

NEWS

Tornos célèbre les 5 ans de son site de production chinois à Xi'an

Moutier, Suisse, le 27 septembre 2018 - En 2013, Tornos a pris la décision d'étendre ses capacités de production en Asie afin de pouvoir répondre aux besoins de ses clients en machines d'entrée et de milieu de gamme. Cinq ans après son implantation à Xi'an en Chine, Tornos se félicite d'avoir fait le bon choix et se réjouit du succès rencontré par les machines d'excellente qualité de ce site de production.

Tout commence en 2013 à Xi'an. Après six mois de recherches assidues en terre asiatique, le choix s'est naturellement porté sur l'ancienne capitale de la Chine. Cette ville de 12 millions d'habitants, qui a connu une forte croissance démographique ces dernières années, est en effet un terreau favorable à l'implantation de nouvelles sociétés. Fait notable, elle possède un nombre impressionnant d'écoles techniques qui sont capables de fournir une main-d'œuvre qualifiée. La ville est aussi le terreau de l'industrie aéronautique chinoise.

Tornos a d'abord choisi d'y produire une seule machine, robuste et efficace, la CT 20. Cette machine a servi de base à la mise en place des équipes, de la chaîne logistique, de la gestion de la qualité et à l'établissement de la première cellule R&D. La première année a été cruciale pour construire les interactions nécessaires entre les sites de productions. Fidèle à son credo d'excellence opérationnelle, Tornos avait en effet décidé de fournir la même qualité d'exécution en Chine qu'en Suisse ou à Taiwan.

En 2014 Tornos Xi'an déménageait dans une nouvelle usine. Grâce à la mise en place de nouveaux moyens de production, comme par exemple un centre d'usinage JIG (aléseuse pointeuse), ou encore une rectifieuse CNC. Les moyens de production mis en place sont constitués de machines européennes haut de gamme afin d'assurer l'approvisionnement de pièces de haute qualité.

La mise en place d'une logique de montage lean afin d'assurer qualité et délais de livraisons assoit le succès de l'entreprise. La méthode lean, déjà appliquée sur les sites de Moutier et de Taiwan, fait également ses preuves à Xi'an. L'usine chinoise continue de recevoir des composants clés de Moutier, à savoir certaines pièces de broches et de canons. Petit à petit, d'autres machines ont été développées sur le site, à savoir les Swiss DT 13 et Swiss DT 26.

Les trois sites de production travaillent de concert, multipliant les interactions pour veiller notamment à la standardisation des pièces. Une grande flexibilité est ainsi assurée, les échanges favorisant la diversité.

Le bilan cinq ans après est plus que positif : la machine CT 20 est extrêmement fiable tandis que les Swiss DT, également très fiables et performantes, ont trouvé leurs marchés

non seulement en Europe, mais également en Asie et aux Etats-Unis. Ces machines sont reconnues pour leur puissance et leurs capacités de production.

L'expérience est également, et surtout, un succès au niveau humain. L'équipe de Xi'an, secondée par des expatriés, est une équipe soudée dont le noyau de base n'a pratiquement pas changé au fil des années, passant de 16 employés en 2013 à 64 en 2018. Le site de Xi'an n'est pas seulement un site de montage, on y réalise des essais d'application et des mise en train. C'est une unité proche du marché, avec un réel savoir-faire.

Contact médias: Rolph Lucassen, Head of Marketing Communications & Brand Management
T +41 32 494 44 34, lucassen.r@tornos.com

Profil d'entreprise

Le groupe Tornos est l'un des leaders mondiaux pour le développement, la production et la distribution de tours automatiques monobroches (de type suisse) et multibroches. L'histoire de l'entreprise remonte à l'année 1880, c'est-à-dire à l'origine de la technologie du tour dit de type suisse. Le groupe fabrique principalement des tours automatiques CNC à poupée mobile, des tours multibroches ainsi que des centres d'usinage de la plus haute précision pour les pièces complexes. Le siège de Tornos se trouve en Suisse. Au travers d'un réseau global de ventes et de services, des solutions uniques sont fournies à des clients pour des segments de marché dédiés tels que l'automobile, les techniques médicales et dentaires, la micromécanique et l'électronique. Avec un effectif de quelque 670 collaborateurs (ETP), le groupe Tornos a réalisé un chiffre d'affaires de CHF 178,8 millions en 2017.