

# MEDIENMITTEILUNG

Moutier, 19. Februar 2016

## **Tornos Uhrentage 2016**

Bei den achten Tornos Uhrentage, die vom 24. bis 26. Februar (jeweils von 9 Uhr bis 18.00 Uhr) in Moutier stattfinden, treffen sich Uhrenhersteller aus ganz Europa, Asien und Nordamerika. Sie informieren sich über neue Produkte, tauschen sich mit Experten aus und knüpfen geschäftliche Kontakte. Im Mittelpunkt wird die Swiss DT 13 von Tornos stehen, die in Moutier ihre Weltpremiere feiert. Dieser fünfsichtige Hochleistungsdrehautomat wurde für die besonderen Anforderungen der Uhrenbranche entwickelt.

Die Besucher werden die Swiss DT 13 (zusätzlich zur bekannten SwissNano, Swiss GT 13 und EvoDECO 10) bei der dreitägigen Veranstaltung unter Span—bei der Herstellung anspruchsvoller Uhrenbauteile—erleben.

### **Debüt der Swiss DT 13**

Die kompakte und hoch produktive Swiss DT 13 wird sicherlich das Interesse der Fachbesucher wecken. Diese Maschine ist für die Herstellung typischer langer und kurzer Drehteile ausgelegt und fertigt problemlos von Stangen mit einem Durchmesser von bis zu 13 Millimetern.

Das mit hochmodernen Spindeln und einer Fünf-Achsen-Kinematik ausgestattete Einstiegsmodell wurde—im Gegensatz zu Konkurrenzprodukten—mit Blick auf die Uhrenherstellung entwickelt. Dank des geringen Platzbedarfs eignet sich die Maschine hervorragend für Werkstätten mit begrenzter Stellfläche, aber die eigentliche Stärke zeigt sie bei der Herstellung filigraner Uhrenteile.

Bei den Tornos Uhrentage wird die Swiss DT 13 eine Federhausabdeckung fertigen, die die Spiralfeder im Federhaus hält. Die Herstellung der Federhausabdeckung ist eine anspruchsvolle Anwendung: Dieses sehr filigrane Teil erfordert eine schnelle, stabile Maschine, um eine Beschädigung von Teilen zu vermeiden und eine einheitliche Produktion zu gewährleisten.

### **SwissNano**

Die bekannte, äußerst stabile und extrem präzise SwissNano wird den Besuchern demonstrieren, weshalb sie in der Uhrenbranche so beliebt ist. Die SwissNano ist wahrscheinlich die thermisch stabilste Maschine auf dem Markt und muss bei der Fertigung von Uhrenteilen kaum überwacht werden; sie produziert problemlos Komponenten mit einer Abweichung von weniger als 1 Mikrometer.

Die SwissNano fertigt einen Sekundentrieb, ein—besonders bei Chronometern—wirklich anspruchsvolles Teil für den Antrieb des Sekundenrads. Bei diesem Teil gelten sehr enge Toleranzen: Die Zähne werden in hoher Qualität und ohne Gegenbearbeitungsbedarf durch Abwälzfräsen komplett auf der SwissNano produziert. Das ist möglich, weil die SwissNano im Gegensatz zu anderen Drehautomaten über eine hochwertige Abwälzfräse verfügt. Die Maschine kann Stangen mit einem Durchmesser von 1 mm bearbeiten.

### **Swiss GT 13**

Die bedienerfreundliche sechssichtige Swiss GT 13 ist ein bewährter Allrounder und bewältigt die Herstellung von Uhrwerkteilen problemlos und mit einem eindrucksvollen Preis-/Leistungsverhältnis. Diese hoch entwickelte Bearbeitungslösung ermöglicht die Herstellung der anspruchsvollsten Teile. Ihr Werkzeugbereich bietet ein hohes Maß an Flexibilität und mit ihren umfangreichen Werkzeugpositionen können die komplexesten Teile bearbeitet werden.

Die Swiss GT 13 bearbeitet Stangen mit einem Durchmesser von bis zu 13 mm und wurde speziell für die Fertigung langer und kurzer Drehteile entwickelt.

### **EvoDECO 10**

Traditionsgemäß bietet dieser Hochleistungsdrehautomat vier unabhängige Werkzeugsysteme, wodurch eine flexible, bedarfsgerechte Konfiguration möglich ist. Dank einer Kinematik, die sie zum produktivsten System ihrer Klasse macht, ermöglicht diese Lösung die Produktion jedes beliebigen Teils.

In Moutier wird die EvoDECO 10 ein besonders komplexes Teil bearbeiten: eine Unruh. Dieses anspruchsvolle Teil mit S0.3 Innengewinde wird dank der Kinematik und der äußerst dynamischen Synchronspindel der EvoDECO 10 extrem schnell hergestellt. Dank ihrer vollständig modularen Bauweise eignet sich diese Lösung besonders gut für Teile, die mehr fräsende als drehende Bearbeitungen erfordern.

Kontakt: Brice Renggli, Marketing Manager  
Tel. +41 32 494 46 86, Fax +41 32 494 49 03, [renggli.b@tornos.com](mailto:renggli.b@tornos.com)