

TORNOS



*Centra obróbkowe o
bardzo wysokiej precyzji*

GAMA PRODUKTÓW

Gama CU

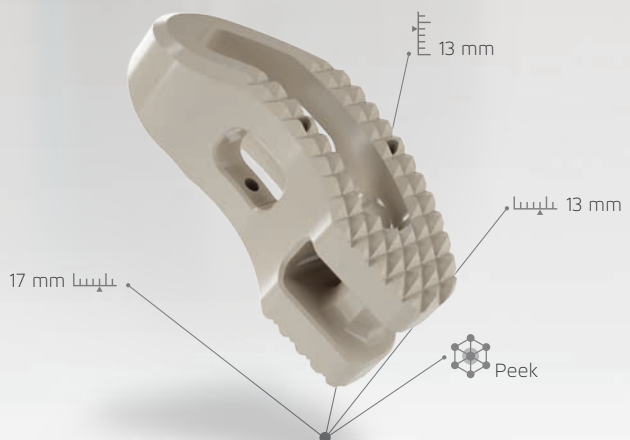
CU 2007 i CU 3007

Wprowadzenie do obróbki przy użyciu maszyn wyposażonych w 3 do 7 osi Obrabiarki CU 2007 i CU 3007 łączą w sobie dynamikę i pierwszorzędą niezawodność ze szwajcarską precyzją i wiedzą techniczną. Wykorzystując te atuty, firma Tornos może zaoferować swoim klientom prawdziwie nowatorskie rozwiązanie. Kompletnie wyposażenie dostępne w standardzie oraz wiedza techniczna inżynierów pracujących w firmie przyczyniają się do powstania optymalnych warunków, które umożliwiają wytwarzanie złożonych detali.

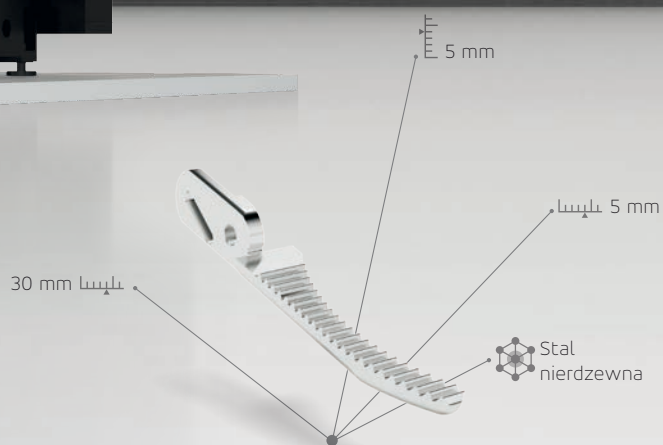


Zalety

- Wydajna obróbka przy użyciu 3 do 7 osi
- Bardzo krótki czas wymiany narzędzia
- Różne wbudowane systemy automatyki, dostosowane do wymagań związanych z obrabianym przedmiotem
- Zewnętrzna robotyzacja na zamówienie
- Obróbka krótkich prętów do $\varnothing 27$ mm
- Wrzeciono o prędkości do 40'000 obr. / min
- Wysoka prędkość posuwu 60 m / min
- Natrysk chłodziwa od środka



Medycyna i stomatologia



Medycyna i stomatologia

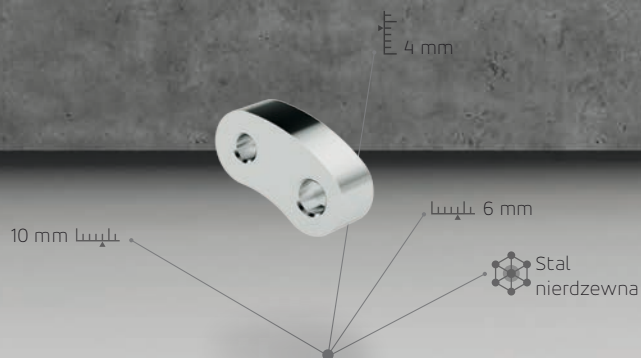
W skrócie		CU 2007	CU 3007
Liczba osi liniowych		3 do 7 równocześnie	3 do 7 równocześnie
Oś X / Y / Z	mm	500/400/470	700/400/470
Liczba narzędzi	narzędzia	16/24/40	16/24/40
Uchwyt narzędzia		BBT 30/HSK E40	BBT 30/HSK E40
Maks. prędkość wrzeciona	obr./min	12000, 20000 lub 40000	12000, 20000 lub 40000
Szybki posuw	m/min	60	60
Wymiary stołu roboczego	mm	650 x 400	850x400
Typ sterowania		Fanuc 0iMD/31iB/31iB-5	Fanuc 0iMD/31iB/31iB-5
Dokładność PA/PS		6/3	6/3
Wymiary całkowite (L x l x H)	mm	1580 x 2450 x 2410	1580 x 2450 x 2410
Masa	kg	2500	3000

