

NEWS

Tornos participe à l'effort général de lutte contre le COVID-19 grâce à son partenariat de longue date avec Hamilton

Moutier, Suisse, le 13 mai 2020 – Pandémie de coronavirus : les appareils d'assistance respiratoire font actuellement partie des produits qui peuvent décider de la vie ou de la mort de milliers de patients. Leader mondial du secteur, l'entreprise suisse Hamilton met tout en œuvre pour répondre à la demande, en augmentant notamment sa capacité de production de 50 % par rapport à l'année dernière. Au cœur de cette production, plusieurs machines Tornos qui tournent à plein régime pour produire l'une des pièces essentielles au bon fonctionnement du ventilateur. Une façon pour Tornos de participer à sa manière à l'effort général mis en œuvre pour lutter contre le COVID-19, en mettant son expertise au service des professionnels de la santé.

Peu médiatisé avant la pandémie de coronavirus, les ventilateurs jouent pourtant un rôle prépondérant pour les patients présentant de graves symptômes respiratoires, et offrent une meilleure chance de survie à ces derniers. Fortement sollicités, les fabricants tentent de répondre au mieux à la demande qui va sans cesse croissante depuis fin janvier déjà. « Nous travaillons jour et nuit, week-end compris, et ne ménageons en aucun cas nos efforts, déclare d'ailleurs l'entreprise sise dans les Grisons.

Créée en 1983, la filière médicale de l'entreprise Hamilton a vu le jour suite à une discussion sur l'avenir de la médecine avec un ancien employé de la NASA devenu anesthésiologiste. Steve Hamilton, dirigeant d'entreprise, a développé la vision d'une ventilation en boucle fermée pour coordonner automatiquement les valeurs des gaz du sang avec le fonctionnement du ventilateur – un ventilateur intelligent qui améliore la sécurité du patient et diminue la charge de travail des médecins, tout en les laissant aux commandes.

Hamilton offre dès lors des solutions pour toutes les situations. Non seulement des ventilateurs dotés de la même interface utilisateur standard et utilisant les mêmes technologies de ventilation intelligente, mais également des accessoires et des consommables qui ont été spécialement conçus pour optimiser la simplicité d'utilisation et la sécurité du patient. Moins médiatisé actuellement mais tout aussi indispensable, Hamilton est également leader dans le domaine des systèmes de diagnostic de haute qualité, grâce auquel la recherche et le développement dans le secteur des sciences de la vie sont encouragés. En même temps, Hamilton se distingue également d'autres systèmes de pointe pour la technologie médicale, la pharmacologie et les analyses de laboratoire. Et c'est d'ailleurs dans ce domaine en particulier que Tornos a su se distinguer il y a 22 ans déjà, en proposant à Hamilton une solution de haute précision grâce à sa gamme DECO.

Hamilton rencontrait alors des problèmes importants avec l'approvisionnement d'un composant très fragile pour les systèmes de pipettage automatisés dotés de pipettes multicanaux. Sollicité pour répondre à ce manquement, Tornos a immédiatement su proposer une solution adéquate. Séduits d'entrée de jeu par la précision de la DECO 2000, Hamilton a alors passé commande de six machines supplémentaires, dont deux pour leur filiale roumaine. 22 ans plus tard, les machines de Tornos tournent toujours à plein

TORNOS

régime sur le site de Bonaduz, aujourd'hui plus que jamais.

« Nous fabriquons plusieurs des pièces essentielles de nos ventilateurs sur un EvoDECO 10 », explique Verenio Vitali, polymécanicien chez Hamilton, qui travaille essentiellement sur des tours Tornos. De même, un composant très important pour nos unités de distribution de la division Robotique est produit sur l'EvoDECO 10. Il s'agit d'un écrou Q en PEEK utilisé dans les unités de distribution. Ce n'est «qu'un» petit élément, mais il joue un rôle important dans l'ensemble du processus. C'est une bonne occasion pour Tornos de se tailler une solide réputation et de poursuivre une collaboration qui a débuté peu après le lancement d'Hamilton, le fabricant de matériel médical en Suisse par excellence.

Précision et fiabilité sont d'une extrême importance pour les dispositifs utilisés pour la respiration artificielle, aujourd'hui plus que jamais. Précision et fiabilité sont également requis pour le diagnostic médical et pour l'analyse des substances chimiques. Hamilton et Tornos ont su associer leur expertise pour répondre à une demande sans cesse croissante. Tornos, fort de sa longue expérience et de sa solide expertise dans le domaine médical, s'inscrit ainsi dans une dynamique qui correspond à sa nouvelle orientation sur le marché, encore davantage axée sur le médical et le dentaire, en choisissant de mettre l'homme au centre de ses préoccupations, de mettre la technologie au service de la santé et du bien-être de tout un chacun.



L'entreprise d'appareils médicaux Hamilton Bonaduz SA installée aux Grisons, produit des respirateurs artificiels que les hôpitaux utilisent pour les soins intensifs. La dernière génération de ces appareils était déjà particulièrement recherchée avant la pandémie de coronavirus, mais la demande a explosé suite à la pandémie. Tornos a su, a pu, apporter sa contribution grâce à la flexibilité et à la précision à toute épreuve de ses machines.

Contact médias : Rolph Lucassen, Head of Marketing Communications & Brand Management
Téléphone +41 32 494 44 34, lucassen.r@tornos.com

Contact médias techniques : Brice Renggli, Marketing and Competitive Intelligence Manager
Phone +41 32 494 46 86, renggli.b@tornos.com

Profil d'entreprise

Le groupe Tornos est l'un des leaders mondiaux pour le développement, la production et la distribution de tours monobroches à poupée mobile et de machines multibroches. L'histoire de l'entreprise remonte à 1880, c'est-à-dire à l'origine de la technologie du tour dit à poupée mobile. L'entreprise fabrique principalement des tours automatiques CNC à poupée mobile, des tours multibroches ainsi que des centres d'usinage de la plus haute précision pour les pièces complexes. Le siège de Tornos se trouve en Suisse. Au travers d'un réseau global de ventes et de services, des solutions uniques sont fournies à des clients pour des segments de marché dédiés tels que l'automobile, les techniques médicales et dentaires, la micromécanique et l'électronique. Avec un effectif de 729 collaborateurs (ETP), le groupe Tornos a réalisé en 2019 un chiffre d'affaires de CHF 205,3 millions.