提示与技巧 TORNOS

滚齿 TISIS Optimove

提示与技巧

TORNOS

内容

1	轻松完成滚齿编程!	3
	利用 G952 启用滚齿模式	
3	G956 螺旋滚齿函数带来加工新境界	5



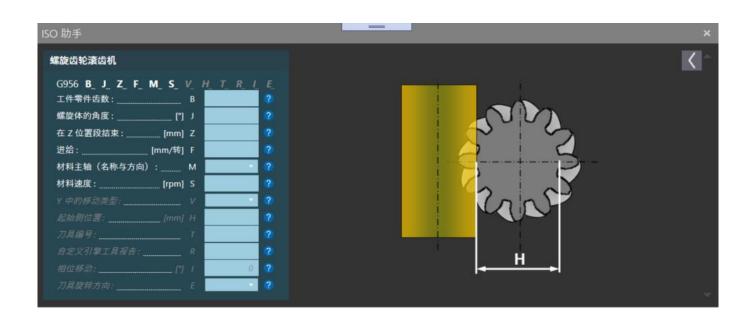
1 轻松完成滚齿编程!

耗时良久的滚齿编程工作已成过去式。 TISIS Optimove 让您轻松完成直滚齿和螺线滚齿编程。

两个函数轻松完成编程:

- G952: 用于激活滚齿模式并无需任何计算

- G956:用于加工螺旋滚齿



Optimove 滚齿 第3页,共 5 页

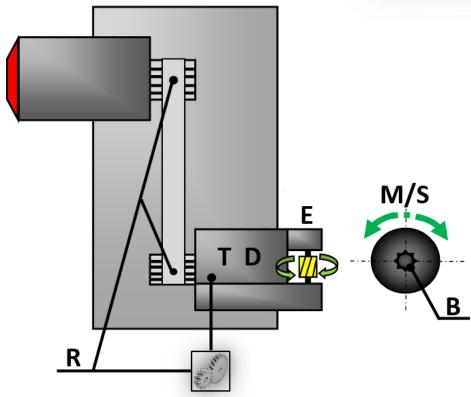
提示与技巧 TORNOS

2 利用 G952 启用滚齿模式

函数 G952 可以激活滚齿模式。该函数自动考虑电机与刀具之间的传动比及其旋转方向。

只需告知 G952 工件所需齿数,从而正确完成工件加工。





Optimove 滚齿 第4页, 共 5 页

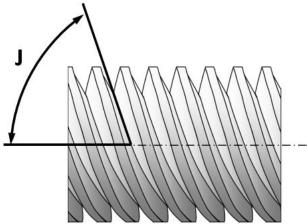
提示与技巧 TORNOS

3 G956 螺旋滚齿函数带来加工新境界

Optimove 让您实现跨越发展。

借助函数 G956,您可以根据所选角度进行螺旋滚齿加工。根据所选铣刀的类型,有无 Y 轴运动您都可以生成螺旋角。





Optimove 滚齿 第5页, 共 5 页