 占用空间极小
- 多主轴技术带来高生产率
- 极佳的切屑管理

总结		BA 1008 XT
轴数		6根直线轴 + 1根C轴
U/V/W轴行程	mm	26/160/200
棒料最大直径		16 (F22)/28 (F35)*
刀具最大数量		23
前主轴箱		多达3个主轴 (机械式、HF*或HF自动*)
前主轴换刀装置		10把刀具
横向主轴箱		多达3个主轴 (机械式、HF*或HF自动*)
横向主轴换刀装置		6把刀具
切片刀具		直径80 mm刀具, 转速高达8000 rpm
拾取主轴装置		多达2个HF主轴
机械主轴转速	rpm	12,000 (ER11)
HF主轴转速	rpm	28,000 (ER11) 或80,000 (ER8)
HF自动主轴转速	rpm	28,000 (E15-ER11)
工件夹紧类型		拾取夹头/拾取夹具*
控制类型		Fanuc OiMD/OiMF
整体尺寸 (长x宽x高)	mm	2400 x 650 x 1600
重量	kg	950

* 可选

We keep you turning

mgc

2018年6月版 - © Tornos 2018, All rights reserved

TORNOS LTD

Rue Industrielle 111
P.O. Box 960
2740 Moutier / Switzerland
电话 +41 (0)32 494 44 44
contact@tornos.com

Tornos
throughout
the world



tornos.com