

TORNOS



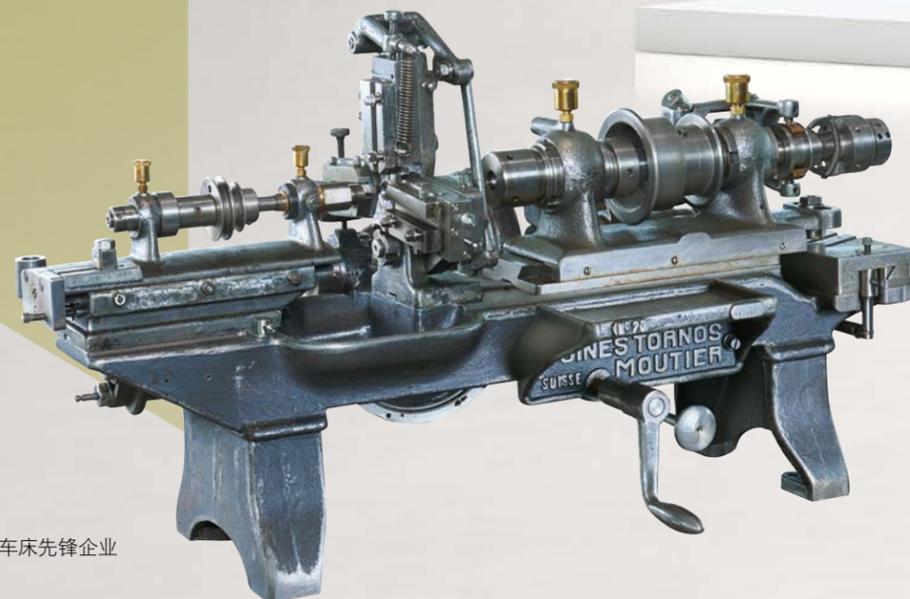
掌控未来智能

Swiss DT 26 S

# 提升您的盈利能力

## Swiss DT 26 S

Tornos打造的Swiss DT 26 S旨在满足最大棒料直径达25.4 mm的长短工件的各种加工要求。得益于Tornos在瑞士型机床领域超过125年的丰富经验，Swiss DT 26 S是一种经济型解决方案，可为广泛的客户提供最佳性价比。



源自瑞士型车床先锋企业

5 直线轴数  
25.4 mm 最大直径  
2 C轴数  
29 刀具最大数量  
14 动力刀最大数量  
Swiss DT 26 S

# 将您的利润提升 至原来的10倍

## 极速生产

Swiss DT 26 S具备当前市场上最快的投资回报 (ROI) 速度! 凭借无与伦比的刚性、功率和灵活性, 该机床使您不惧任何挑战, 成功超越竞争对手。这款机床使用简单, 初学者也可轻松掌握, 生产过程安全、可靠。

### 强大性能

- 凭借市场上最强大的主轴, 赢得循环时间。
- 具备加工硬性材料所需的功率和刚性。
- 32 m/min快速进给, 提升您的生产率。
- 配备陶瓷滚珠轴承的液冷主轴, 保障加工过程稳定性; 且使用寿命超长。
- 广泛的周边设备 (排屑器、高压装置等), 更提升了 Swiss DT 26 S的强大性能。

### 易于使用

- 出色的刀具可及性, 实现快速、流畅的装夹转换。
- 使用方法简单、易掌握, 即使是初学者也可快速轻松上手。
- 配备当前市场上最受欢迎的编程工具Tornos TISIS, 轻松为工件编程。
- 工业4.0体验触手可得。
- 免维护型机床, 集成中央润滑和大容量过滤系统, 降低您的维护成本。
- 旋转臂式CNC数控, 机床控制“伸手可触”。

### 高度灵活

- 争分夺秒, 赢取宝贵时间: 直观易懂的Tornos机床界面 (TMI) 使您能够将机床配置为极速解决方案。
- 加工区域内模块化程度最高, 能够加工包括高附加值工件在内的广泛种类的工件, 灵活适应不断变化的需求。
- 广泛的刀座可选, 抓住可盈利的新兴市场的机遇, 例如医疗&牙科、汽车、电子等领域。
- 展现您的专业技艺: 增多您的工件系列, 赚更多的钱。