Gama BA

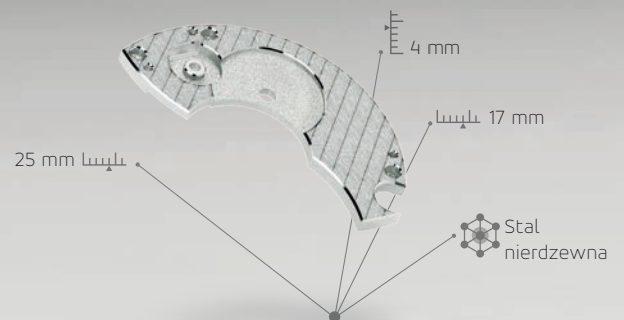
BA 1008 Ultra kompaktowa frezarka prętów

Poziome centrum obróbkowe z 3-8 osiami, do obróbki prętów

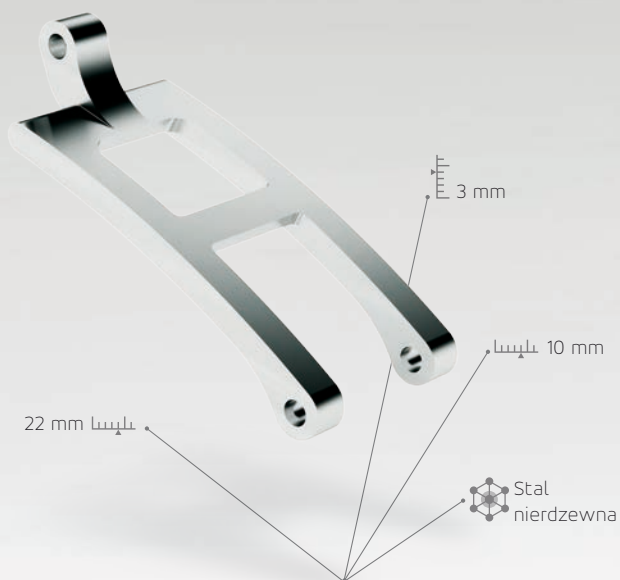
W obrabiarce BA 1008 zastosowano podajnik prętów. Jest to aparat podziałowy umożliwiający wprowadzanie obrabianych przedmiotów o maksymalnej średnicy 16 mm. Możliwe jest także ustawienie obrabianego przedmiotu w wybranej pozycji oraz interpolacja pomiędzy systemami narzędziowymi a obrabianym detalem. Wyposażona w 4 wrzeciona czołowe, 3 wrzeciona boczne i 2 przeciwwrzeciona, obrabiarka BA 1008 jest doskonale przygotowana do realizacji wszelkiego typu potrzeb.



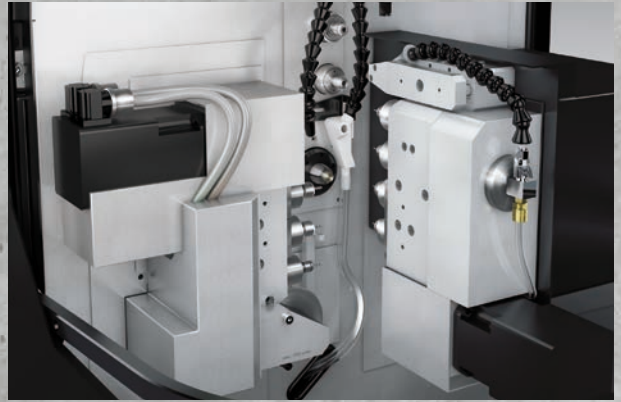
Mikromechanika



Mikromechanika



Mikromechanika



BA 1008



Zalety

- Ergonomia, u której podstaw leży SwissNano marki Tornos
- Wysoka wydajność
- Niewielkie wymiary
- Stosunek jakości do ceny

