

TORNOS an der mediSIAMS

Moutier, 4. Mai 2011

Grundlegende Weiterentwicklungen für den Medizinalsektor - Dieses Jahr wartet TORNOS mit ausgesprochen innovativen Weiterentwicklungen seiner Produktpalette auf und präsentiert eine Weltneuheit: eine neue Drehmaschine mit beweglichem Spindelstock als Nachfolgemodell der Maschine DECO 10, auf die der Erfolg von TORNOS im Medizinalsektor zurückgeht. Aber auch auf anderen Werkzeugmaschinen werden medizinische Anwendungen am Messestand vorgeführt.

Die an der MediSIAMS als Weltneuheit vorgestellte neue Drehmaschine EvoDECO 10 mit beweglichem Spindelstock verfügt über eine vollständig überarbeitete Maschinenbettkonstruktion, eine automatische Zentralschmierung sowie Synchronspindeln. Die Maschine entspricht somit optimal den Qualitäts- und Präzisionsbedürfnissen der im Medizinalsektor tätigen Industriebetriebe. An der MediSIAMS wird die Fertigung eines Hochpräzisionsverbinders vorgeführt, der für das Einsetzen in den menschlichen Körper bestimmt ist.

Das Modell EvoDECO 16, das 2010 als Weltneuheit auf den Markt gebracht wurde, ist im Vergleich zur EvoDECO 10 für Werkstücke mit grösserem Durchmesser ausgelegt. Auf dieser Maschine wird die Herstellung eines Zahnimplantats vorgeführt, das aus drei verschiedenen Teilen besteht, die nacheinander ab der Stange realisiert werden.

Das mit einem Beschickungsroboter ausgerüstete Bearbeitungszentrum Almac CU 1007 zeigt auf, wie komplexe, gewölbte Halswirbel-Verriegelungsplatten in Serie gefertigt werden können.

Das Modell Almac FB 1005 wird am Stand von TORNOS gekrümmte Zahnimplantate ab der Stange herstellen. Dieser Bearbeitungsprozess umfasst Fräs- und Bohrbearbeitungen unter Anwendung der B-Achse. Dadurch können Werkstückfamilien mit unterschiedlichen Winkeln gefertigt werden, ohne dass der gesamte Bearbeitungsvorgang neu programmiert werden muss.

Die Produktionsdrehmaschine Gamma 20 führt Bearbeitungen für die Realisierung von Schrauben aus rostfreiem Stahl mit medizinischem, selbstschneidendem Gewinde unter optimalen Rentabilitätsbedingungen durch. Das Mikrofräsen des Schraubenspannkopfes erfolgt im Hintergrund über eine Hochfrequenzspindel.

Tornos SA

2740 Moutier

Tél. 032 494 44 44

Fax 032 494 49 03

contact@tornos.com

www.tornos.com