### 最佳经济价值

- 全面而规范的设备
- 工业4.0可用
- 有Tornos服务作为后盾
- Tornos学院提供专业培训



- 20.5 mm
- 65 mm
- 36 s
- 铝



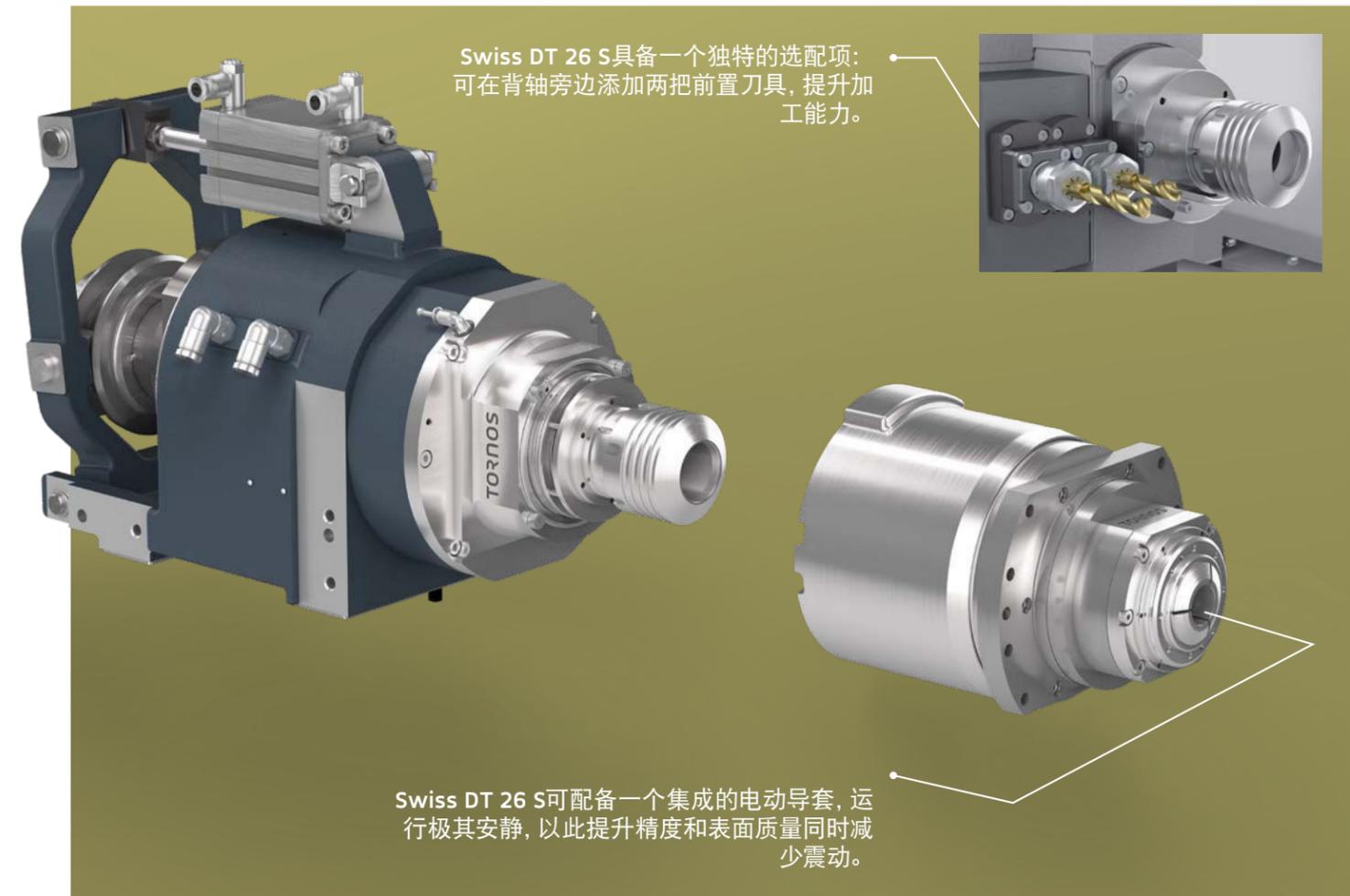
汽车应用

Swiss DT 26 S能够成就出色的投资回报率。其功率强大, 具备超强坚固且热对称的框架, 加工过程稳定可靠。

机床在设计上力求在无需人工干预的情况下实现效率和生产时长最大化——这尤其得益于大型废屑盘, 即使在机床运转期间也可对其进行清理。

该机床可兼容Swiss DT和Swiss GT系列的配件, 因此您可以轻松添加螺纹旋风铣削设备或多边形铣削设备, 满足您的具体需求。

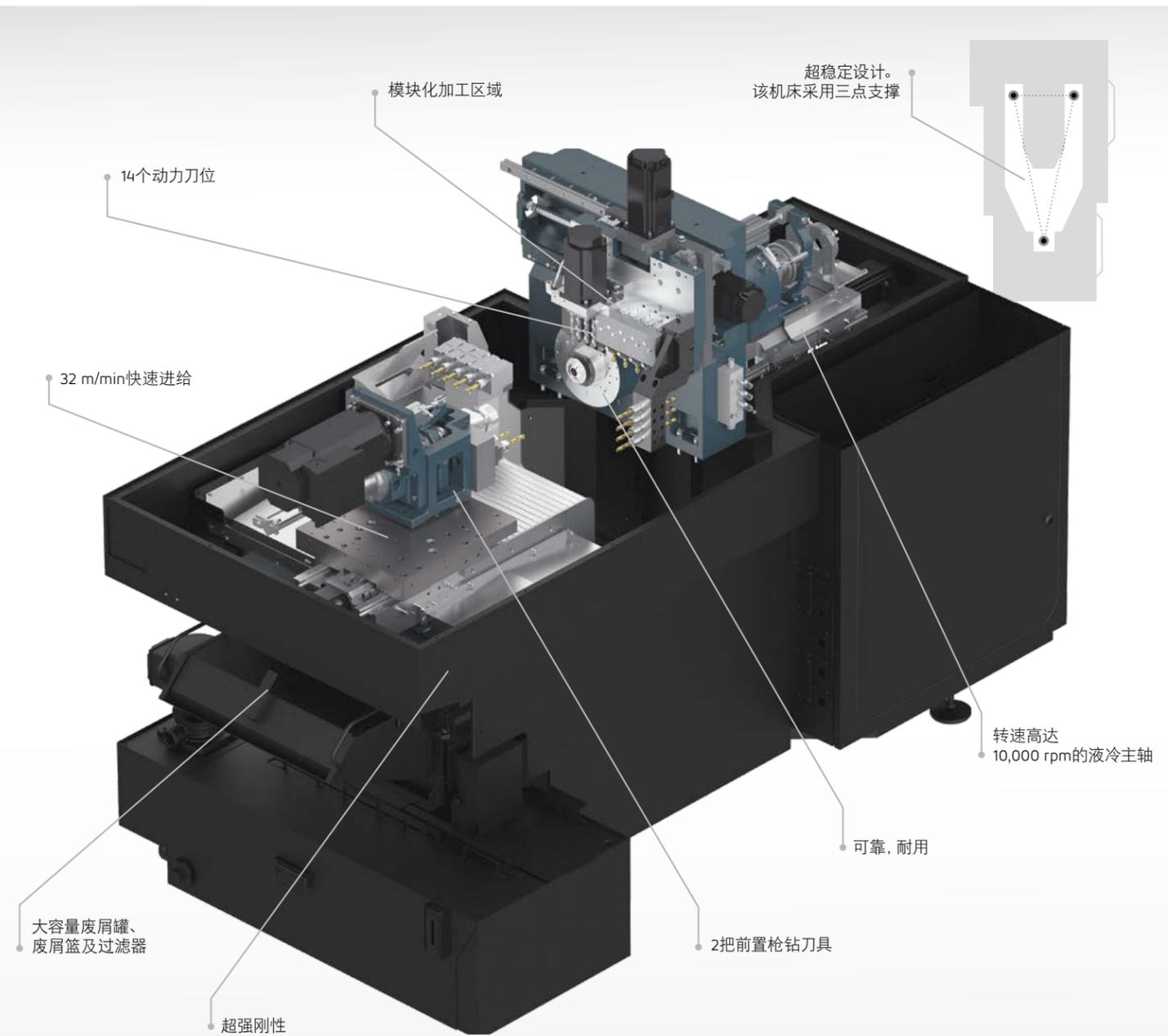
