

---

# Tornitura «TWISTER» TISIS Optimove

---

## Contenuto

1	Per eseguire la tornitura in modo diverso! .....	3
2	Il processo e i vantaggi offerti .....	3
3	La programmazione.....	4
4	I metodi di lavoro.....	5
5	Disponibilità .....	7

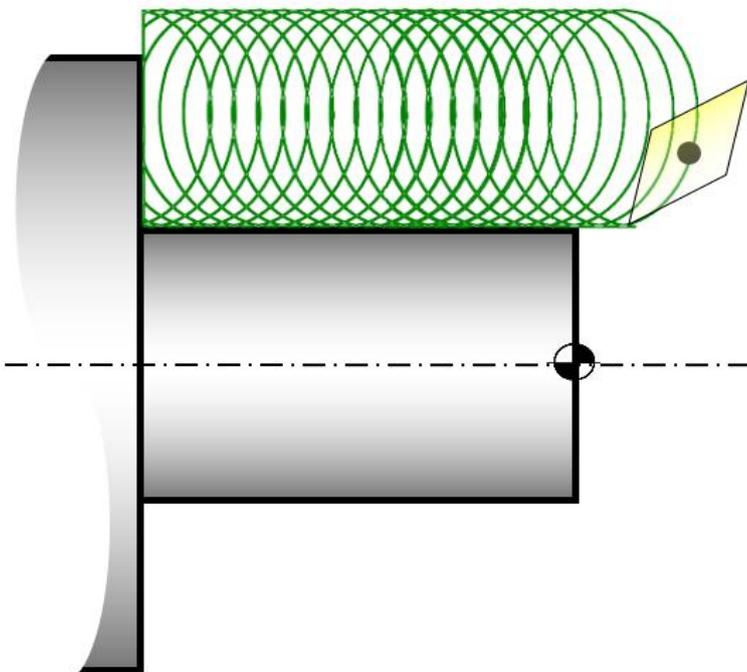
## 1 Per eseguire la tornitura in modo diverso!

TISIS Optimove si avvale ora di un nuovo processo di tornitura, particolarmente innovativo.

La tornitura "TWISTER".

## 2 Il processo e i vantaggi offerti

Il processo consiste nell'eseguire la tornitura di un cuscinetto portante mediante una successione di ellissi.

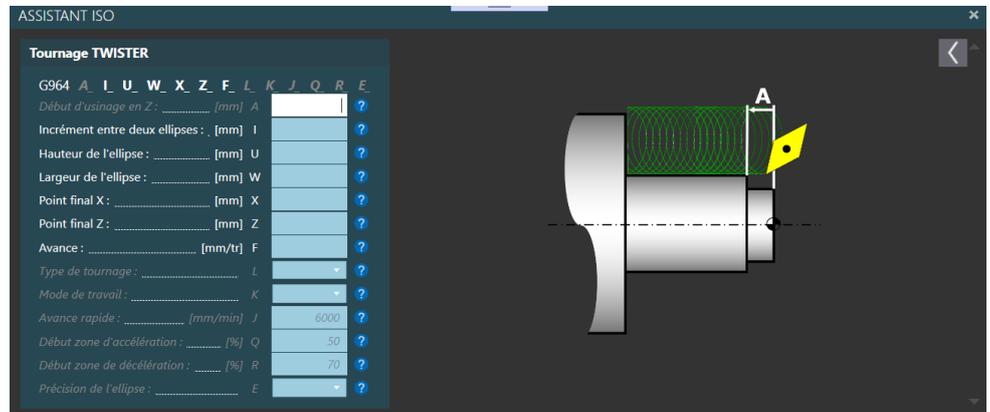


Questo innovativo processo presenta numerosi vantaggi, ovvero:

- Tempo di ciclo ridotto
- Nessun ritorno nel cannone
- Trucioli corti
- Limitato sforzo di taglio
- Agevole tornitura di pezzi di piccole dimensioni con diametro particolarmente lungo
- Risultano possibili vari metodi di lavoro
- Rapidità e semplicità di programmazione

