

COMMERCIAL NEWS

Tornos verspricht auf der AMB 2016 'We keep you turning'

Moutier, 27. Juli 2016 – Besucher der AMB 2016—der internationalen Messe für Metallbearbeitung—können erfahren, mit welchen Mitteln Tornos sein Versprechen "We keep you turning" hält, und das in vielen Branchen, von der Automobil- bis zur Uhrenindustrie. Besuchen Sie Tornos in Halle 3, Stand C14, auf der AMB vom 13.-17. September auf der Messe Stuttgart, Deutschland.

Auf einer modernen, 200 qm großen Ausstellungsfläche präsentiert Tornos rund um das Thema Industrie 4.0 sechs Maschinen, darunter zwei Weltpremieren und drei Lösungen, die bisher auf dem deutschen Markt noch nicht angeboten wurden.

- **Weltpremiere und Ergänzung der MultiSwiss-Familie.** Als große Schwester der erfolgreichen MultiSwiss 6x16 ist jetzt eine erweiterte Plattform in zwei Ausführungen lieferbar.
- Die äußerst leistungsfähige MultiSwiss 6x32 mit sechs Spindeln und bis zu 5 Werkzeugen in der Gegenbearbeitung kann Werkstücke mit bis zu 32 mm Durchmesser und 65 mm Länge bearbeiten.
- Die MultiSwiss 8x26 verfügt über denselben Funktionsumfang in der Gegenbearbeitung, verfügt jedoch über acht Spindeln und kann Werkstücke mit bis zu 26 mm Durchmesser und 65 mm Länge bearbeiten.

Dank ihrer beiden zusätzlichen Spindeln und der beiden zusätzlichen Schlitten ist die MultiSwiss 8x26 noch leistungsfähiger als die MultiSwiss 6x32. Die auf Wunsch für beide Ausführungen lieferbaren Y-Achsen verleihen der Produktivität einen weiteren Schub. Ihre hervorragende Ergonomie mit Frontzugang und integrierten Vorsatzgeräten machen die Einrichtung zum Kinderspiel, und mit der vereinfachten Programmierung erreichen auch Einspindelspezialisten optimale Ergebnisse. Ihre ultradynamischen und völlig unabhängigen Spindeln lassen sich in jeder Position, im gewünschten Winkel und mit der optimalen Drehzahl einsetzen. Jede Spindel verfügt über eine eigene Z-Achse mit hydrostatischen Lagern und ermöglicht dadurch eine absolut makellose Endbearbeitung. Auch die Lebensdauer der Werkzeuge erhöht sich dadurch um 30 bis 40 Prozent, eine deutliche Einsparung bei den Werkzeugkosten—und noch wichtiger—eine messbare Steigerung der Effizienz (weniger Stillstandszeiten wegen Werkzeugwechsel). Das "All-in-one"-Konzept dieser Maschine kombiniert die Vorteile einer Einspindeldrehmaschine mit denen einer Mehrspindelmaschine. Ein einzige, hochproduktive MultiSwiss 8x26 ersetzt mindestens fünf Einspindeldrehmaschinen, das spart Platz, steigert die Produktivität und sorgt für zufriedene Kunden. Und nicht zu vergessen: Für die Bearbeitung derselben Produktionsmenge werden auch noch weniger Mitarbeiter benötigt.

- **Weltpremiere, Swiss GT 32** für die problemlose Herstellung selbst komplexester Teile. Besucher der AMB können diese Maschine, voll ausgerüstet mit TISIS und TISIS Cam, live bei der Arbeit beobachten. Ihre leistungsfähige und vielseitige Linearachsenkinematik ermöglicht die Bearbeitung in der Haupt- und Gegenbearbeitung mit drei numerischen Achsen. Mit ihrer innovativen, extrem steifen Konstruktion und einer leistungsfähigen Spindel mit 9000 Umdrehungen hebt die Swiss GT 32 Tornos Langdrehautomaten auf ein neues Niveau und

bietet allen Anwendern, die sich dem Wettbewerb in neuen und lukrativen Industriesegmenten stellen möchten, eine erfolgversprechende Lösung.