## 15分钟即可完成 机床转换



Swiss DT 26 S具备一个独特的选配项: 可在背轴旁边添加两把前置刀具, 提升加工能力。

Swiss DT 26 S可配备一个集成的电动导套, 运行极其安静, 以此提升精度和表面质量同时减少震动。

# 投资您的未来!



## 机床底座为同类最坚固

# 十倍提升您的 灵活性

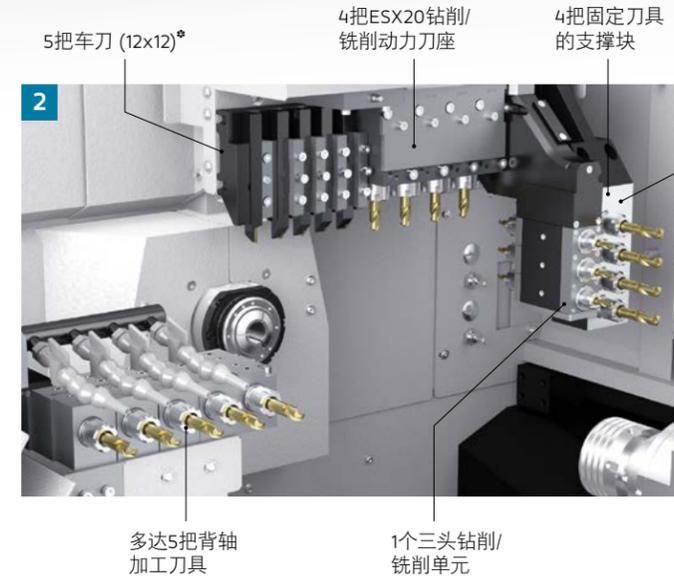
## 0.15秒迅速达到 最大转速 10,000 rpm

完全模块化的Swiss DT 26 S有八种基本配置可选，满足您的各种需求，且还可以进一步根据需要添加特别的刀具系统。背轴加工标配5把刀具，另外可选择在背轴旁再添加2个固定刀位。  
本页为您提供八种配置样例——但是，Swiss DT 26 S的潜能其实无限大。赶快联系我们吧！当前市场上的一流瑞士型车床等待您的探索！



