

## NEWS

Moutier, 21 août 2018

### **Tornos Technologies US propose un voyage dans l'avenir et dans le passé lors de l'IMTS 2018**

**Le fabricant suisse de machines-outils mondialement renommé Tornos fera partie des leaders en technologie de production qui poseront les jalons de la fabrication du futur lors de l'IMTS 2018 (stand 339053), lequel se tiendra du 10 au 15 septembre, au McCormick Place à Chicago, Illinois.**

Tornos y présentera sur 140 m<sup>2</sup> une gamme complète de technologies allant des tours monobroches aux tours multibroches, avec en prime son logiciel TISIS pour l'Industrie 4.0. Six machines seront exposées pour l'occasion, et pour la première fois aux États-Unis : une SwissDECO 36, une MultiSwiss 6x16, une Swiss GT 26, une SwissNano avec autocollant du drapeau américain, l'Esco NM6 Flexi et le tour automatique n° 20 original, datant de 1917. Trois produits seront aussi présents sur le stand 339119 de Methods Machine Tools, un distributeur de Tornos : la MultiSwiss 8x26, la SwissNano et la Swiss DT 26.

Tornos racontera l'histoire de son évolution pendant un siècle et marquera son entrée dans le multi-tâches en présentant pour la première fois la SwissDECO. À cette occasion, Tornos fabriquera un stylo multi-tâches. Les visiteurs passeront par les différents postes de la machine et assembleront le produit final avec chaque élément du stylo réalisé sur-mesure sur les machines Tornos.

Rendez-vous sur le stand 339053 de Tornos à l'IMTS. Découvrez le chemin parcouru en un siècle et celui que vous pouvez parcourir aujourd'hui avec Tornos.

#### **SwissDECO 36 : le nouveau tour multi-tâches ! Pour la première fois aux États-Unis**

Le tour monobroche multi-tâches SwissDECO, qui fera ses premiers pas aux États-Unis lors de l'IMTS, s'adresse aux segments industriels exigeants tels que l'automobile, le secteur médical et dentaire, l'électronique et l'aérospatial, grâce à des solutions d'usinage et d'outillage de pointe. La SwissDECO est équipée d'outils de programmation optimisés et son ergonomie accélère la programmation des pièces tout en réduisant les mises en train. Disponible dans différentes configurations et dimensions (diamètre de barre 25,4 mm et 36 mm), et associant soit une tourelle avec axe B, soit un double peigne,, la version à double peigne sera exposée à l'IMTS. Cette machine intègre naturellement des options telles qu'un extracteur de brouillards d'huile, un convoyeur de copeaux, un échangeur thermique, un système de protection

incendie, des pompes haute pression et un chargeur de barres. La SwissDECO offre le nec-plus-ultra en termes de performances et de flexibilité des opérations d'usinage, tout en restant conviviale. Avec plus de 100 ans d'expérience condensés dans une seule machine, la SwissDECO représente la vision du futur du décolletage. Pensée pour l'industrie 4.0 la machine peut intégrer différents système d'automatisation.

## **MultiSwiss 6x16 : la solution multibroche la plus compacte et accessible !**

Conçue pour des pièces jusqu'à 16 mm de diamètre et 40 mm de long, avec 14 axes linéaires et sept axes C, la capacité d'usinage de MultiSwiss peut être décuplée davantage avec l'ajout d'unYLa machine repose sur un concept « tout en un », qui associe les atouts des tours monobroches et les avantages des tours multibroches. Grâce à sa productivité hors pair, une seule MultiSwiss peut remplacer plusieurs tours monobroches en offrant plus de capacité de production, moins d'encombrement au sol et moins d'opérateurs. Grâce à l'indexage de son barillet par moteur couple, la machine rivalise en cadence de production avec les multibroches à cames, le bruit en moins. L'ergonomie de la machine prévoit un accès frontal généreux et des périphériques intégrés, pour des mises en train rapides et aisées, ainsi qu'une programmation simplifiée qui permet à quiconque d'obtenir de superbes résultats en toute simplicité. Les broches ultra-dynamiques et indépendantes autorisent un positionnement angulaire et des vitesses optimales dans chaque position. Comme chaque broche dispose de son propre axe Z avec des paliers hydrostatiques, les états de surface sont irréprochables et la durée de vie des outils est 30 à 40 % supérieure.

