
Poligonado TISIS Optimove

Índice

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Programe sus poligonados con gran facilidad | 3 |
| 2 | El acercamiento de herramienta con G917..... | 4 |
| 3 | La activación del modo de poligonado con G951..... | 5 |
| 4 | Nuevas perspectivas con la función de poligonado helicoidal G955..... | 6 |

1 Programe sus poligonados con gran facilidad

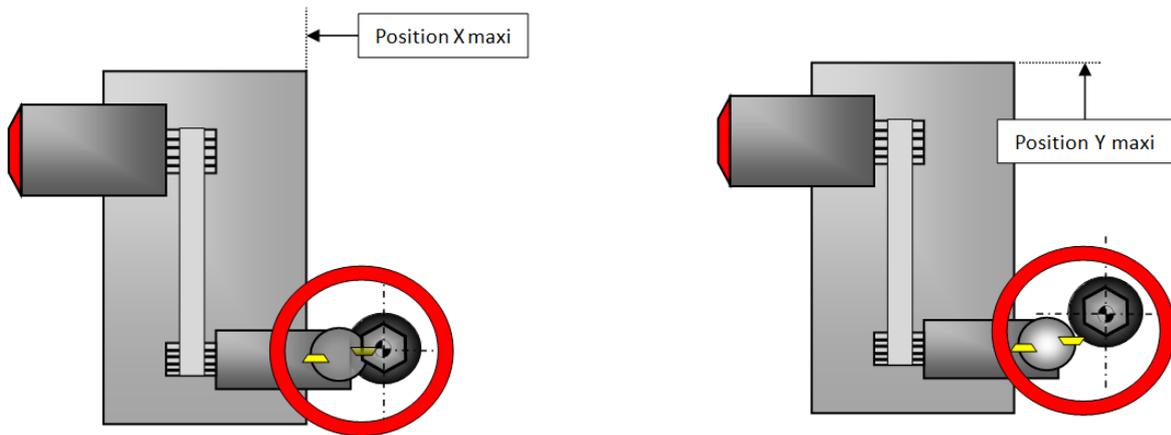
Adiós a los tediosos cálculos de coeficientes y del acercamiento de la herramienta. TISIS Optimove le permite programar fácilmente del sencillo poligonado tradicional al poligonado helicoidal a paso variable.

Tres funciones permiten una programación simplificada:

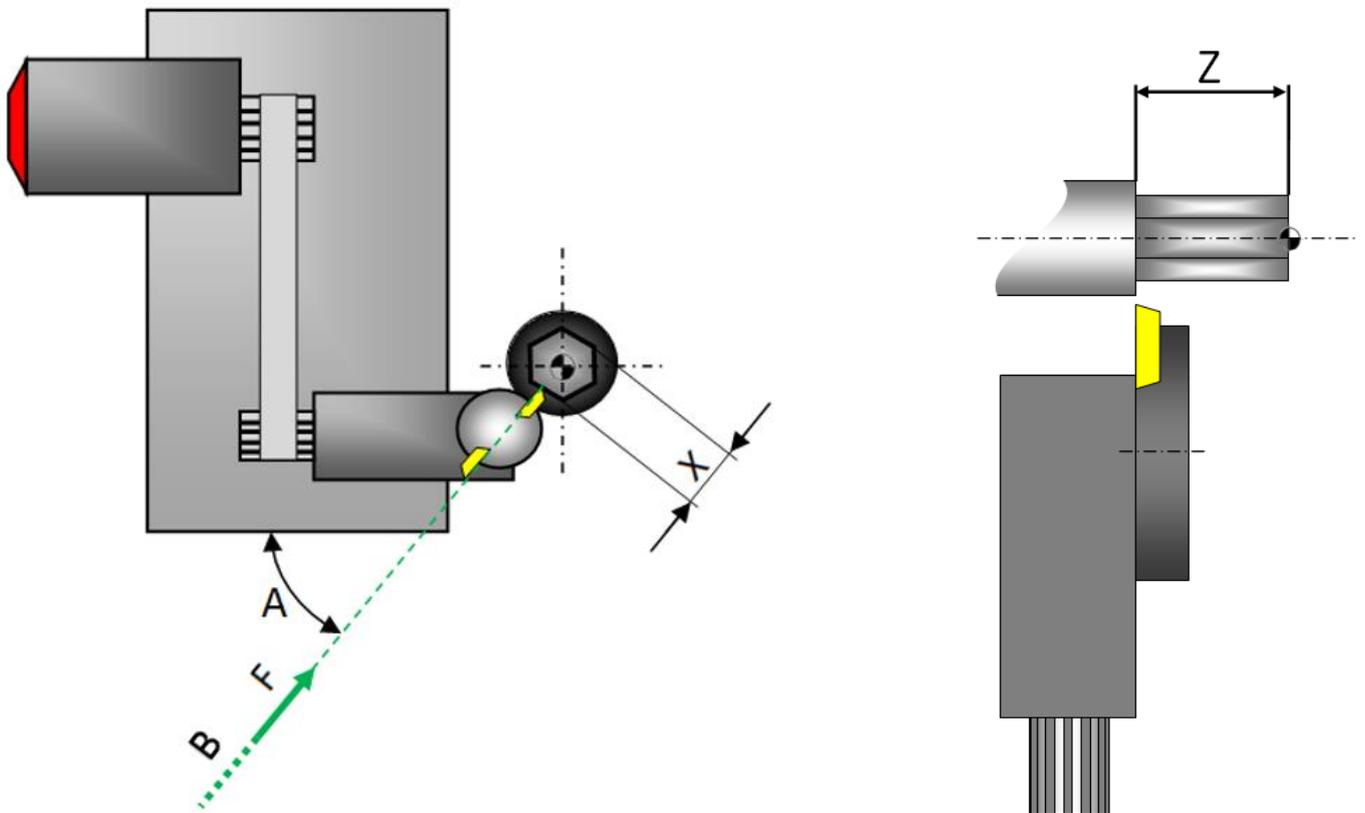
- G917: permite el acercamiento de la herramienta de poligonado en 2 ejes simultáneos (X-Y) para paliar las grandes dimensiones de un soporte de herramienta.
- G951: permite activar el modo poligonado evitando algunos cálculos.
- G955: permite el mecanizado de un poligonado helicoidal.