### 配置1

- 5把车刀 (12x12)\*
- 5把ESX20钻削/铣削动力刀座
- 4把固定刀具的支撑块
- 多达5把背轴加工刀具



### 配置2

- 5把车刀 (12x12)\*
- 4把ESX20钻削/铣削动力刀座
- 1个三头钻削/铣削单元
- 4把固定刀具的支撑块
- 多达5把背轴加工刀具



### 配置3

- 5把车刀 (12x12)\*
- 6把SX20钻削/铣削动力刀座
- 多达5把背轴加工刀具



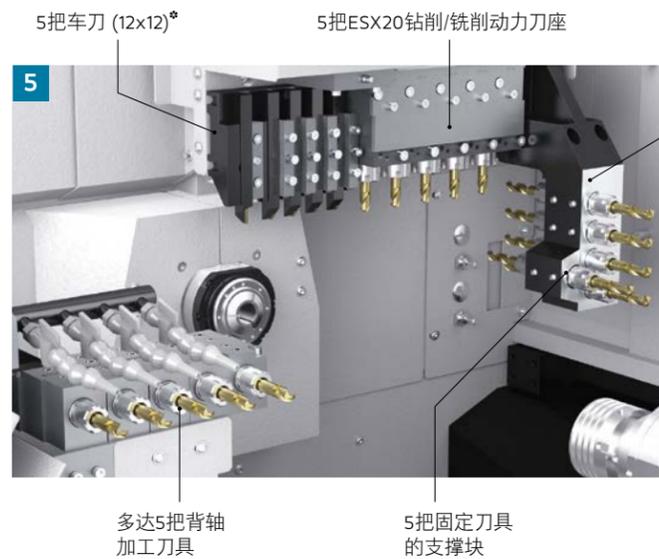
### 配置4

- 5把车刀 (12x12)\*
- 4把ESX20钻削/铣削动力刀座
- 1个三头角向钻削/铣削单元
- 多达5把背轴加工刀具



\* 当选配6把车刀(12x12)或5把车刀(16x16)时，配置中主轴侧需减少1把ESX20钻削/铣削动力刀座。

# 配置您的未来

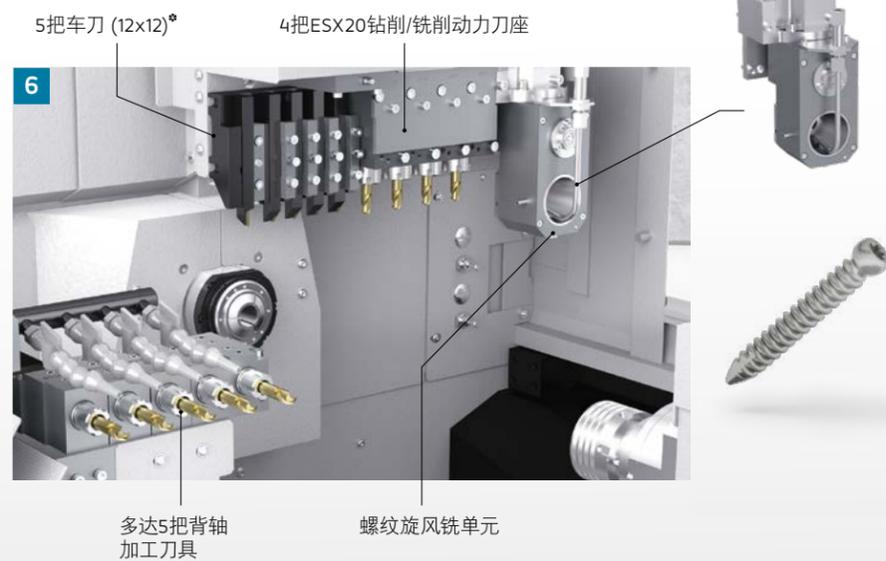


## 配置5

- 5把车刀 (12x12)\*
- 5把ESX20钻削/铣削动力刀座
- 5把固定刀具的支撑块
- 多达5把背轴加工刀具

## 配置6

- 5把车刀 (12x12)\*
- 4把ESX20钻削/铣削动力刀座
- 螺纹旋风铣单元
- 多达5把背轴加工刀具

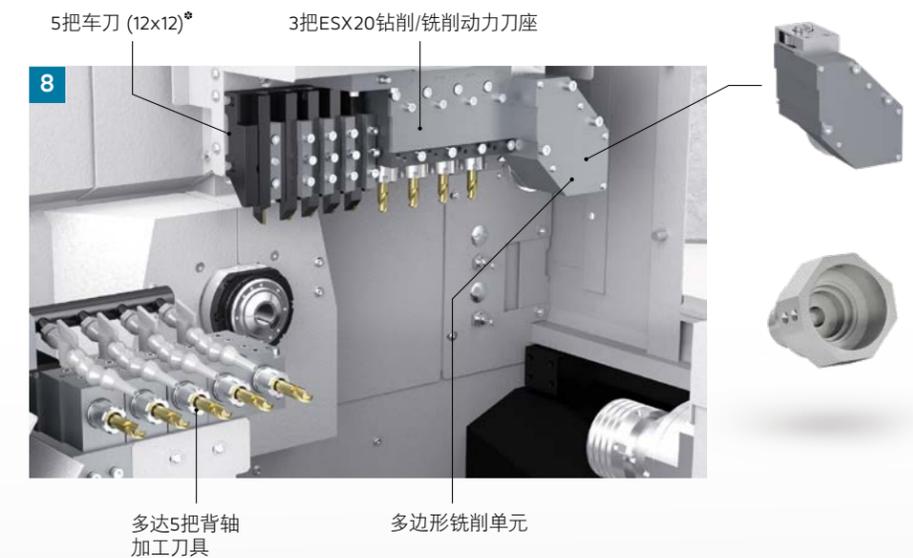


