

COMMERCIAL NEWS

Remise du 200ème MultiSwiss à Berger Feintechnik

Moutier, Suisse, le 21 juin 2017 – Avec le développement du nouveau tour automatique MultiSwiss, Tornos a connu un franc succès. Après une brève période, la 200ème machine de ce type a déjà été livrée. Au cours d'un événement, la machine a été remise à Herbert Maurer, le directeur de l'usine située à Ummendorf, en présence du CEO de Tornos Michael Hauser.

L'ascension de l'entreprise Berger qui a fait d'elle l'une des plus grandes entreprises du monde dans le domaine du tournage de haute précision est étroitement liée à l'entreprise Tornos. Ces deux entreprises partagent des normes de qualité très élevées et Berger investit en permanence dans la technologie de pointe pour pouvoir produire des pièces tournées avec une précision maximale à un coût raisonnable.

Pour une commande qui avait été passée par un OEM leader concernant l'approvisionnement d'un composant essentiel d'un système d'injection direct pour un volume total de 16 millions de pièces, Berger a commandé quatorze machines MultiSwiss en un tournemain. Pour les personnes responsables chez Berger, cette machine a semblé être la machine la plus appropriée pour réaliser des processus stables. De leur point de vue, c'est actuellement le tour le plus précis qui peut produire de tels lots.

Toutes les machines MultiSwiss sont équipées de broches indépendantes qui sont supportées par des paliers hydrostatiques. Les axes Y supplémentaires permettent d'usiner des pièces qui sont difficiles à réaliser sur les tours multibroches conventionnels. A chaque position d'usinage, la vitesse de la broche et les conditions d'usinage peuvent être réglées précisément. Grâce à la facilité d'accès, l'opérateur "entre" littéralement dans la machine et peut changer aisément les porte-outils sans devoir se pencher dans la machine comme cela est le cas pour les tours de conception classique. Avec son accès plus facile, cette zone de travail ergonomique, qui est supérieure à pratiquement celle de toute autre machine, offre des avantages économiques considérables. Grâce à ce concept, MultiSwiss peut être réglé de manière tout aussi pratique qu'un tour monobroche. La seule différence est le nombre de pinces de serrage qui doivent être remplacées. De plus, l'évacuation des copeaux est remarquable, ce qui vaut également lorsque la machine est entièrement équipée de porte-outils complexes. Chaque broche a son propre axe C. Les broches supportées par des paliers hydrostatiques et le support flottant de la poupée mobile dans la machine offrent d'excellentes caractéristiques d'amortissement qui améliorent la finition de surface et augmentent la durée de vie de l'outil, en particulier lors de l'usinage des matériaux tenaces. Pour les tours multibroches, la productivité prend de plus en plus d'importance parce que chaque seconde compte. La technologie du moteur couple permet des temps d'indexage du tambour de 0,4 seconde et par conséquent concorde parfaitement avec cette recherche d'efficacité. L'équipement optionnel tel l'évacuateur de brouillard d'huile, le convoyeur à copeaux, le système anti-incendie et les pompes haute pression est intégré harmonieusement dans la machine. Cette intégration de tous les périphériques, qui a déjà été prise en compte au moment du développement de la machine, offre un faible encombrement, ce qui signifie qu'une machine MultiSwiss

trouvera sa place dans chaque atelier. La machine est extrêmement compacte grâce à cette gestion du système.

Pour toute information relative à Tornos, consultez www.tornos.com

Contact médias: Rolph Lucassen, Head of Marketing Communications & Brand Management
Tél. +41 32 494 44 44, lucassen.r@tornos.com

Contact médias techniques: Brice Renggli, Marketing Manager
Tél. +41 32 494 44 44, renggli.b@tornos.com

Profil de l'entreprise

Le groupe Tornos est l'un des leaders mondiaux pour le développement, la production et la distribution de tours automatiques monobroches (de type suisse) et multibroches. L'histoire de l'entreprise remonte à l'année 1880, c'est-à-dire à l'origine de la technologie du tour dit de type suisse. Le groupe fabrique principalement des tours automatiques CNC à poupée mobile, des tours multibroches à cames ou à commande numérique ainsi que des centres d'usinage de la plus haute précision pour les pièces complexes (Almac). Le siège de Tornos se trouve en Suisse. Au travers d'un réseau global de ventes et de services, des solutions uniques sont fournies à des clients pour des segments de marché dédiés tels que l'automobile, les techniques médicales et dentaires, la micromécanique et l'électronique. Avec un effectif de quelque 630 collaborateurs (ETP), le groupe Tornos a réalisé un chiffre d'affaires de CHF 136 millions en 2016.



Michael Hauser, CEO de Tornos,(à droite) lors de la remise de la 200^e machine MultiSwiss à Herbert Maurer, directeur de l'usine de Berger Feintechnik, à Ummendorf.