2 El acercamiento de herramienta con G917

Las imponentes geometrías del aparato para poligonar pueden plantear problemas para mecanizar. En ciertas máquinas con carreras reducidas en X o en Y, no siempre es posible atacar el material horizontalmente (en el eje X).



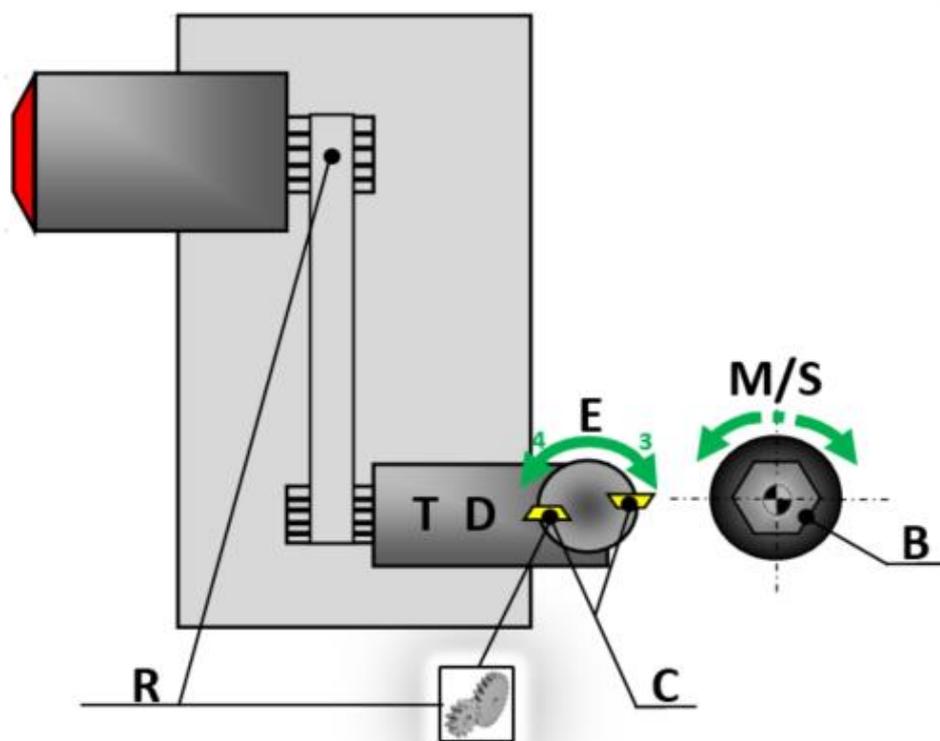
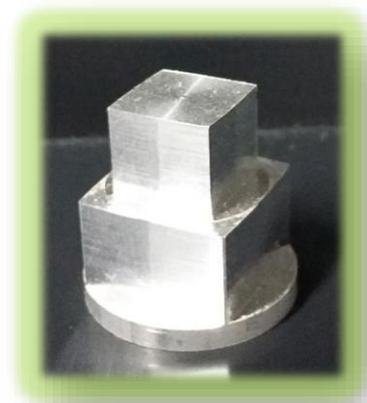
La función G917 permite abordar el material al bies en 2 ejes simultáneos (X e Y).



3 La activación del modo de poligonado con G951

La función G951 permite la activación del modo poligonado. Esta función tiene automáticamente en cuenta la relación de transmisión entre el motor y la herramienta, así como su sentido de rotación.

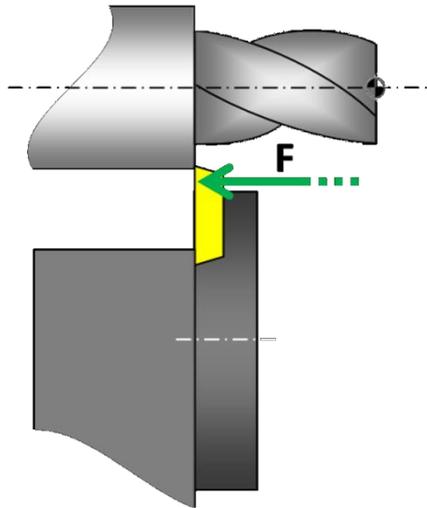
El hecho de indicar a la función G951 el número de planos deseados en la pieza, además del número de cuchillas montadas en el aparato, basta para realizar un mecanizado correcto de la pieza.



4 Nuevas perspectivas con la función de poligonado helicoidal G955

Con Optimove, es posible llegar un poco más lejos.

La función G955 le permite realizar piezas poligonadas y trenzadas según un ángulo seleccionado.



Los usuarios más temerarios podrán incluso intentar el poligonado helicoidal a paso variable.