## 配置7

- 5把车刀 (12x12)\*
- 3把ESX20钻削/铣削动力刀座
- 滚齿单元
- 多达5把背轴加工刀具

## 配置8

- 5把车刀 (12x12)\*
- 3把ESX20钻削/铣削动力刀座
- 多边形铣削单元
- 多达5把背轴加工刀具



# 超越您的竞争对手

\* 当选配6把车刀(12x12)或5把车刀(16x16)时, 配置中主轴侧需减少1把ESX20钻削/铣削动力刀座。

# 高度模块化， 助您战胜每一次挑战

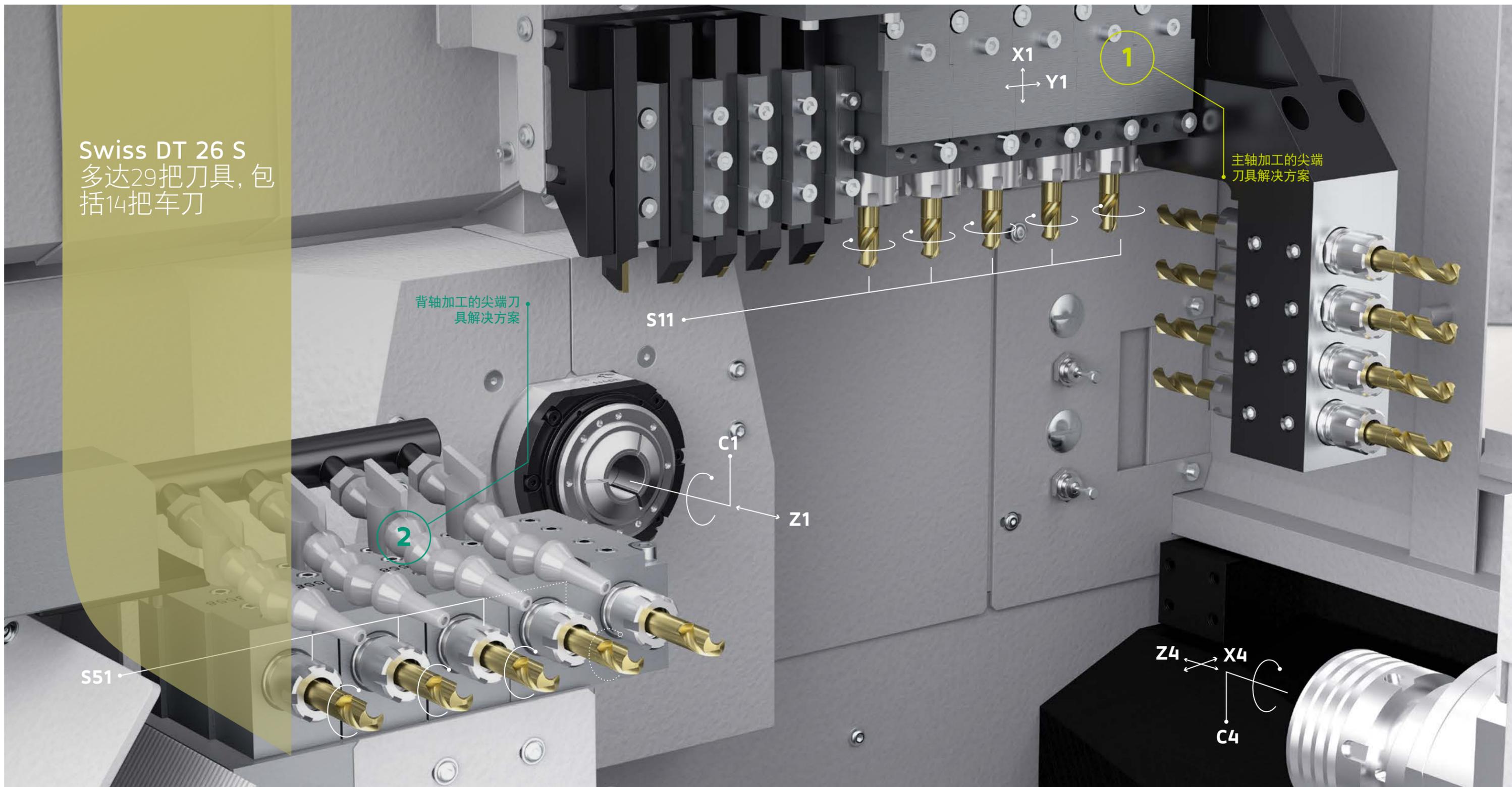


## 富于远见的前瞻型机床

Swiss DT 26 S具备模块化的背轴加工站，五个位置，可配备各种不同刀座。在主轴侧的刀座配置调整方便诸如螺纹旋风和多边形铣削一类的高级操作也可实现。

这些选项均通过TISIS软件进行管理。很多配件可选，例如长型部件收集器、排屑器及各种送料机等。

Swiss DT 26 S  
 多达29把刀具, 包括14把车刀



Swiss DT 26 S  
 凭借坚固和灵活  
 特性创造出色的加  
 工效果。



# TISIS: 与您的机床通讯



## 编程

ISO编辑器能够管理多达三个通道，自动同步不同通道的代码。为机床编程将变得非常简单，您能够实时看到刀具的移位情况以及每一次加工的循环时间。此外，借助TISIS提供的清晰的甘特图，您还能够轻松优化程序。