## **MultiSwiss 8x26 : en exposition sur le stand Methods**

Conçu pour des pièces jusqu'à 26 mm de diamètre, ce tour est équipé de huit broches et reçoit jusqu'à quatre outils par position. La MultiSwiss 8x26 amène la gamme MultiSwiss à un nouveau niveau de performance, tant en termes de complexité que de productivité. Grâce à huit broches très dynamiques à motorisation synchrone et à l'indexage rapide du barillet, la nouvelle MultiSwiss 8x26 contribue à rehausser la productivité. Ses motobroches puissantes de 11 kW offrent un couple élevé (16,1 Nm) et fonctionnent de manière indépendante, afin d'assurer une vitesse optimale de chaque opération, ainsi qu'un positionnement contrôlé, tant en usinage normal qu'en contre-opération. Capable d'atteindre 8 000 t/min en quelques dixièmes de secondes, ces motobroches contribuent grandement aux performances de la machine. La machine peut être équipée en option de plusieurs axes Y qui augmentent ses performances, ce qui permet d'ajouter des outils et d'avoir un contrôle total de l'axe Y pour les trous décentrés ou toute autre opération de fraisage spécifique. La machine est disponible en trois configurations : sans axe Y (configuration de base) ; avec trois axes Y (intermédiaire) ; avec six axes Y (complète), pour les pièces les plus complexes.

## **SwissNano : championne de la fabrication de petites pièces de haute précision**

La cinématique exclusive de la machine autorise les opérations de tournage, de perçage, de coupe, d'ébavurage, d'ébauche et de finition. Elle peut ainsi produire les deux-tiers des composants du mouvement d'une montre, du plus simple au plus complexe. Elle excelle également dans la réalisation de micropièces médicales et dentaires avec une précision et une qualité hors pair. La SwissNano offre un concept de machine à l'équilibre exemplaire et sa gestion thermique permet une mise en température très rapide, pour un résultat parfait sans perte de temps. Cette solution

compacte offre une excellente accessibilité, pour une mise en train facilitée, et est utilisable avec un canon fixe/tournant, et sans canon.

L'IMTS vous permettra d'admirer deux SwissNano : une première arborant fièrement le drapeau américain à côté du tour automatique N° 20 centenaire de 1917, et une deuxième sur le stand de Methods Machine Tools.

## **Swiss GT 26 : conçue pour la production de pièces conventionnelles et complexes**

Performante et ergonomique, les machines Swiss GT sont des solutions d'usinage offrant un équipement complet permettant de réaliser des pièces complexes à un prix compétitif, ergonomique elles offrent un accès aisé à toutes les positions d'outils. Disposant de 6 axes linéaires les machines sont disponibles en trois diamètres, 32 mm pour la Swiss GT 32, 25,4 mm pour la Swiss GT 26 et 13 mm pour la Swiss GT 13..

La Swiss GT 26 peut être équipée d'au maximum 40 outils, dont 14 tournants. L'axe Y en contre-opération offre une capacité d'usinage accrue et permet de réaliser également certaines pièces complexes sans reprises. Par ailleurs, l'axe B disponible en option sur Swiss Gt 26 et Swiss GT 32 augmente les performances d'usinage de façon significative, la rendant capable d'usiner presque toutes les pièces, et est caractérisé par une position modulaire qui peut recevoir soit une quatrième station tournante de perçage/fraisage, soit une véritable tête à tourbillonner.

## **Esco NM 6 Flexi : ce n'est pas votre tour conventionnel**

À la différence des tours conventionnels, les machines ESCO sont basées sur un concept exclusif qui évite la rotation de la matière, en bobine ou en barre. Ici, ce sont les outils de coupe montés sur la tête d'outil rotative qui tournent autour de la matière. Ce concept permet des performances élevées et des réductions de coûts remarquables lors de la fabrication de pièces. Avec son nouveau design et l'utilisation de deux chariots croisés entièrement indépendants pour les unités d'opération principale et de contre-opération, la nouvelle NM6 Flexi se montre flexible et hautement productive. Il est possible d'usiner deux pièces simultanément : une sur l'unité de tournage et d'opération principale et l'autre positionnée au niveau de la contre-broche pour les contre-opérations et les opérations latérales. La NM6 Flexi comporte quatre outils de tournage sur la tête d'outil rotative et toute une sélection d'outils ou plaquettes de coupe. Elle offre aussi la possibilité d'effectuer des opérations de dressage, grâce à l'entraînement électrique de la machine et à la programmation à partir de la console. La qualité du dressage est améliorée à travers le contrôle de la vitesse de rotation et d'avance. La facilité d'utilisation pour l'opérateur est garantie par un accès simple à l'avant et une programmation conviviale au moyen des dernières technologies de commande Fanuc Oi-TF.