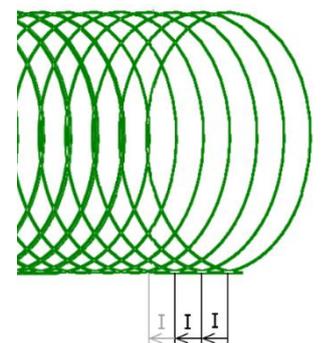
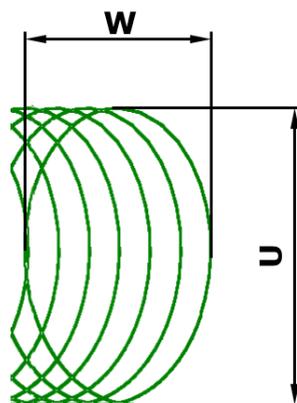
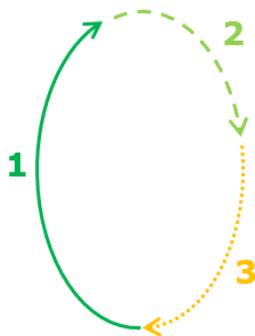
## 3 La programmazione

La funzione è programmabile attraverso la macro G964 e la relativa procedura guidata di programmazione.



La funzione dispone di numerose possibilità di impostazione, in modo tale da fornire una risposta ottimale in relazione ai seguenti parametri:

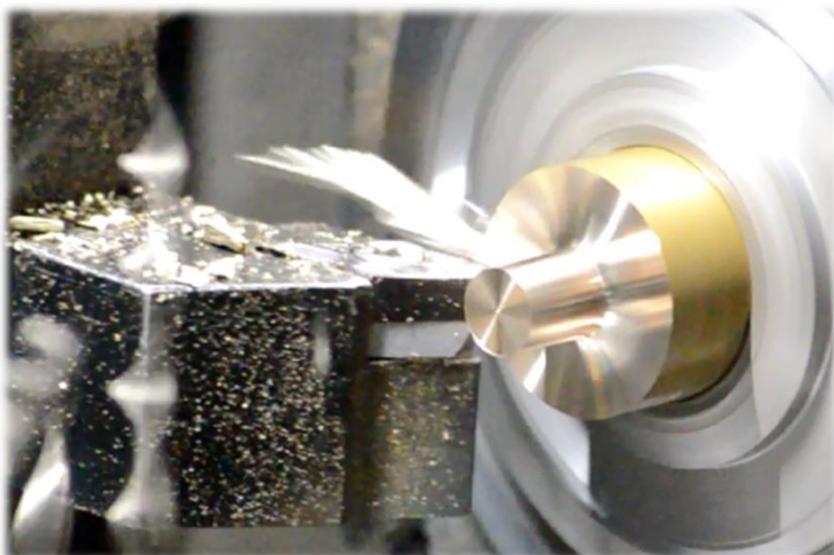
- Le diverse tipologie di materiale
- Le diverse tipologie di inserto
- Le qualità desiderate
- Il miglior compromesso tempo di ciclo – stato della superficie



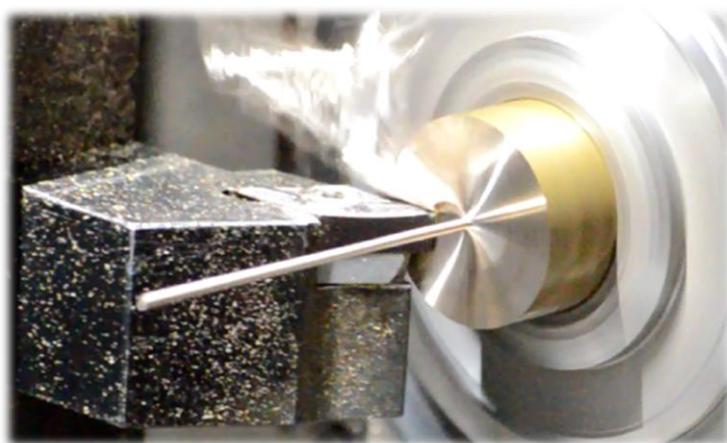
## 4 I metodi di lavoro

Di seguito sono illustrati alcuni esempi concreti di metodi di lavoro:

- 1) Tornitura "TWISTER" con un solo inserto in modalità finitura

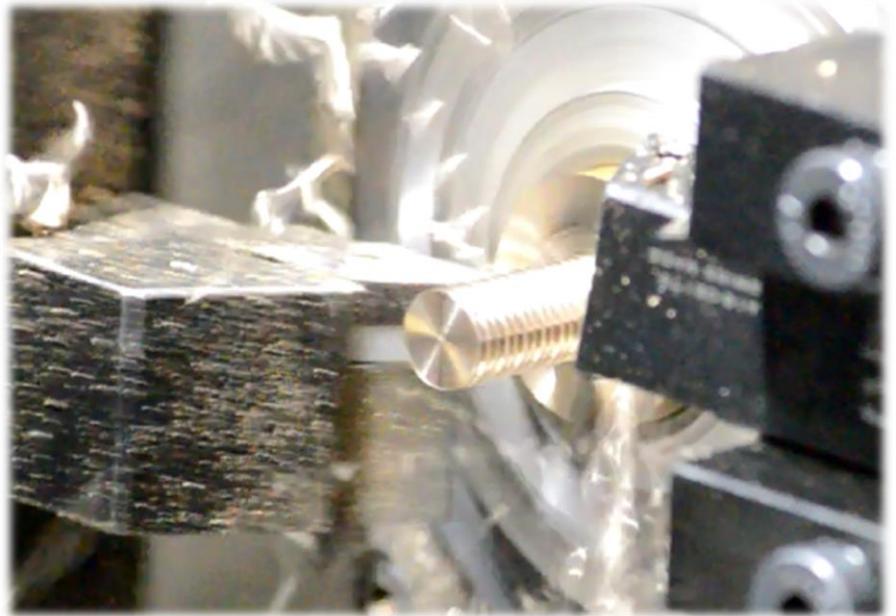


- 2) Tornitura "TWISTER" con un solo inserto in modalità finitura di un diametro molto piccolo e notevolmente lungo



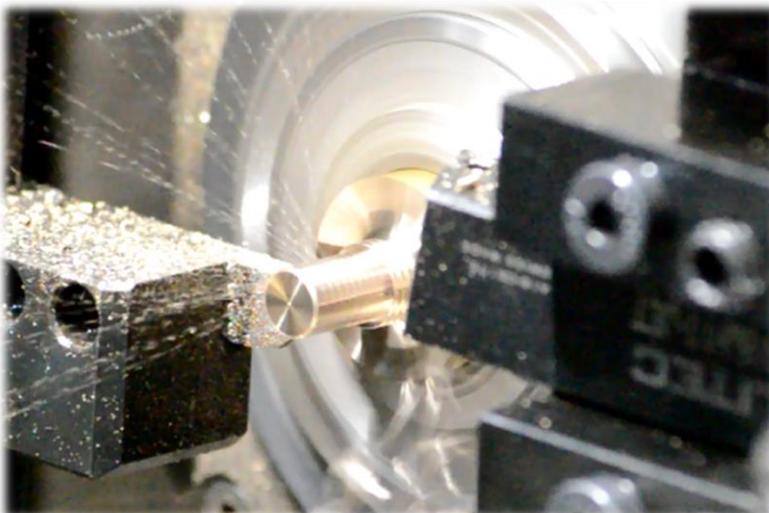
### 3) Tornitura "TWISTER" a doppia sgrossatura.

Due inserti, posti su due diversi sistemi di utensili, compiono movimenti ellittici incrociandosi a turno. In tal modo si può rimuovere la quantità massima di materiale nel minor tempo possibile. In seguito, utilizzando un terzo inserto, è possibile eseguire una tornitura di finitura.



### 4) Tornitura "TWISTER" con sgrossatura-finitura simultanea.

Viene eseguita mediante l'utilizzo di due inserti, posti su due diversi sistemi di utensili: il primo di essi effettua la sgrossatura grazie ai movimenti ellittici compiuti dal Twister, mentre il secondo segue semplicemente la lavorazione del diametro in modalità finitura.



## 5 Disponibilità

La funzione risulta disponibile su tutte le macchine Optimove e sulle macchine ISO tramite la funzione «TISIS Post-processor».

Disponibilità a partire dalla versione 3.4 di TISIS.