W skrócie

W skrócie		BA 1008
Liczba osi	osi	6 liniowych + 1 oś C + 1 oś B
Przesuw U / V / W	mm	26/160/200
Maks. przelot pręta (uchwyt F22 z końcówką zaciskową)		16
Maks. całkowita liczba narzędzi		10
Wrzeciona czotowe	obr./min	4 wrzeciona 12000 (mechaniczne) 28 000 (HF) lub 80 000 (HF)
Wrzeciona boczne	obr./min	3 wrzeciona 12000 (mechaniczne) 28 000 (HF) lub 80 000 (HF)
Obróbka przeciwwrzecionem	obr./min	2 wrzeciona 28 000 (HF) lub 80 000 (HF)
Cięcie pręta		narzędzie (Ø 80 mm)
Typ sterowania		Fanuc 0iMD/0iMF
Wymiary całkowite (L x L x H)	mm	2400 x 650 x 1600
Gewicht	kg	950

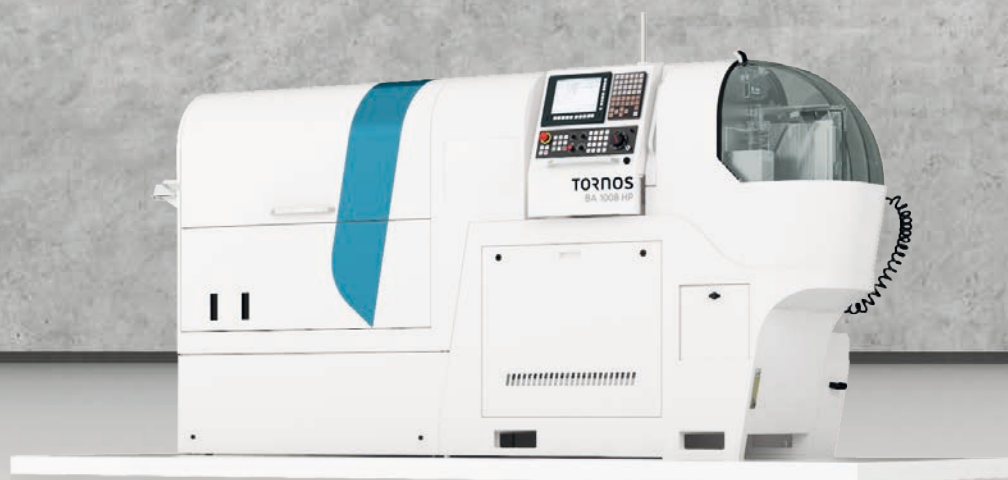
Gama BA

BA 1008 HP

Znakomity system odprowadzania płynów, przenoszenia obrabianych przedmiotów oraz usuwania wiórów

Gama BA 1008 została powiększona o BA 1008HP. Podobnie jak centrum obróbkowe BA 1008, model BA 1008HP jest wyposażony w podajnik prętów oraz w 4 wrzeciona czołowe, 3 wrzeciona boczne i 2 przeciwwrzeciona.

Maszyna BA 1008HP ma wbudowany kompletny moduł natrysku chłodziwa od środka, co umożliwia jeszcze dokładniejszą i szybszą obróbkę.



Zalety

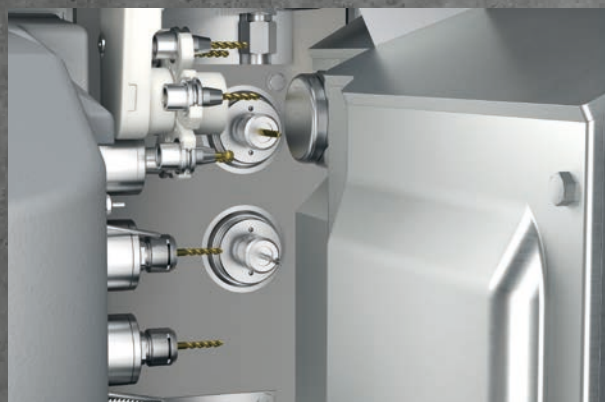
- Ergonomia i budowa BA 1008
- Wrzeciona z natryskiem chłodziwa od środka i wysokie ciśnienie umożliwiające precyzyjną i szybką obróbkę (120 bar)
- Optymalne odprowadzanie płynów i wiórów
- Obszar roboczy dostosowany specjalnie do obróbki metali szlachetnych

