TORNOS

COMMERCIAL NEWS

Übergabe der 200sten MultiSwiss an Berger Feintechnik

Moutier, Schweiz, 21. Juni 2017 – Mit der Entwicklung der neuen MultiSwiss ist Tornos der große Wurf gelungen. Bereits nach kurzer Zeit konnte die 200ste Maschine dieses Typs ausgeliefert werden. Im Beisein von Tornos CEO Michael Hauser wurde die Maschine in einer feierlichen Zeremonie an Herbert Maurer, dem Werksleiter in Ummendorf übergeben.

Der Aufstieg der Firma Berger zu einem der weltweit größten Unternehmen im Bereich der Präzisionsdrehtechnik ist eng mit der Firma Tornos verknüpft. Beide verbindet ein extrem hoher Qualitätsanspruch und Berger investiert stets in die neueste Technologie, um Drehteile in höchster Präzision kostengünstig produzieren zu können.

Für den Auftrag eines führenden OEMs, um den globalen Bedarf einer Kernkomponente einer modernen Benzin-Direkteinspritzung im Volumen von 16 Millionen Teilen zu liefern, wurden auf einen Schlag vierzehn MultiSwiss geordert. Diese Maschine erschien den verantwortlichen bei Berger als die geeignetste, um stabile Prozesse zu erzielen. Sie ist ihrer Ansicht nach die zurzeit genaueste Drehmaschine für derartige Stückzahlen.

Alle MultiSwiss-Maschinen sind mit hydrostatisch gelagerten und unabhängigen Spindeln ausgestattet. Zusätzliche Y-Achsen ermöglichen die Bearbeitung von Werkstücken, die auf herkömmlichen Mehrspindlern schwierig realisierbar sind. Der Bediener kann bei jeder Bearbeitungsposition die Spindeldrehzahl und die Bearbeitungsbedingungen exakt einstellen. Durch die hervorragende Zugänglichkeit "tritt" der Bediener sozusagen in die Maschine ein und kann die Werkzeughalter bequem wechseln, ohne sich wie bei herkömmlichen Konzepten "verrenken" zu müssen. Dieser ergonomische Arbeitsbereich, der so groß wie kaum ein anderer ist, stellt aufgrund seines einfachen Zugangs einen erheblichen wirtschaftlichen Vorteil dar. Dank dieses Konzepts ist die MultiSwiss ebenso einfach einzurichten wie eine Einspindeldrehmaschine. Der einzige Unterschied liegt in der Anzahl auszuwechselnder Spannzangen. Die Späneabfuhr ist zudem hervorragend, auch dann, wenn die Maschine vollständig mit komplexen Werkzeughaltern ausgerüstet ist. Jede Spindel verfügt über eine C-Achse. Die hydrostatisch gelagerten Spindeln sowie die "schwimmende Lagerung" des Spindelkastens in der Maschine sorgen für ein ausgezeichnetes Dämpfungsverhalten, was die Oberflächengüte verbessert und die Werkzeugstandzeit erhöht, insbesondere bei der Bearbeitung von zähen Materialien. Da jede Sekunde zählt, nimmt die Produktivität bei den Mehrspindeldrehmaschinen einen immer wichtigeren Platz ein. Die Torquemotor-Technologie, die eine Trommelschaltung in nur 0,4 Sekunden ermöglicht, entspricht diesem Streben nach Leistungsfähigkeit ideal. Optionen wie Ölnebelabscheider, Späneförderer, Feuerlöschsystem und Hochdruckpumpen sind harmonisch in die Maschine eingebunden. Diese bereits bei der Entwicklung der Maschine berücksichtigte Integration der gesamten Peripherie führt zu einer geringen Aufstellfläche, sodass eine MultiSwiss in jeder Werkstatt ihren Platz findet. Dank diesem Systemmanagement ist die Maschine extrem kompakt.

Weitere Informationen zu Tornos finden sich auf www.tornos.com

Medienkontakt: Rolph Lucassen, Head of Marketing Communications & Brand Management
Tel. +41 32 494 44 44, lucassen.r@tornos.com

Kontakt für Fachmedien: Brice Renggli, Marketing Manager
Tel. +41 32 494 44 44, renggli.b@tornos.com

Unternehmensprofil
Die Tornos Gruppe ist eines der weltweit führenden Unternehmen für die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Langdrehautomaten (Swiss-type) und Mehrspindelmaschinen. Die Unternehmensgeschichte geht zurück auf das Jahr 1880. Tornos steht damit am Ursprung der Swiss-type-Drehtechnologie. Die Gruppe stellt hauptsächlich CNC-Langdrehautomaten mit beweglichem Spindelstock, Mehrspindeldrehautomaten (numerisch oder kurvengesteuert) sowie hochpräzise Bearbeitungszentren für komplexe Teile (Almac) her. Der Tornos-Hauptsitz liegt in der Schweiz. Über ein weltweites Verkaufs- und Service-Netz werden den Kunden in den anvisierten Marktsegmenten Automotive, Medizinal- und Dentaltechnik, Mikromechanik sowie Elektronik einzigartige Lösungen geboten. Mit ihren rund 630 Mitarbeitenden (VZÄ) erwirtschaftete die Tornos Gruppe 2016 einen Umsatz von CHF 136 Mio.

Tornos CEO Michael Hauser (re.), bei der feierlichen Übergabe der 200sten MultiSwiss an Herbert Maurer, Werksleiter Berger Feintechnik, Ummendorf.