## 选择刀具

TISIS数据库中包含所有刀具资源：例如车刀座、螺纹旋风铣刀具、多边形刀具或铣削刀具都集成在内。TISIS可对各种刀具之间的不兼容性进行管理，直观引导用户。

## 转存

将原始加工程序转存至您的机床库。修改机床上的程序，并再次转存至计算机，保持完全的可跟踪性。

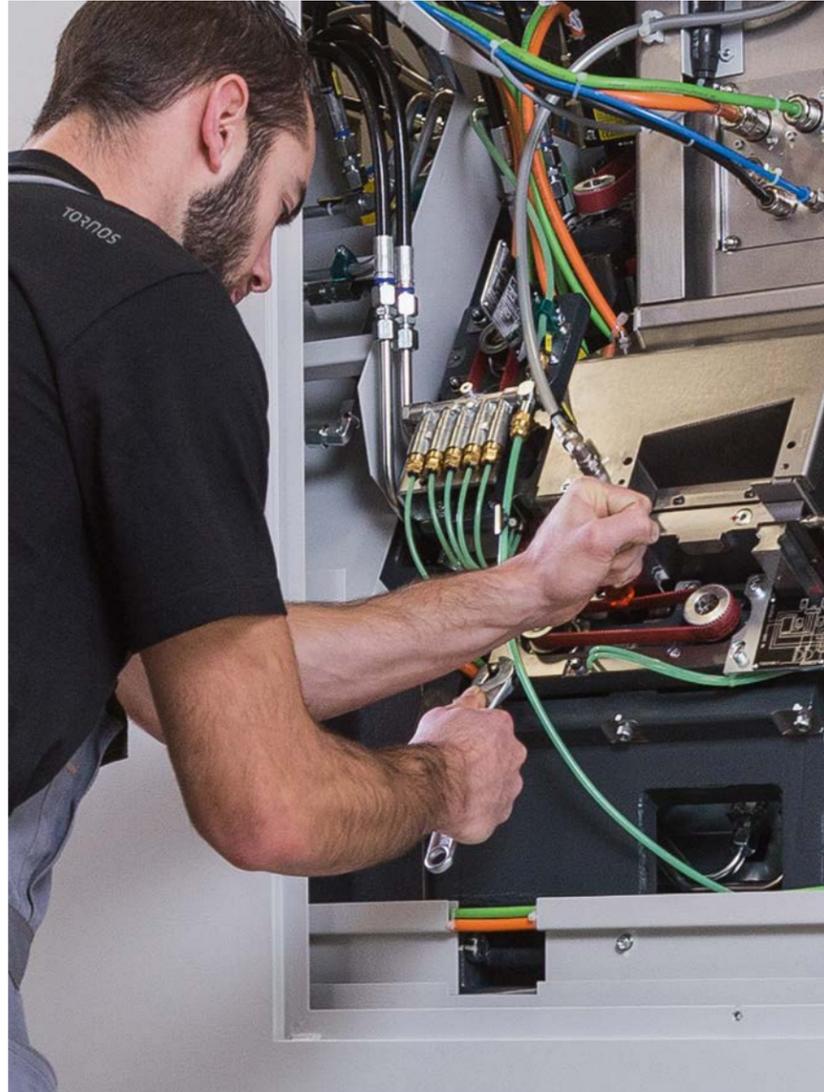
## 监控

详细监控您机床的各项情况。不仅能看到车间里机床的状态，也可概览当前的生产状况：工件计数、剩余生产时间以及工件的名称和构图，一切都随时可获得。



探索  
TISIS视频

# Tornos服务



Tornos服务不仅在地域上贴近客户，还能深入洞察其制造过程、应用和市场挑战，在以下方面提供无与伦比的不懈支持：开机辅助、专业培训和指导、免费热线、现场操作支持和预防性维护、全球无缝交付原装配件、通过全面检修延长Tornos机床使用寿命、通过一系列手段和X-change模块拓展客户的应用能力和盈利空间。

购买Tornos机床远非简单的商业交易。它是您对未来的投资。Tornos服务在全球蓬勃发展，确保Tornos品牌产品保持卓越的高产能。

欧洲、亚洲和美洲地区共设有14个Tornos服务中心，旨在贴近客户提供服务，为Tornos机床提供一整套全面的领先支持，绝不辜负人们对高端瑞士品牌的期许：创新、可靠、专注细节。我们拥有长达100年的专业技术积累，并深入了解客户在汽车、医疗、电子与连接件、微机械等各行业领域的制造过程、应用和挑战，这正是Tornos服务的坚实后盾。

## 开机辅助

从购买前首次可行性测试开始，您便与Tornos服务开启了合作的良好开端。在我们先进的客户中心，专业应用工程师通过测试为您提供支持，衡量加工过程和应用的可行性。通过开机辅助服务，您可以掌握必要的知识，无需担心要独自面对全新的机床可能带来的使用问题。

## 专业培训和指导

Tornos机床设计直观且易于使用，提供大量选配件，可执行各种加工。通过专业培训和指导，您的员工将成为精通编程、操作和维护的专家，为您的制造过程、应用和产品增添更多价值。