W skrócie		BA 1008 HP
Liczba osi	osi	6 liniowych + 1 oś C + 1 oś B
Przesuw U / V / W	mm	26 / 160 / 200
Maks. przelot pręta (uchwyt F22 z końcówką zaciskową)		16
Maks. catkowitza liczba narzędzi		10
Wrzeciona czołowe	obr./min	4 wrzeciona 12000 (mechaniczne) 28 000 (HF lub HP)
Wrzeciona boczne	obr./min	3 wrzeciona 12000 (mechaniczne) 28 000 (HF) lub 80 000 (HF)
Obróbka przeciwwrzecionem	obr./min	2 wrzeciona 28 000 (HF lub HF/HP) lub 80000 (HF)
Cięcie pręta		narzędzie (Ø 80 mm)
Typ sterowania		Fanuc 0iMD/0iMF
Wymiary catkowitze (L x L x H)	mm	3200 x 650 x 1690
Gewicht	kg	1200

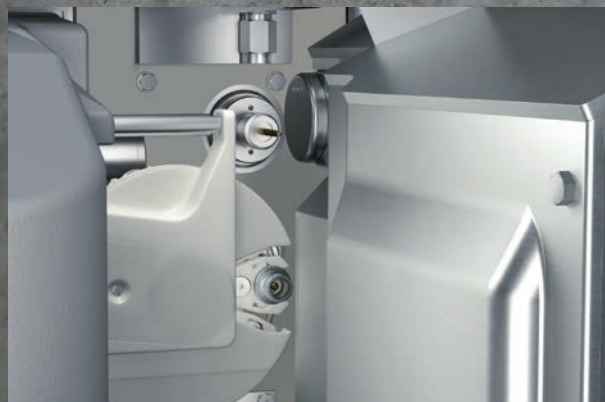
BA 1008 XT

Obrabiarka do obróbki najbardziej złożonych detali, wyposażona w dwie zmieniarke narzędzi

W wersji XT, model BA 1008 ma wbudowany system wymiany narzędzi. Dzięki swoim wymiarom, umożliwia wytwarzania jeszcze bardziej skomplikowanych detali w rekordowym czasie! Konfiguracja BA 1008 XT pozwala na znaczne rozszerzenie możliwości obróbki i wytwarzanie detali o nieosiągalnym dotychczas stopniu dokładności. Obrabiarka może zawierać do 8 wrzecion i dwie zmieniarke narzędzi oraz obsługiwać maksymalnie 23 narzędzia.



Zmieniarke narzędzi do wrzeciona bocznego, 6-pozycyjna



Zmieniarke narzędzi do wrzeciona czołowego, 10-pozycyjna

Zalety

- Łącznie 23 narzędzia
- Bardzo niewielkie wymiary
- Wysoka wydajność, dzięki zastosowaniu technologii wielowrzecionowej
- Optymalne odprowadzanie wiórów

W skrócie

		BA 1008 XT
Liczba osi	osi	6 liniowych + 1 oś C
Przesuw U / V / W	mm	26/160/200
Maks. przelot pręta		16 (F22)/28 (F35)*
Maks. całkowita liczba narzędzi		23
Zespół wrzeciona czołowego		Do 3 wrzecion (mechaniczne, HF* lub HF auto*)
Zmieniarke narzędzi do wrzeciona czołowego		10 narzędzi
Zespół wrzeciona bocznego		Do 3 wrzecion (mechaniczne, HF* lub HF auto*)
Zmieniarke narzędzi do wrzeciona bocznego		6 narzędzi
Cięcie pręta		Narzędzia Ø80 mm, do 8000 obr./min
Zespół przeciwwrzeciona		Do 2 wrzecion HF
Prędkość obrotowa wrzecion mechanicznych	obr./min	12000 (ER11)
Prędkość obrotowa wrzecion HF	obr./min	28000 (ER11) lub 80000 (ER8)
Prędkość obrotowa wrzecion HF auto	obr./min	28000 (E15-ER11)
Typ mocowania obrabianego przedmiotu		Uchwyt do przeciwwrzeciona / Imadło do przeciwwrzeciona*
Typ sterowania		Fanuc OiMD / OiMF
Wymiary całkowite (L x L x H)	mm	2400 x 650 x 1600
Masa	kg	950

* opcja

We keep you turning

tornos.com

TORNOS LTD

Rue Industrielle 111
P.O. Box 960
2740 Moutier / Switzerland
T +41 (0)32 494 44 44
contact@tornos.com

Tornos na
całym świecie

