

# COMMUNIQUÉ AUX MÉDIAS

Moutier, le 19 février 2016

## **Journées horlogères Tornos 2016**

Des horlogers d'Europe, d'Asie et d'Amérique du Nord se retrouveront à Moutier afin de tester de nouveaux produits porteurs de succès, de discuter avec des experts et de faire des affaires lors des huitièmes journées horlogères Tornos, du 24 au 26 février, de 9h à 18h. Pour sa première mondiale, la Swiss DT 13 de Tornos occupera le devant de la scène. Ce tour automatique à cinq axes linéaires a été conçu afin de répondre aux exigences de l'industrie horlogère. Les visiteurs pourront admirer la Swiss DT 13 en action — aux côtés des célèbres SwissNano, Swiss GT 13 et EvoDECO 10 — tout au long de l'événement, elle produira des composants horlogers.

### **Les débuts de la Swiss DT 13**

La nouvelle Swiss DT 13, compacte et hautement productive, attirera sans difficulté l'attention des visiteurs. Conçue afin de répondre aux diverses exigences requises pour l'usinage des pièces décolletées, cette solution usine avec aisance des barres allant jusqu'à 13 mm de diamètre.

La Swiss DT 13, machine d'entrée de gamme, qui est équipée de broches haut de gamme et d'une cinématique à cinq axes, a été — à la différence de ses concurrentes — spécialement conçue pour l'industrie horlogère. Son encombrement au sol réduit en fait une solution parfaite pour les petits ateliers mais la machine prend toute son ampleur au moment d'usiner des composants d'horlogerie délicats.

Lors des journées horlogères Tornos, la Swiss DT 13 usinera un couvercle de barillet, qui couvre le spiral dans le barillet. L'usinage d'un couvercle de barillet requiert un processus complexe : cette pièce très délicate doit être usinée sur une machine stable et rapide qui n'endommage pas les pièces et garantit une production régulière. La Swiss DT 13 produit des couvercles de barillet avec une finition de grande qualité — exactement ce que l'on attend d'une solution Tornos.

### **SwissNano**

La célèbre SwissNano, extrêmement stable et précise, montrera aux visiteurs pourquoi c'est l'une des solutions préférées de l'industrie horlogère. Cette machine, qui offre sans doute à ce jour la plus grande stabilité thermique sur le marché, produit aisément des composants avec des écarts inférieurs au micron d'une pièce à l'autre.

La SwissNano réalisera un pignon de seconde, un élément essentiel du mouvement— en particulier pour les chronomètres — qui entraîne la roue des secondes. Cette pièce exige des tolérances serrées : le taillage des dents se fait par génération directement sur la SwissNano, la pièce est donc terminée sans reprise et avec un haut niveau de qualité. Ceci est possible du fait que la SwissNano, contrairement aux autres tours automatiques, présente un appareil de taillage par génération haut de gamme, et est capable de tailler des pièces même sur des barres de 1 mm de diamètre.

### **Swiss GT 13**

La Swiss GT 13, une machine éprouvée, polyvalente et facile à utiliser avec ses six axes linéaire, elle s'attaque à des composants de mouvement de montre avec un rapport coût/performance impressionnant. Cette solution d'usinage avancée permet de produire les pièces les plus ambitieuses que l'on puisse imaginer. Sa zone d'usinage offre une grande liberté et sa grande capacité d'adaptation d'outillage vous permettra de vous attaquer aux composants les plus complexes du marché.

La Swiss GT 13 usine des barres allant jusqu'à 13 mm de diamètre et a été spécialement conçue pour mener à bien une production de pièces décolletées longues et courtes. Grâce à ses caractéristiques techniques avancées et à l'efficacité de sa cinématique, cette machine transformera vos défis de fabrication en success stories.

### **EvoDECO 10**

Fidèle à son héritage, ce tour automatique hautes performances vous permet d'avoir quatre outils en travail simultanément, elle vous offre ainsi la liberté de le configurer selon vos besoins spécifiques. Cette solution vous permet d'usiner n'importe quelle pièce, grâce à une cinématique qui fait de cette machine la plus productive de sa catégorie sur le marché actuel.

L'EvoDECO 10 s'attaquera à une pièce particulièrement complexe : le balancier. Cette pièce délicate, qui comporte des taraudages S0.3 sur son pourtour, est fabriquée rapidement grâce à la cinématique et à la broche synchrone hautement dynamique de l'EvoDECO 10. Par sa conception entièrement modulaire, cette machine est la solution idéale pour les pièces les plus complexes.

Venez aux journées horlogères Tornos découvrir ce que nous pouvons faire pour vous.

We keep you turning.

Contact: Brice Renggli, Marketing Manager  
Tél. +41 32 494 46 86, Fax +41 32 494 49 03, [renggli.b@tornos.com](mailto:renggli.b@tornos.com)