## 免费热线支持

无论您身在何处，只需一个电话，熟悉您制造过程的资深专家将以当地语言为您快速提供操作和编程解决方案。

## 现场支持

快速、高效的现场操作和预防性维护可确保您的Tornos机床获得始终如一的高性能。定期执行预防性维护可以避免70%的机床故障，使您始终保持高生产率。

## 认证原装配件

Tornos服务的一项专长是快速、可靠地在全球交付认证的原装配件。无论您的Tornos机床的使用年限如何，我们都备有必要的认证配件，确保机床始终以最高性能运行。

## 机床大修

Tornos机床能够给予您充分的信心。因此，许多客户会毫不犹豫地选择让Tornos全面检修机床。Tornos大修服务可将机床恢复到完好如初的状态，可以显著延长其使用寿命。

## 选配件、升级和X-change模块

为了帮助您实现自己的制造、生产率和质量目标，我们的专家与您合作管理复杂的加工过程，为加工复杂形状工件开发软件，设计专用设备并定制满足您需求的周边设备。Tornos的X-change模块将拓展您的应用能力和盈利空间。



了解  
Tornos服务



# 全球足迹

Tornos植根于瑞士，遍布全球的足迹让我们时刻伴您左右。Tornos集团生产和装配网络最重要前提在于经济、灵活和效率。

精益组装和谨慎使用资源是所有Tornos生产计划背后的指导原则，也是整个生产过程的组成部分。

在全球，所有工厂均执行相同的质量标准。我们工厂之间的知识互通，兼之员工的奉献精神 and 专业技术可确保生产按时启动。

无论您身在世界何处，we keep you turning。



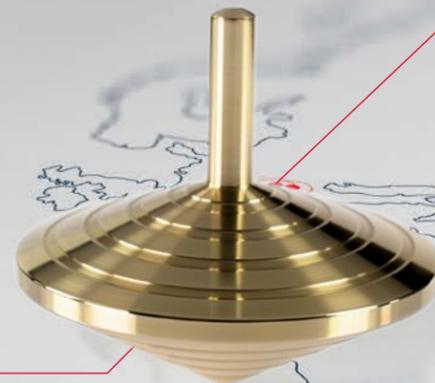
## 拉绍德封

Tornos拉绍德封 (La Chaux-de-Fonds) 工厂以高品质定制化的微型铣削解决方案而闻名。我们根据客户的技术规范打造交钥匙解决方案。生产厂售出的每一种加工中心均各具特色。