## **Tour Tornos N° 20, 1917 : Tornos expose son héritage centenaire**

L'histoire de Tornos débute en 1914 par la fabrication de tours automatiques dans l'usine actuelle de Moutier, en Suisse. La machine N° 20 de 1917 est un véritable trésor de notre musée en Suisse et une machine qui a ensuite lancé la production de masse de son successeur, la Tornos M10, puis du premier tour multibroche à cames, la Tornos AS 14. Depuis, Tornos a écrit l'histoire avec le premier tour multibroche CNC au monde en 1988, la CNC 632, puis les machines Tornos DECO et MultiDECO en

1996, avec un parc installé et en service de plus de 10 000 unités dans le monde. La MultiSwiss 6x14 en 2011, avec son concept hybride à la croisée du tour automatique monobroche et du tour multibroche, et désormais la SwissDECO multi-tâches écrivent l'avenir du décolletage. Envisagez votre avenir avec Tornos et voyons ensemble où les 100 prochaines années nous amèneront.

## **L'Industrie 4.0 et l'ère de la connectivité TISIS**

Les visiteurs du salon IMTS découvriront TISIS en direct, avec des ingénieurs de Tornos analysant l'état de machines connectées sur le salon. Le logiciel de programmation et de communication TISIS est votre portail vers l'Industrie 4.0 et pour la mesure de l'efficacité de la production. Avec TISIS, les opérateurs machine ont plus de possibilités d'interface et d'intervention interactives pour gérer les imprévus. Cet éditeur de code ISO intelligent et avancé vous donne les moyens d'être rapide, pour une programmation réellement sans efforts et un contrôle des processus en temps réel, même sur votre smartphone.

TISIS connaît votre parc de machines Tornos et peut vous aider à décider quelle machine utiliser pour une pièce spécifique, tout en vous permettant d'évaluer les options de chacune, de réduire les collisions et les temps morts associés, de supprimer les erreurs potentielles et, au final, d'améliorer à la fois la productivité, l'efficacité et la qualité. À ce jour, plus de 1000 licences TISIS ont été vendues à travers le monde.

## **L'assistance au bon moment : Tornos Service**

La finalité première de Tornos Service est de garantir votre productivité et un retour sur investissement rapide dans nos solutions. Découvrez l'assistance rapide, efficace et fiable fournie à nos clients du monde entier, grâce à nos 14 centres de service disséminés stratégiquement partout en Amérique, en Europe et en Asie. Les services de Tornos englobent les prestations suivantes : assistance à la mise en train, formation et coaching par des experts, hotline gratuite, assistance sur site et maintenance préventive, livraison efficace de pièces détachées dans le monde entier, révisions complètes pour optimiser la longévité des machines Tornos, ainsi que toute une gamme d'interventions visant à étendre les fonctionnalités et la rentabilité de vos applications.

Contact médias : Rolph Lucassen, Head of Marketing Communications & Brand Management  
Téléphone +41 32 494 44 44, lucassen.r@tornos.com

Contact médias techniques : Erika Szabo, responsable du marketing  
Tél. +1 630.812.2040, szabo.e@tornos.com

## **Profil de l'entreprise**

Le groupe Tornos est un leader mondial dans le domaine de la conception, de la production et de la distribution de tours automatiques et de tours multibroches. L'histoire de l'entreprise remonte aux années 1880, situant Tornos aux débuts de la technologie des tours automatiques. Le groupe fabrique principalement des décolleteuses CNC (à poupée mobile), des tours multibroches et des centres d'usinage pour les pièces complexes exigeant un travail de haute précision. Le siège social de Tornos est établi en Suisse. À travers un réseau de vente et de service mondial, des solutions uniques sont proposées aux clients des segments de marché ciblés tels que ceux de l'automobile, de la technologie médicale et dentaire, de la micromécanique et de l'électronique. Avec environ 660 employés (à équivalent temps plein), le groupe Tornos a généré un chiffre d'affaires de 178,8 millions CHF en 2017.