- **Deutschlandpremiere, Swiss DT 26**, eine einfache 25,4 mm-Maschine mit fünf Linearachsen. Auf der AMB zeigt diese Maschine ihre Flexibilität und Leistungsfähigkeit bei der Bearbeitung eines Hydraulik-Steuerkolbens aus Edelstahl. Diese extrem leistungsfähige Maschine wurde speziell für schwere Bearbeitungsverfahren entwickelt. Ihr großzügig bemessener Arbeitsbereich optimiert die Späneabfuhr und mit ihrem modularen Werkzeugbereich—einzigartig in dieser Maschinenklasse—lässt sich im Handumdrehen eine Gewindewirbel- oder Polygonfräsvorrichtung installieren. Dieses einfach zu bedienende, flexible Arbeitspferd macht sich in der anspruchsvollen Geschäftswelt von heute schnell bezahlt.
- **Deutschlandpremiere, Almac BA 1008 HP**, ein weiterer Baustein im Angebot der Almac BA. Diese Maschine stellt mit vier Frontspindeln, drei seitlichen Spindeln und zwei Spindeln in der Gegenbearbeitung Werkstücke aus Stangen her. Mit ihrem in die Spindel integrierten Kühlsystem bearbeitet sie eine Vielzahl von Werkstoffen noch schneller und präziser und verfügt gleichzeitig über eine optimierte die Kühlmittelzufuhr und Späneförderung.
- **Deutschlandpremiere, TISIS und TISIS Cam**, ihr Portal zu Industrie 4.0. Auf der AMB, Stand C14, weisen TISIS und TISIS Cam von Tornos den Weg zu Industrie 4.0. Als computergestützte Bearbeitungslösung wurde TISIS CAM speziell für die Bewältigung komplexer Bearbeitungsvorgänge entwickelt. Gleichzeitig reduziert das System die Vorbereitungszeiten erheblich und ist in Verbindung mit TISIS die perfekte Lösung für effizientes Programmieren und die Optimierung von Werkstücken. TISIS CAM bewährt sich dann besonders, wenn es darum geht, das volle Potential der Swiss GT 32 zu nutzen.
- **SwissNano**, der Meister in der Bearbeitung kleiner Werkstücke mit höchsten Präzisionsanforderungen. Auf der AMB können Messebesucher die SwissNano bei der Bearbeitung einer Miniaturversion des berühmten Stuttgarter Fernsehturms beobachten—vielleicht der kleinsten auf der ganzen Welt. Mit der einzigartigen Kinematik dieser Maschine kann man drehen, bohren, entgraten, aufrauen, endbearbeiten und somit zwei Drittel aller Teile eines Uhrwerks herstellen—von den einfachsten bis zu den komplexesten—und sie bewährt sich gleichermaßen bei der Herstellung hochwertiger und präziser mikromedizintechnischer und zahntechnischer Teile. Hinter der SwissNano steht ein äußerst ausgewogenes Maschinenkonzept. Dank ihres Temperaturmanagements ist sie schnell auf Betriebstemperatur und produziert schon nach kürzester Zeit perfekte Ergebnisse. Die kompakte Maschine ist für die Einrichtung optimal zugänglich und kann mit festen oder rotierenden Führungsbuchsen eingesetzt werden—oder ganz ohne Führungsbuchsen.
- **Tornos Service**, ein echter Mehrwert während der gesamten Lebensdauer von Tornos Maschinen. Die produktivitätsfördernden Dienstleistungen von Tornos Service umfassen Unterstützung bei der Inbetriebnahme; Schulung durch Experten und Coaching, Hotline, Unterstützung bei den Maßnahmen vor Ort und vorbeugende Wartungen, weltweite und schnelle Belieferung mit Original-Ersatzteilen, Generalüberholungen zur Sicherstellung der Langlebigkeit der Tornos Maschinen sowie eine Reihe von Betriebs- und Austauschmodulen zur Erhöhung der Anwendungskapazität und Rentabilität.

Verpassen Sie nicht diese Chance, lassen Sie sich von den vielen, erfolgversprechenden Lösungen von Tornos auf der AMB 2016 beeindrucken.

Weitere Informationen zu Tornos finden sich auf www.tornos.com

Kontakt: Brice RENGGLI, Marketing Manager
Tel. +41 32 494 46 86, Fax +41 32 494 49 03, renggli.b@tornos.com

Unternehmensprofil

Die Tornos Gruppe ist eines der weltweit führenden Unternehmen für die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Langdrehautomaten (Swiss-type) und Mehrspindelmaschinen. Die Unternehmensgeschichte geht bis 1880 zurück und steht damit am Ursprung der Swiss-type-Drehtechnologie. Tornos stellt hauptsächlich CNC Langdrehautomaten mit beweglichem Spindelstock, Mehrspindeldrehautomaten (numerisch oder kurvengesteuert) sowie hochpräzise Bearbeitungszentren für komplexe Teile (Almac) her. Der Tornos Hauptsitz liegt in der Schweiz. Über ein weltweites Verkaufs- und Service-Netzwerk werden den Kunden in den anvisierten Marktsegmenten Automotive, Medizinal- und Dentaltechnik, Mikromechanik sowie Elektronik einzigartige Lösungen geboten. Mit ihren durchschnittlich 646 Mitarbeitenden (VZÄ) erwirtschaftete die Tornos Gruppe 2015 einen Umsatz von CHF 164 Mio. Tornos bietet zudem 38 Lernenden einen Ausbildungsplatz.