## 西安

我们在中国西安设立的专用测试和开发中心可以根据客户的技术规范装配机床。在西安，我们生产向全世界交付经济价值超值的标准产品。



## 穆捷

穆捷工厂采用最新生产技术和设备，为我们享誉全球的机床生产关键组件，也组装高端自动车削机床及其他多轴解决方案。向我们所有生产工厂供应的刻有“瑞士制造”的关键组件均在穆捷生产制造。



## 台中

中国台湾省台中市是一座机床刀具制造传统悠久的城市，拥有四通八达的供应商网络。Tornos在这里生产中端机床。我们的台中基地提供的服务包括定制、安装、机型设计以及机床产品的现场测试。用于台中机床生产的关键组件全部来自我们的穆捷生产基地。

# 技术规格



技术规格		Swiss DT 26 S
		5根直线轴 + 2根C轴
		2个独立的刀具系统
<b>主轴</b>		
最大棒料加工直径	mm	23 (25.4)
标准工件长度, 带导套	mm	210
最大工件长度, 带长工件装置	mm	500
主轴转速	rpm	0-10,000
主轴功率	kW	8.2 (10.5)
扭矩	Nm	26
<b>主轴加工</b>		
车刀最大数量		最大6
车刀截面		12x12/16x16 (可选)
前置刀具数量 (主轴加工/背轴加工)		4/4 (5/5: 可选)
径向动力刀 (S11)		最多6把ESX 20
动力刀最高转速	rpm	6,000
动力刀功率 (S11)	kW	1
<b>背轴</b>		
最大棒料加工直径	mm	25.4
工件插入背轴的最大长度	mm	90
最大标准工件长度	mm	110
背轴转速	rpm	0-8,000
背轴功率	kW	1.5 (2.2)
扭矩	Nm	7
背轴旁的刀位		2个 (可选)
<b>背轴加工</b>		
刀位数		4 (5: 可选)
动力刀位		最多4个 (可选)
动力刀转速	rpm	6,000
动力刀功率	kW	1
<b>刀具总数</b>		
主轴加工/背轴加工刀具分配		29 18/11
<b>轴转速</b>		
快速进给 (Y1, Z1, Z4, X4)	m/min	32
快速进给 (X1)	m/min	24

机床基本配置	Swiss DT 26 S	
带集成电机的旋转导套	○	
无导套加工	○	
S11主轴加工径向动力刀电机	●	
S51背轴加工末端动力刀电机	○	
C1 + C4轴	●	
极坐标插补	●	
气动工件推出器 + 夹头空气清洁	○	
气动工件推出器 + 夹头油清洁	○	
自动集中式循环润滑	●	
信号灯 (4色)	○	
高压冷却泵	○	
棒料进给器接口	●	
灭火器接口	○	
TISIS编程软件	○	
长工件分离	○	
工件收集盒	○	
工件传输器	○	
用于排屑器的电接口套装	○	
用于高压单元和/或油雾分离器的电接口套装	○	
用于灭火器和/或冷却器的电接口套装	○	
<b>数控</b>		
数控系统	Fanuc Oi-TF	
轴电机编码器	绝对式	
电机类型 (轴和导套)	同步	
电机类型 (主轴)	异步	
10.4"彩色屏幕和可移动控制台	●	
<b>编程软件</b>		
ISO代码A语言		
<b>一般规格</b>		
最大长度	mm	2,230
最大宽度	mm	1,200
高度	mm	1,730
重量	kg	2,400
切削油罐容量	l	200
冷却泵功率	kW	0.44
颜色: RAL 9006灰色, RAL 9011黑色		
● 标配	○ 选装	— 不提供

We keep you turning

cm

2019年4月版 - © Tornos 2019, 版权所有



TORNOS TECHNOLOGIES  
SHANGHAI Ltd.  
托纳斯贸易(上海)有限公司

中国(上海)  
自由贸易试验区富特东三路526号5幢1层105  
邮编: 200231  
电话 +86 21 5085 5255  
china.contact@tornos.com

tornos.com

关注我们  
发现更多精彩



Tornos  
分支机构  
遍布全球

